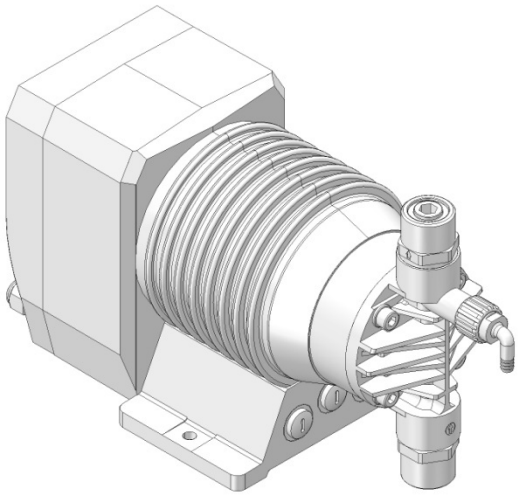
Ansteuerbare
Magnet - Membranpumpe
Baureihe C/CS 204.1

Betriebsanleitung

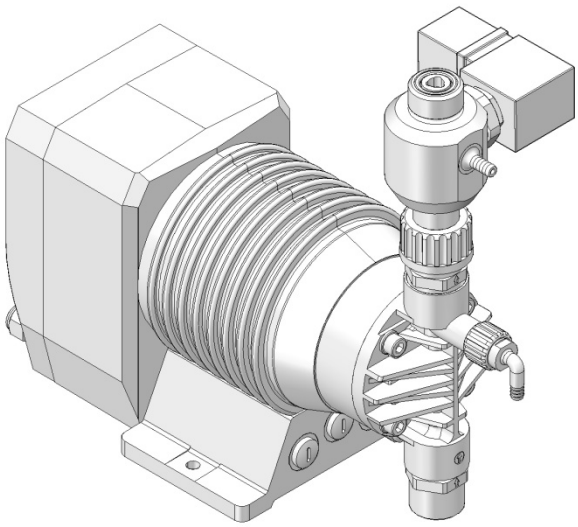
Produkt: **Ansteuerbare Magnet-Membranpumpe**

Typ:
C 204.1 – 1,2 e
C 204.1 – 2,4 e
C 204.1 – 7,0 e
C 204.1 – 10 e
C 204.1 – 14 e
C 204.1 – 25 e
C 204.1 – 30 e
C 204.1 – 35 e



Produkt: **Selbstentlüftende ansteuerbare Magnet-Membranpumpe**

Typ:
CS 204.1 – 1,2 e
CS 204.1 – 2,4 e
CS 204.1 – 7,0 e
CS 204.1 – 10 e
CS 204.1 – 14 e
CS 204.1 – 25 e
CS 204.1 – 30 e
CS 204.1 – 35 e



Tragen Sie bitte hier den genauen Typ und die Werk-Nr. (Serien-Nr.) Ihrer Pumpe ein. (am Typenschild der Pumpe ablesbar)
Typ:
Werk-Nr.:
Diese Daten sind bei Fragen bzw. Ersatz- und/oder Verschleiß-teil-Bestellung wichtig und müssen angegeben werden.

Hersteller:

sera GmbH
sera-Straße 1
34376 Immenhausen
Germany
Tel.: +49 5673 999-00
Fax: +49 5673 999-01
www.sera-web.com
info@sera-web.com

ACHTUNG !

Betriebsanleitung für die zukünftige Verwendung aufbewahren!

Ansteuerbare
Magnet - Membranpumpe
Baureihe C/CS 204.1

Betriebsanleitung

Excellence in Fluid Technology

Inhalt:

1 Allgemein ... 4
2 Typen ... 4
2.1 Typenschlüssel ... 4
2.2 Typenschild ... 4
2.3 Werkstoffe ... 5
2.4 Viskosität, Fördermedium ... 5
2.5 Dosierbereich ... 5
2.6 Geräuschmessung ... 5
3 Sicherheitshinweise ... 5
3.1 Qualitätshinweis ... 5
3.2 Kennzeichnung von Hinweisen ... 5
3.2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in dieser Betriebsanleitung ... 5
3.2.2 Kennzeichnung von Hinweisen am Produkt ... 5
3.3 Personalqualifikation und Schulung ... 5
3.4 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise ... 6
3.5 Sicherheitsbewusstes Arbeiten ... 6
3.6 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener ... 6
3.7 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten ... 6
3.8 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung ... 6
3.9 Unzulässige Betriebsweisen ... 6
3.10 Bestimmungsgemäße Verwendung ... 6
3.11 Persönliche Schutzeinrichtungen bei Wartung und Instandsetzung ... 7
4 Transport und Zwischenlagerung ... 7
4.1 Allgemein ... 7
4.2 Lagerung ... 7
5 Baugruppen der Magnet-Membranpumpe ... 8
5.1 C 204.1 ... 8
5.2 CS 204.1 ... 9
6 Technische Daten ... 10
6.1 Abmessungen C 204.1 ... 10
6.2 Abmessungen CS 204.1 ... 12
6.3 Technische Daten ... 14
6.4 Nutzbare Hublängenbereiche bei Selbstentlüftung ... 16
7 Funktionsbeschreibung ... 18
7.1 Allgemein ... 18
7.2 Baugruppen der Magnet-Membranpumpen C/CS 204.1 ... 18
7.2.1 Einbaupumpe / Antriebsgehäuse ... 18
7.2.2 Pumpenkörper ... 19
7.2.3 Manuelles Entlüftungsventil (bei GFK-Ausführung C 204.1-1,2e - ...-14e, CS 204.1-7,0 - …-14e) ... 19
7.2.4 Elektronik (mit Bedienfeld) ... 19
7.2.5 Saug-/Druckventil ... 20
7.2.6 Entlüftungsautomatik (CS-Ausführung) ... 20
7.2.7 Membranbruch-Überwachung (Option) ... 21
8 Aufstellung / Installation ... 22
8.1 Aufstellungshinweise ... 22
8.1.1 Überdrucksicherung vorsehen ... 23
8.1.2 Rücklauf des Fördermediums verhindern ... 24
8.1.3 Durchhebern (Durchsaugen) vermeiden ... 24
8.1.4 Gasfreies Ansaugen sicherstellen ... 25
8.1.5 Behälterleermeldung installieren ... 25
8.1.6 Leerlaufen der Saugleitung vermeiden ... 26
8.1.7 Schmutzfänger ... 26
8.1.8 Ansaugen über eine Heberleitung ... 27
8.1.9 Bei leicht ausgasenden Fördermedien ... 27
8.1.10 Dämpfung der Pulsation ... 28
9 Elektrische Anschlüsse ... 30
9.1 Netzanschluss ... 30
9.2 Elektrische Schnittstellen ... 30
9.2.1 Profibus Schnittstelle ... 30
9.2.2 Niveaueingang mit Voralarm und Trockenlauf ... 35
9.2.3 Eingang für Strömungsüberwachung und Durchflussmessung ... 35
10 Bedienung ... 36
10.1 Bedienelemente ... 36
10.2 LED-Betriebsanzeigen ... 36
10.3 Tastenbedienung ... 37
10.4 Parametertabelle ... 37
10.5 Menü ... 38
10.5.1 Ansicht Betriebsmeldungen ... 38
10.5.2 Störungs und Warnungsmeldungen ... 38
10.5.3 Ansicht Hauptmenü ... 39
10.5.4 Werteingabe ... 39
10.5.5 Menüführung ... 40
10.6 Wahl der Betriebsart ... 42
10.7 Betrieb der Pumpe mit Profibus-DP ... 42
10.7.1 Datenfluss vom Master zur Pumpe (Slave) ... 42
10.7.2 Datenfluss von der Pumpe (Slave) zum Master ... 43
10.7.3 Impulsbetrieb über Profibus ... 45
10.7.4 Analogbetrieb über Profibus ... 45
10.7.5 Chargenbetrieb über Profibus ... 46
10.7.6 Extern EIN Betrieb über Profibus ... 46
10.8 Förderstromanzeige ... 47
10.9 Kalibrierung ... 48
10.10 System ... 49
10.11 Summenzähler ... 49
10.12 Passwort ... 49
10.13 Info ... 50
10.14 Extras ... 50
10.14.1 Dosierüberwachung ... 50
10.14.2 Membranbrucherkennung (OPTION) ... 51
10.14.3 Niveauüberwachung ... 51
10.14.4 Entlüftungsautomatik (nur bei CS 204.1) ... 52
10.15 Hublängenverstellung ... 52
10.16 Bus Fehlermeldungen ... 53

11 Wartung 54
11.1 Verschleißteile 54
11.2 Ersatzteile 54
11.3 Ersatz- und Verschleißteilsets 55
11.3.1 Magnet-Membranpumpe C 204.1-1,2e ... -14e 55
11.3.2 Magnet-Membranpumpe C 204.1-25e ....-35e 56
11.3.3 Magnet-Membranpumpe CS 204.1-1,2e ... -14e 57
11.3.4 Magnet-Membranpumpe CS 204.1-25e ....-35e 58
11.4 Wechsel der Antriebsmembrane 59
12 Fehleranalyse und -behebung 60
12.1 Analyse der Klartext-Fehlermeldungen 61
12.2 Analyse sonstiger Störungen 63
13 Vorhersehbare Fehlanwendungen 64
13.1 Transport 64
13.2 Zusammenbau und Installation 64
13.3 Inbetriebnahme 64
13.4 Betrieb 64
13.5 Wartung/Reparatur 65
13.6 Reinigung 65
13.7 Außerbetriebnahme 65
13.8 Zerlegung 65
13.9 Entsorgung 65
14 Außerbetriebnahme 65
15 Entsorgung 65
15.1 Abbau und Transport 65
15.2 Komplett - Entsorgung 65

1 Allgemein

Für die **sera** - Magnet-Membranpumpe sind grundsätzlich die am Aufstellungsort geltenden Vorschriften vor Inbetriebnahme und während des Betriebs zu beachten.

Die **sera** - Magnet-Membranpumpe wird anschlussfertig geliefert. Vor der Montage und Inbetriebnahme sind unbedingt die hier aufgeführten Anweisungen und besonders die Sicherheitshinweise zu beachten.

GSD - Datei auf CD-Rom im Innenteil dieser Betriebsanleitung

Eine CD-Rom mit der GSD (Gerätestammdaten) -Datei zur Einbindung in das Netzwerk befindet sich in Kapitel 9.2.1.4 dieser Betriebsanleitung.

2 Typen

2.1 Typenschlüssel

Beispiel:
Magnet-Membranpumpe Typ **C 204.1-10e**

C	204.1	10	e

Angabe zur Regelbarkeit

C ansteuerbar
CS ansteuerbar u. selbstentlüftend

C	**204.1**	10	e

Angabe zur/zum Baureihe/Hubgetriebe

C	204.1	**10**	e

Angabe des Nennförderstroms

Diese Stelle gibt den Nennförderstrom in Liter/Stunde an.
(Standardausführung bezogen auf Wasser)

C	204.1	10	**e**

Angabe zur Ausführung der Einbaupumpe

e Ausführung als Einfach-Magnet-Membranpumpe

2.2 Typenschild

Jede **sera** - Magnet-Membranpumpe wird werksseitig mit einem Typenschild versehen. Nachfolgend werden die Angaben auf dem Typenschild erläutert.

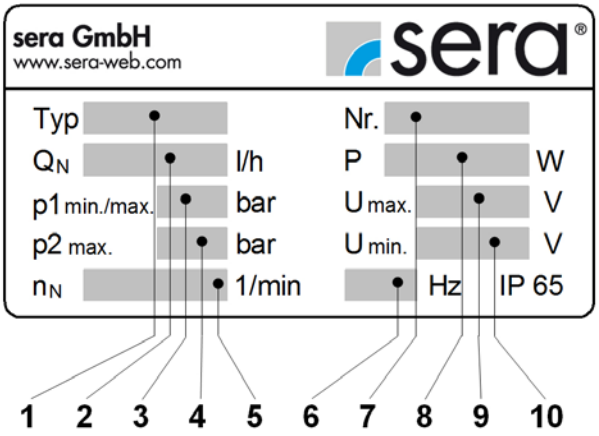


Abb. 01 Typenschild

Erklärung der Angaben auf dem Typenschild		
1	Typ	**Pumpentyp**
2	Q_N l/h	**Nennförderstrom** Förderstrom, für den die Pumpe bei der Hubfrequenz n_N , der Nennförderhöhe $p_2$max. und dem im Liefervertrag angegebenen Fördermedium bestellt wurde.
3	$p_1$min/max [bar]	**Mindest-/Höchstzulässiger Druck im Eintritt der Pumpe** Mindest-/Höchstzulässiger Druck im Eintrittsquerschnitt, für den die Pumpe einsetzbar ist. Dabei ist die Abhängigkeit des Drucks von Drehzahl, Förderstrom, Temperatur und statischen Druck am Eintritt zu berücksichtigen.
4	$p_2$max [bar]	**Höchstzulässiger Druck im Austritt der Pumpe** Höchstzulässiger Druck im Austrittsquerschnitt, für den die Pumpe einsetzbar ist. Dabei ist die Abhängigkeit des Drucks von Drehzahl, Förderstrom, Temperatur und statischen Druck am Austritt zu berücksichtigen.
5	n_N 1/min	**Nennhubfrequenz**
6	[Hz]	**Netzfrequenz**
7	Nr.	**Werknummer (Serien-Nr.) der Pumpe**
8	P [W]	**Mittlere Leistungsaufnahme**
9	U max. [V]	**max. Betriebsspannung**
10	U min. [V]	**min. Betriebsspannung**

Tab. 01 Erklärung Typenschild

2.3 Werkstoffe

Die verwendeten Werkstoffe sind in der Auftragsbestätigung sowie der Produktbeschreibung aufgeführt.

2.4 Viskosität, Fördermedium

Die Magnet-Membranpumpe ist für Flüssigkeiten mit Viskositäten < 100 mPas geeignet.

2.5 Dosierbereich

Der Förderstrom der Magnet-Membranpumpe kann manuell über die Hublängenverstellung und/oder die Hubfrequenzverstellung (0%...100%) geregelt werden.

Der lineare Dosierbereich bei manueller Hublängenverstellung liegt, abhängig vom Pumpentyp, bei 20%...100% bzw. 30%...100%.

2.6 Geräuschmessung

Der gemessene Schalldruckpegel nach DIN 45635 liegt für die Magnet-Membranpumpen bei ca. 58 dB (A).

3 Sicherheitshinweise

3.1 Qualitätshinweis

Die Beachtung dieser Betriebsanleitung und insbesondere der Sicherheitshinweise hilft,

- Gefahren für Menschen, Maschinen und Umwelt zu vermeiden.
- Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Pumpe und der gesamten Anlage zu erhöhen.
- Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu verringern.

Das **sera** - Qualitätsmanagement und Qualitätssicherungssystem für Pumpen, Anlagen, Armaturen und Verdichter ist zertifiziert nach ISO 9001:2008.
Die **sera** - Magnet-Membranpumpe entspricht den gültigen Sicherheitsanforderungen und Unfallverhütungsvorschriften.

ACHTUNG !

Diese Betriebsanleitung immer zugänglich am Einsatzort der Pumpe aufbewahren !

ACHTUNG !

Sicherheitsdatenblatt des Fördermediums beachten! Eine Gefährdung des Bedienpersonals durch die verwendeten Fördermedien muss durch entsprechende Unfallschutzmaßnahmen des Betreibers ausgeschlossen werden!

3.2 Kennzeichnung von Hinweisen

3.2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in dieser Betriebsanleitung

Besondere Hinweise in dieser Betriebsanleitung sind mit dem allgemeinen Gefahrsymbol

(Sicherheitszeichen nach DIN 4844 - W9)

besonders gekennzeichnet.

Sicherheitszeichen wird benutzt:

- Wenn ungenaues Befolgen oder Nichtbefolgen von Bedienungsanweisungen, Arbeitsanweisungen, vorgeschriebenen Arbeitsabläufen und dergleichen zu Verletzungen oder Unfällen führen kann.
- Wenn ungenaues Befolgen oder Nichtbefolgen von Bedienungsanweisungen, Arbeitsanweisungen, vorgeschriebenen Arbeitsabläufen und dergleichen zur Beschädigung des Gerätes führen kann.
- Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten an Teilen, die mit gefährlichen Produkten in Berührung kommen, sowie bei Gebindewechsel ist wegen der Verätzungsgefahr die vorgeschriebene Schutzkleidung (Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Schürze) zu tragen.

3.2.2 Kennzeichnung von Hinweisen am Produkt

Direkt an der Pumpe angebrachte Hinweise, wie z. B. Drehrichtungspfeile oder Kennzeichen für Fluidanschlüsse müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbarem Zustand gehalten werden.

3.3 Personalqualifikation und Schulung

Das Personal für Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muss die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und die Überwachung des Personals müssen durch den Betreiber genau geregelt sein. Verfügt das Personal nicht über die notwendigen Kenntnisse, so sind entsprechende Schulungen und Unterweisungen durch den Betreiber vorzunehmen. Dies kann, falls erforderlich, im Auftrag des Betreibers der Pumpe durch den Hersteller / Lieferanten erfolgen. Weiterhin ist durch den Betreiber sicherzustellen, dass der Inhalt der Betriebsanleitung durch das Personal voll verstanden wird.

3.4 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für Umwelt und Pumpe zur Folge haben.

Im einzelnen kann Nichtbeachtung beispielsweise folgende Gefährdung nach sich ziehen:

- Versagen wichtiger Funktionen der Pumpe/Anlage
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung
- Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von gefährlichen Stoffen

3.5 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

Die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung, die jeweiligen Anwenderland gültigen Sicherheitsbestimmungen für das Fördermedium sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers sind zu beachten.

3.6 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener

Im Störfall auftretende Leckagen gefährlicher Fördergüter müssen so abgeführt werden, dass keine Gefährdung für Personen und die Umwelt entstehen. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.

Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen.

3.7 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass alle Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden, das sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat.

Es sind nur Ersatzteile einzusetzen, die den Anforderungen der angegebenen Betriebsbedingungen genügen.

Alle Verschraubungen und Verbindungen dürfen nur im drucklosen Zustand des Systems gelöst werden.

3.8 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung

Umbau oder Veränderungen der Pumpe sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig. Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit.

ACHTUNG !

Die Verwendung nicht autorisierter Teile oder eigenmächtiger Umbau der Pumpen heben jeglichen Gewährleistungsanspruch gegen den Hersteller auf.

3.9 Unzulässige Betriebsweisen

Die Betriebssicherheit der gelieferten Magnet-Membranpumpe ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend Kapitel 3.10 der Betriebsanleitung gewährleistet.

3.10 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die **sera** - Membranpumpe ist ausschließlich für den in Produktbeschreibung und Abnahmeprüfbescheinigung angegebenen Verwendungszweck einzusetzen.

Bei Änderungen des Verwendungszweckes muss die Eignung der Magnet-Membranpumpe für die neuen Einsatzbedingungen mit **sera** geklärt werden!

Kriterien für den bestimmungsgemäßen Gebrauch
der Magnet-Membranpumpe:

- Eigenschaften des Fördermediums berücksichtigen (siehe hierzu Sicherheits- und Produktdatenblatt des verwendeten Fördermediums - das Sicherheitsdatenblatt ist vom Lieferanten / Betreiber des Fördermediums beizustellen)
- Beständigkeit der vom Fördermedium berührten Werkstoffe
- Betriebsbedingungen am Aufstellungsort
- Druck und Temperatur des Fördermediums
- Spannungsversorgung

3.11 Persönliche Schutzeinrichtungen bei Wartung und Instandsetzung

Die Sicherheitsratschläge der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) der BRD (§ 14 Sicherheitsdatenblatt) bzw. die im jeweiligen Anwenderland gültigen Sicherheitsbestimmungen für das Fördermedium müssen beachtet werden

Im Störfall ist auf folgende mögliche Emissionen zu achten:

- Austreten von Flüssigkeiten
- Austreten von Dämpfen
- Geräuschemissionen (Schalleistungspegel)

Emissionen sind durch entsprechende Kontrollsysteme der Gesamtanlage zu überwachen.

ACHTUNG !

Schutzanzug, Schutzhandschuhe, sowie geeigneten Gesichts- und Atemschutz verwenden !

ACHTUNG !

Persönliche Schutzausrüstungen müssen vom Betreiber der Anlage zur Verfügung gestellt werden!

4 Transport und Zwischenlagerung

4.1 Allgemein

sera - Produkte werden vor Auslieferung auf einwandfreie Beschaffenheit und Funktion geprüft.
Nach Erhalt muss das Produkt unverzüglich auf Transportschäden kontrolliert werden. Sollten dabei Beschädigungen festgestellt werden, sind diese unverzüglich dem verantwortlichen Spediteur sowie dem Lieferanten mitzuteilen.

ACHTUNG !

Verpackungsmaterialien sachgerecht entsorgen !

4.2 Lagerung

Eine unbeschädigte Verpackung gewährleistet Schutz während der anschließenden Lagerzeit und ist erst dann zu öffnen, wenn die Magnet-Membranpumpe installiert wird.

Eine sachgemäße Lagerung erhöht die Lebensdauer der Magnet-Membranpumpe. Sachgemäße Lagerung bedeutet das Fernhalten von negativen Einflüssen, wie Wärme, Feuchtigkeit, Staub, Chemikalien usw. .

Folgende Lagervorschriften sind einzuhalten:

- Lagerort: kühl, trocken, staubfrei und mäßig belüftet.
- Lagerungstemperaturen zwischen +2°C und + 40°C.
- Relative Luftfeuchtigkeit nicht über 50 %.
- Die maximale Lagerzeit in der Standardausführung beträgt 12 Monate.

Bei Überschreiten dieser Werte sind Produkte luftdicht in Folie einzuschweißen und mit geeignetem Bindemittel gegen Schwitzwasser zu schützen.

Lösungsmittel, Kraftstoffe, Schmierstoffe, Chemikalien, Säuren, Desinfektionsmittel u.ä. nicht im Lagerraum aufbewahren.

5 Baugruppen der Magnet-Membranpumpe

5.1 C 204.1

Die Magnet-Membranpumpe kann sich aus den folgenden (Haupt-)Baugruppen zusammensetzen:

- Antriebsgehäuse mit Hubmagnet
- Elektronik mit Bedienfeld
- Einbaupumpe
- Pumpenkörper
- Ventile

Optionales Zubehör:

- Membranbruchelektrode

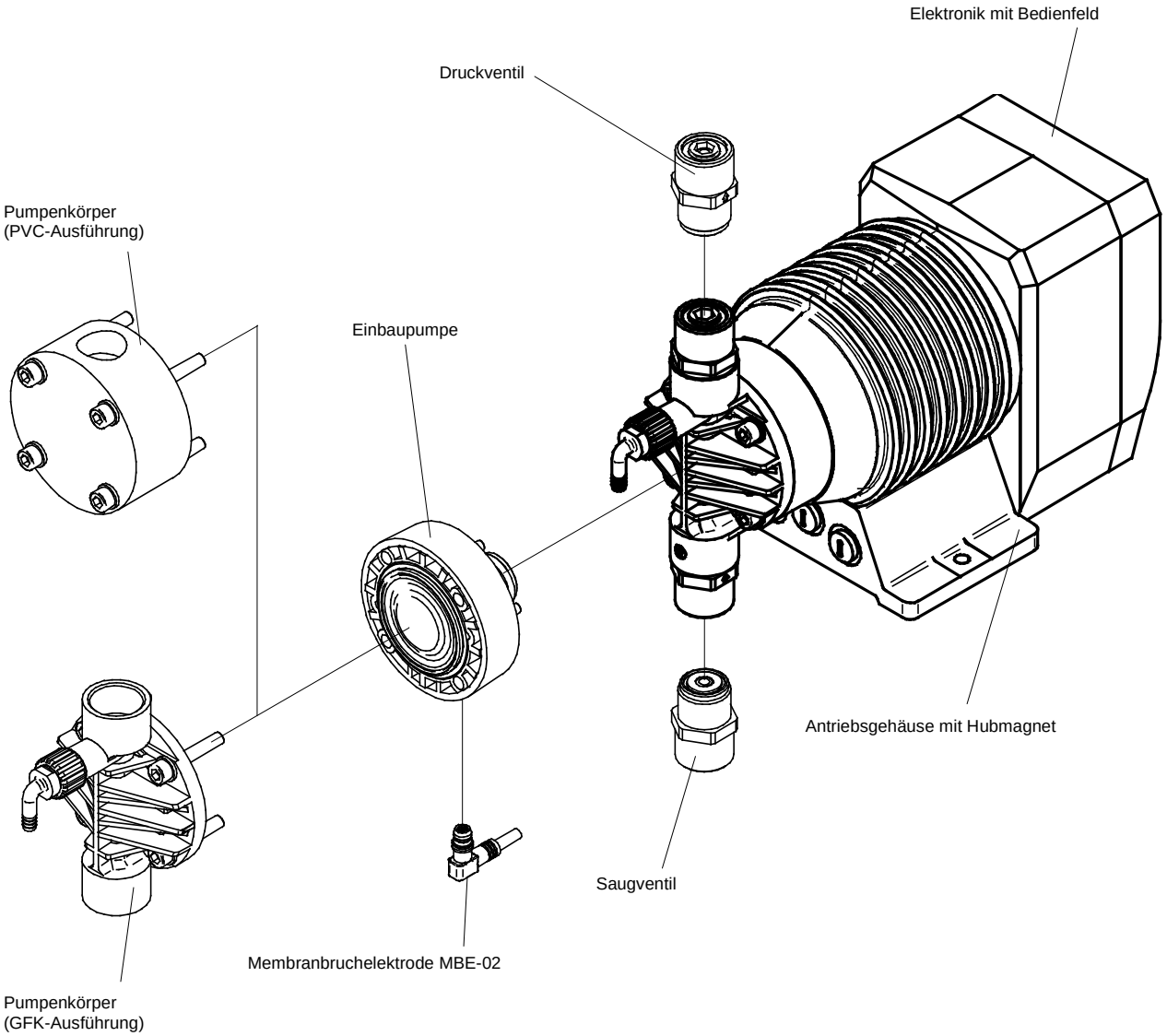


Abb. 02 Übersicht der Baugruppen C 204.1

5.2 CS 204.1

Die selbstentlüftende Magnet-Membranpumpe kann sich aus den folgenden (Haupt-)Baugruppen zusammensetzen:

- Antriebsgehäuse mit Hubmagnet
- Elektronik mit Bedienfeld
- Einbaupumpe
- Pumpenkörper
- Ventile
- Entlüftungsventil

Optionales Zubehör:

- Membranbruchelektrode

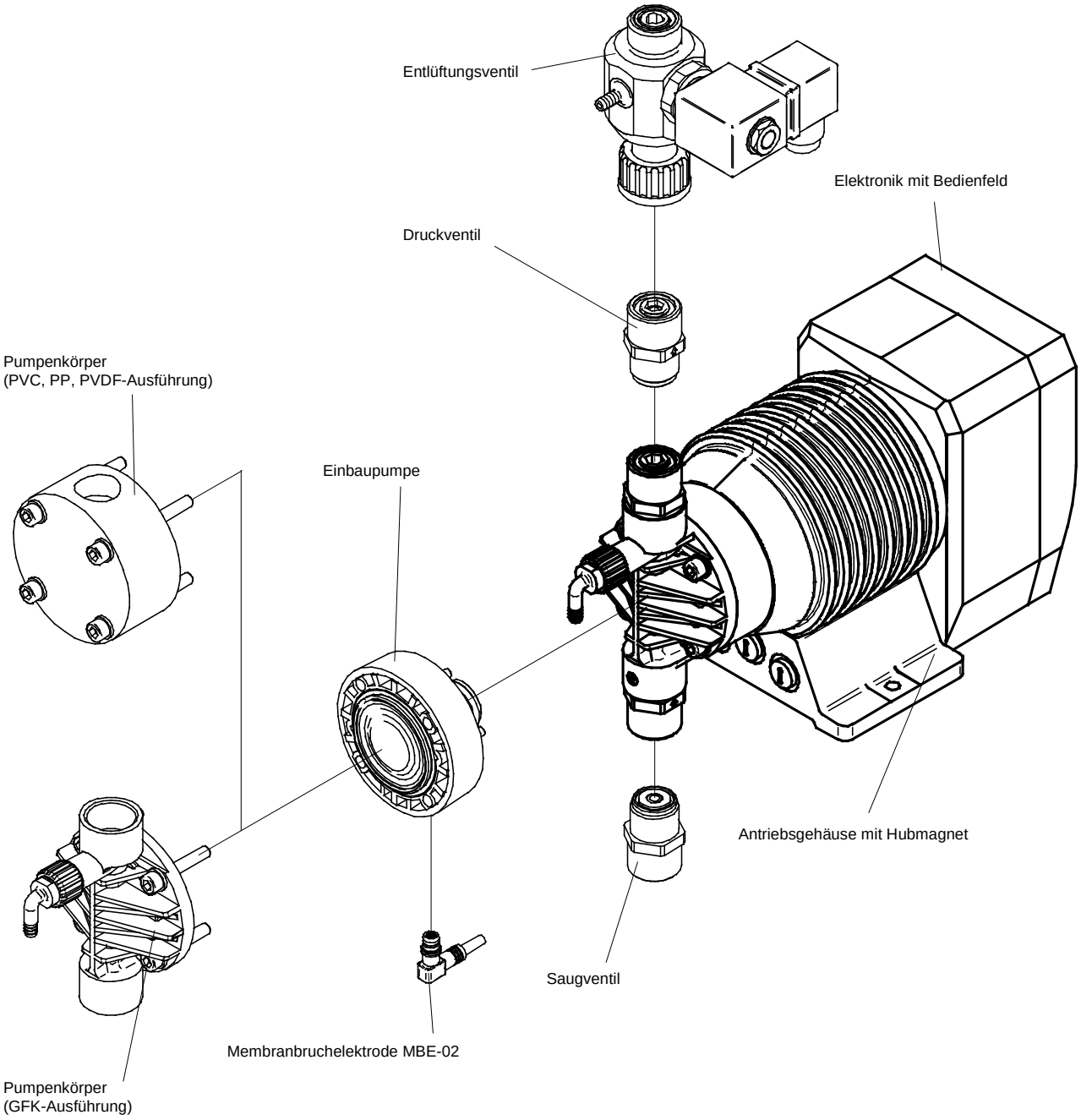
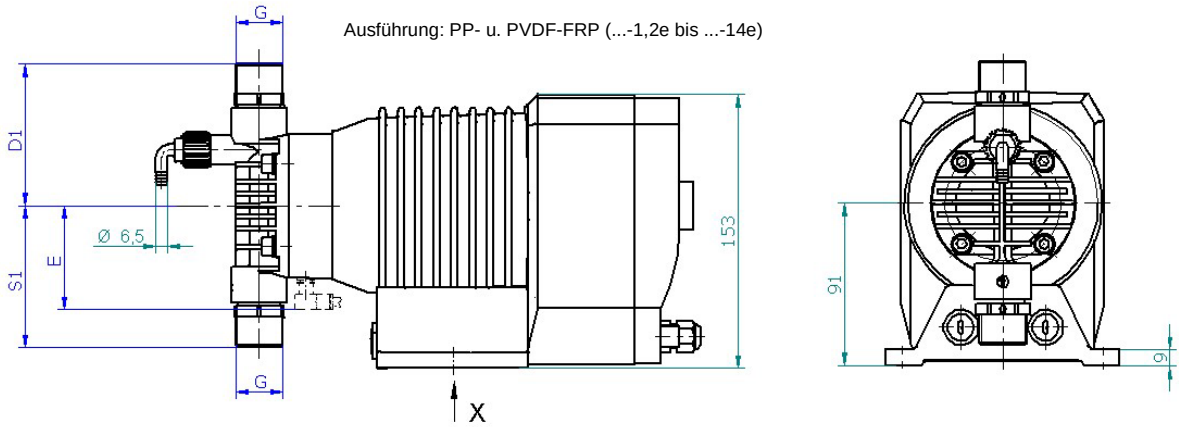


Abb. 03 Übersicht der Baugruppen CS 204.1

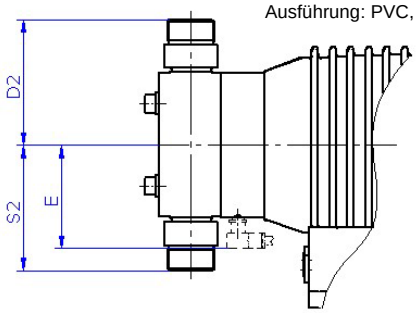
6 Technische Daten

6.1 Abmessungen C 204.1

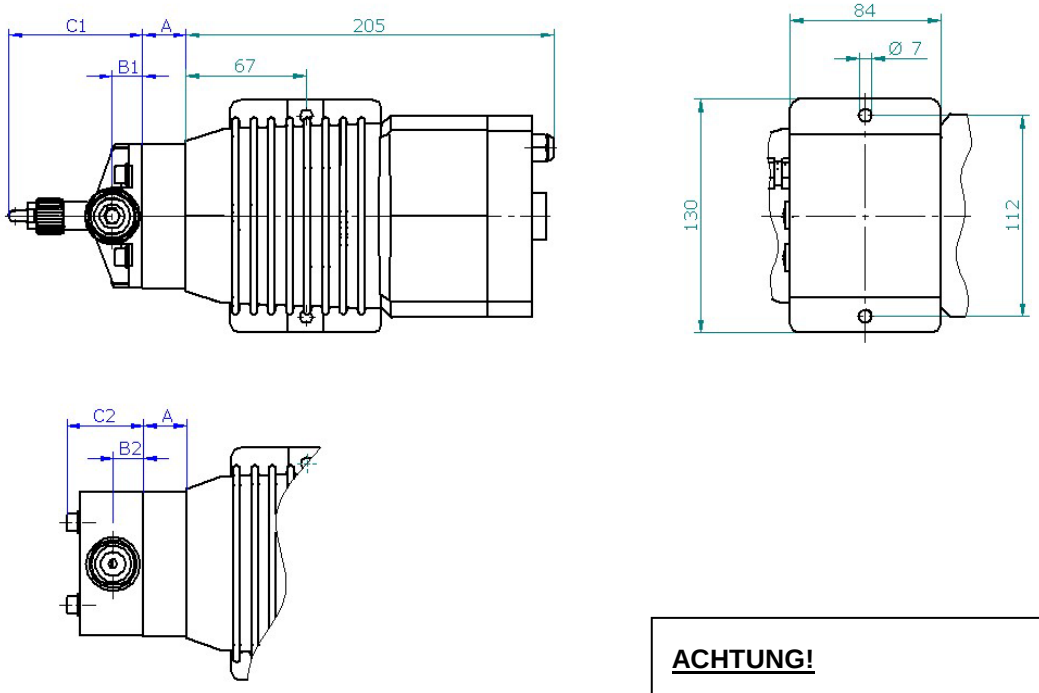
Ausführung: PP- u. PVDF-FRP (...-1,2e bis ...-14e)



Ausführung: PVC, 1.4571 (sowie PP- u. PVDF-GFK ...-25e bis ...-35e)



Ansicht X



ACHTUNG!

Abmessungen bei PROFIBUS Vernetzung siehe Kap. 10.2.1.6, Seite 35

Abb. 04 Abmessungen C204.1

Tab. 02
Abmessungen

Alle Maßangaben in mm!

			Magnet-Membranpumpe							
			C 204.1 – 1,2 e	**C 204.1 – 2,4 e**	**C 204.1 – 7,0 e**	**C 204.1 – 10 e**	**C 204.1 – 14 e**	**C 204.1 – 25 e**	**C 204.1 – 30 e**	**C 204.1 – 35 e**
Ventile	**S1**	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK	80	80	80	80	80	---	---	---
	S2	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK	---	---	---	---	---	75	75	75
		Einfachventil PVC	---	---	---	---	---	78	78	78
		Kammerventil PVC, 1.4571	70	70	70	70	70	---	---	---
		Doppelventil 1.4571/1.4581	---	---	---	---	---	76	76	76
	D1	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK	80	80	80	80	80	---	---	---
	D2	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK	---	---	---	---	---	75	75	75
		Einfachventil PVC	---	---	---	---	---	85	85	85
		Kammerventil PVC, 1.4571	70	70	70	70	70	---	---	---
		Doppelventil 1.4571/1.4581	---	---	---	---	---	76	76	76
	G	Anschlussgewinde Saug-/Druckventil	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾
Einbau-pumpe	**A**	Einbaupumpe	24	24	24	24	24	26	26	26
Pumpenkörper (PK)	**B1**	Mitte Einschraubgewinde der Ventile (GFK-Ausführung)	17	17	17	17	17	15	15	15
	B2	Mitte Einschraubgewinde der Ventile	17	17	17	17	17	18	18	18
	C1	PK (GFK-Ausführung)	75	75	75	75	75	---	---	---
	C2	PK (GFK-Ausführung)	---	---	---	---	---	33	33	33
		Pumpenkörper	43	43	43	43	43	41	41	41
Option	**E**	Membranbruchsignalisierung MBE-02	58	58	58	58	58	68	68	68
Hubgetriebe		u. A. Maße zur Befestigung der Pumpe	siehe Abb. 04							

6.2 Abmessungen CS 204.1

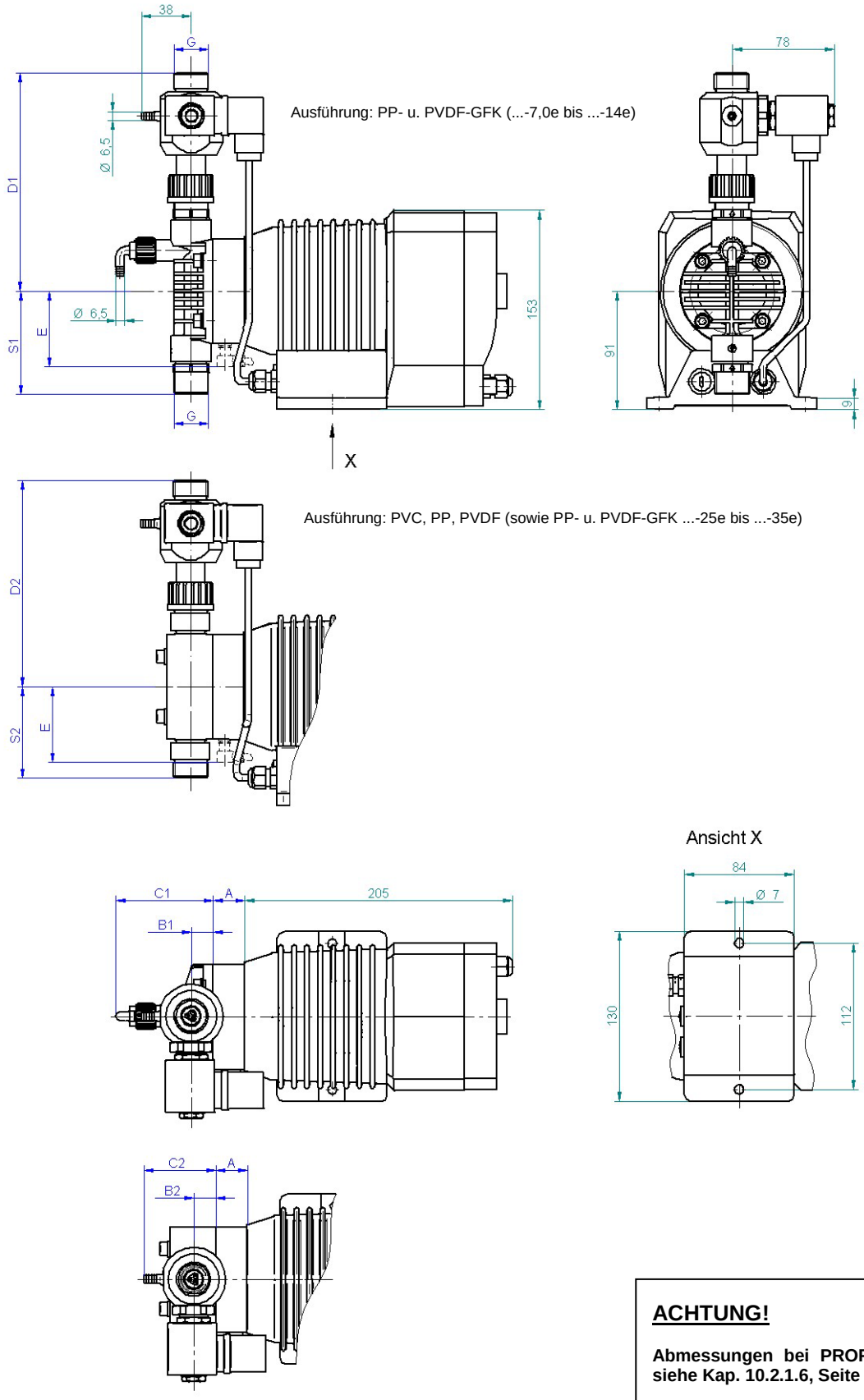


Abb. 05 Abmessungen CS 204.1

ACHTUNG!

Abmessungen bei PROFIBUS Vernetzung siehe Kap. 10.2.1.6, Seite 35

Tab. 03
Abmessungen

Alle Maßangaben in mm!

			Magnet-Membranpumpe							
			CS 204.1 – 1,2 e	**CS 204.1 – 2,4 e**	**CS 204.1 – 7,0 e**	**CS 204.1 – 10 e**	**CS 204.1 – 14 e**	**CS 204.1 – 25 e**	**CS 204.1 – 30 e**	**CS 204.1 – 35 e**
Ventile	**S1**	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK	---	---	80	80	80	---	---	---
	S2	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK	---	---	---	---	---	75	75	75
		Kammerventil PVC, PP, PVDF	70	70	70	70	70	---	---	---
		Einfachventil PVC	---	---	---	---	---	78	78	78
	D1	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK mit Entlüftungsventil	---	---	168	168	168	---	---	---
	D2	Doppelventil PP-GFK, PVDF-GFK mit Entlüftungsventil	---	---	---	---	---	163	163	163
		Kammerventil PVC, PP, PVDF mit Entlüftungsventil	158	158	158	158	158	---	---	---
		Einfachventil PVC mit Entlüftungsventil	---	---	---	---	---	173	173	173
	G	Anschlussgewinde Saug-/Druckventil	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾
Einbau-pumpe	**A**	Einbaupumpe	24	24	24	24	24	26	26	26
Pumpenkörper (PK)	**B1**	Mitte Einschraubgewinde der Ventile (GFK-Ausführung)	---	---	17	17	17	15	15	15
	B2	Mitte Einschraubgewinde der Ventile	17	17	17	17	17	18	18	18
	C1	PK (GFK-Ausführung)	---	---	75	75	75	---	---	---
	C2	PK (GFK-Ausführung)	---	---	---	---	---	33	33	33
		PK (PVC, PP, PVDF-Ausführung)	43	43	43	43	43	41	41	41
Option	**E**	Membranbruchsignalisierung MBE-02	58	58	58	58	58	68	68	68
Hubgetriebe		u. A. Maße zur Befestigung der Pumpe	siehe Abb. 05							

6.3 Technische Daten

Typ	Pumpendaten								
	Membran-durchmesser	Nennförderstrom durch Hublängen- und Hubfrequenz-verstellung regelbar		Höchstzulässiger Druck im Austritt der Pumpe	Mindest- / Höchstzulässiger Druck im Eintritt der Pumpe	Maximale Saughöhe [1]	Eintritts- / Austrittsnennweite	Nennhubfrequenz	Maximale Hublänge
		Q_N l/h	Q_N ml/Hub	p_2 max.	p_1 min. / max.	WS	DN	min $^{-1}$	h100
	mm	50 / 60 Hz		bar	bar	m	mm	50 / 60 Hz	mm
C 204.1-1,2 e	26	0-1,2 [2]	0-0,13	10	-0,3/0	3	5	150	1,5
C 204.1-2,4 e	30	0-2,4 [2]	0-0,27	10	-0,3/0	3	5	150	1,5
C 204.1-7,0 e	42	0-7,0 [3]	0-0,78	10	-0,3/0	3	5	150	1,5
C 204.1-10 e	52	0-10 [3]	0-1,11	6	-0,3/0	3	5	150	1,5
C 204.1-14 e	52	0-14 [3]	0-1,56	3	-0,3/0	3	5	150	1,5
C 204.1-25 e	74	0-25 [3]	0-2,78	3	-0,3/0	3	10	150	1,5
C 204.1-30 e	74	0-30 [3]	0-3,33	2,5	-0,3/0	3	10	150	1,5
C 204.1-35 e	74	0-35 [3]	0-3,89	1,5	-0,3/0	3	10	150	1,5

Tab. 04 Technische Daten / Pumpendaten

[1] Erreichbare Saughöhe bei wasserähnlichen Medien
[2] Linearer Dosierbereich zwischen 30% und 100% der Hublänge.
[3] Linearer Dosierbereich zwischen 20% und 100% der Hublänge.

Typ	Pumpendaten										
	Membran-durchmesser	Nennförderstrom durch Hublängen- und Hubfrequenz-verstellung regelbar		Höchstzulässiger Druck im Austritt der Pumpe	Mindest- / Höchstzulässiger Druck im Eintritt der Pumpe	Maximale Saughöhe [1]	Eintrittsnennweite	Austrittsnennweite	Nennhubfrequenz	Maximale Hublänge	Nutzbarer Hublängenbereich bei Selbstentlüftung
		Q_N l/h	Q_N ml/Hub	p_2 max.	p_1 min. / max.	WS	DN	DN	min $^{-1}$	h100	h_s
	mm	50 / 60 Hz		bar	bar	m	mm	mm	50 / 60 Hz	mm	%
CS 204.1-1,2 e	26	0-1,2 [2]	0-0,13	10	-0,15/0	1,5	4	5	150	1,5	80-100
CS 204.1-2,4 e	30	0-2,4 [2]	0-0,27	10	-0,2/0	2	4	5	150	1,5	80-100
CS 204.1-7,0 e	42	0-7,0 [3]	0-0,78	10	-0,3/0	3	4	5	150	1,5	70-100
CS 204.1-10 e	52	0-10 [3]	0-1,11	6	-0,3/0	3	4	5	150	1,5	60-100
CS 204.1-14 e	52	0-14 [3]	0-1,56	3	-0,3/0	3	4	5	150	1,5	60-100
CS 204.1-25 e	74	0-25 [3]	0-2,78	3	-0,3/0	3	5	10	150	1,5	60-100
CS 204.1-30 e	74	0-30 [3]	0-3,33	2,5	-0,3/0	3	5	10	150	1,5	60-100
CS 204.1-35 e	74	0-35 [3]	0-3,89	1,5	-0,3/0	3	5	10	150	1,5	60-100

Tab. 05 Technische Daten / Pumpendaten

[1] Erreichbare Saughöhe bei wasserähnlichen Medien
[2] Linearer Dosierbereich zwischen 30% und 100% der Hublänge.
[3] Linearer Dosierbereich zwischen 20% und 100% der Hublänge.
[3] Beim erstmaligen Ansaugen ist die Hublänge auf 100% einzustellen und das Entlüftungsventil zu öffnen

Typ	Antrieb				Gewicht [1]
	Magnetdurchmesser	Mittlere Leistungsaufnahme	Nennspannung	Frequenz	
	mm	W	V	Hz	ca. kg
C 204.1-1,2 e	65	20	100-240	50/60	2,7
C 204.1-2,4 e	75	26	100-240	50/60	3,7
C 204.1-7,0 e	90	33	100-240	50/60	4,4
C 204.1-10 e	90	33	100-240	50/60	4,4
C 204.1-14 e	75	26	100-240	50/60	3,7
C 204.1-25 e	90	33	100-240	50/60	4,7
C 204.1-30 e	90	33	100-240	50/60	4,7
C 204.1-35 e	90	33	100-240	50/60	4,7

Tab. 06 Technische Daten / Antrieb

[1] Standard-Ausführung

Typ	Antrieb				Gewicht [1]
	Magnetdurchmesser	Mittlere Leistungsaufnahme	Nennspannung [2]	Frequenz	
	mm	W	V	Hz	ca. kg
CS 204.1-1,2 e	65	20	190-240	50/60	3,1
CS 204.1-2,4 e	75	26	190-240	50/60	4,1
CS 204.1-7,0 e	90	33	190-240	50/60	4,8
CS 204.1-10 e	90	33	190-240	50/60	4,8
CS 204.1-14 e	75	26	190-240	50/60	4,1
CS 204.1-25 e	90	33	190-240	50/60	5,1
CS 204.1-30 e	90	33	190-240	50/60	5,1
CS 204.1-35 e	90	33	190-240	50/60	5,1

Tab. 07 Technische Daten / Antrieb

[1] Standard-Ausführung
[2] weitere verfügbare Betriebsspannungen: 100...120V, 50 oder 60 Hz

Zusätzliche Daten der Elektronik

Typ	Elektrische Daten			
	Stromaufnahme bei Hub (230 V)	Empfohlene Absicherung	Schutzart	Wärmeklasse
C/CS 204.1-...	max. 1,0 A	C2A Sicherungs-automat	IP 65	F

Tab. 08 Elektrische Daten

6.4 Nutzbare Hublängenbereiche bei Selbstentlüftung

Pumpentyp: CS 204.1-1,2e

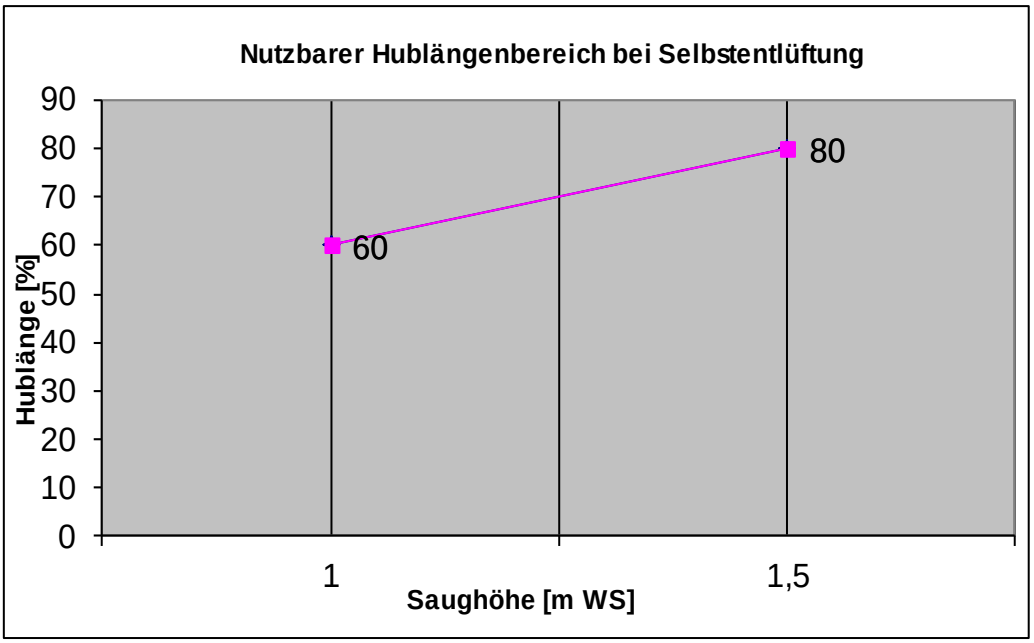


Abb. 06

Die Dosierpumpe saugt selbstständig zwischen Diagrammwert und 100% der Hublänge an.
Das Diagramm stellt den Betriebsbereich der Hublänge des Pumpentyps CS dar.

Pumpentyp: CS 204.1-2,4e

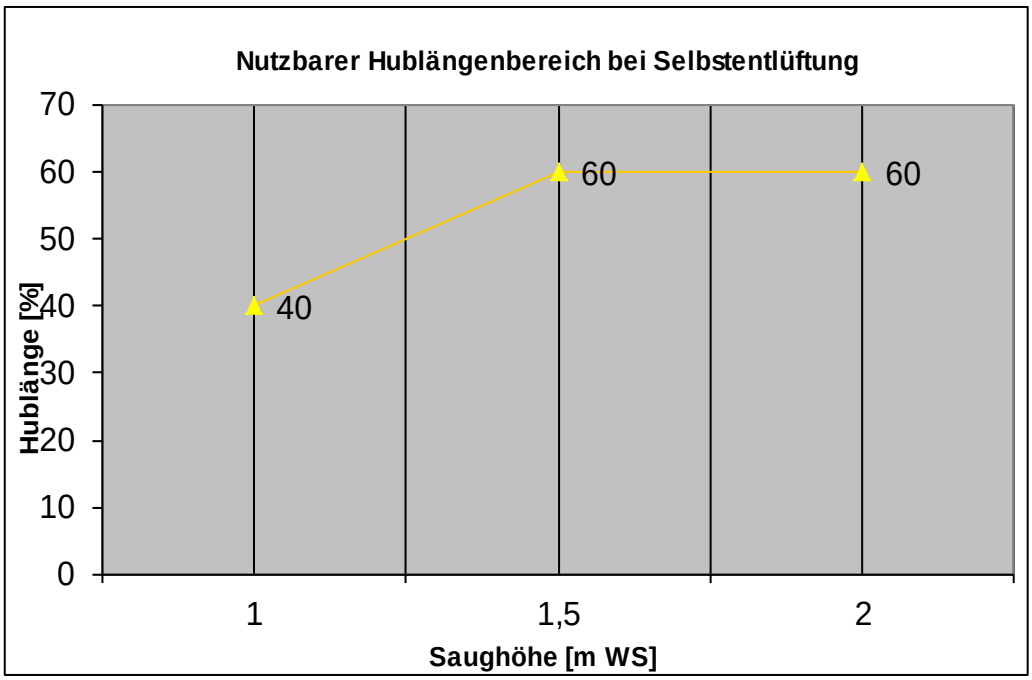


Abb. 07

Die Dosierpumpe saugt selbstständig zwischen Diagrammwert und 100% der Hublänge an.
Das Diagramm stellt den Betriebsbereich der Hublänge des Pumpentyps CS dar.

Pumpentyp: **CS 204.1-7,0e**
CS 204.1-10e
CS 204.1-14e
CS 204.1-25e
CS 204.1-30e
CS 204.1-35e

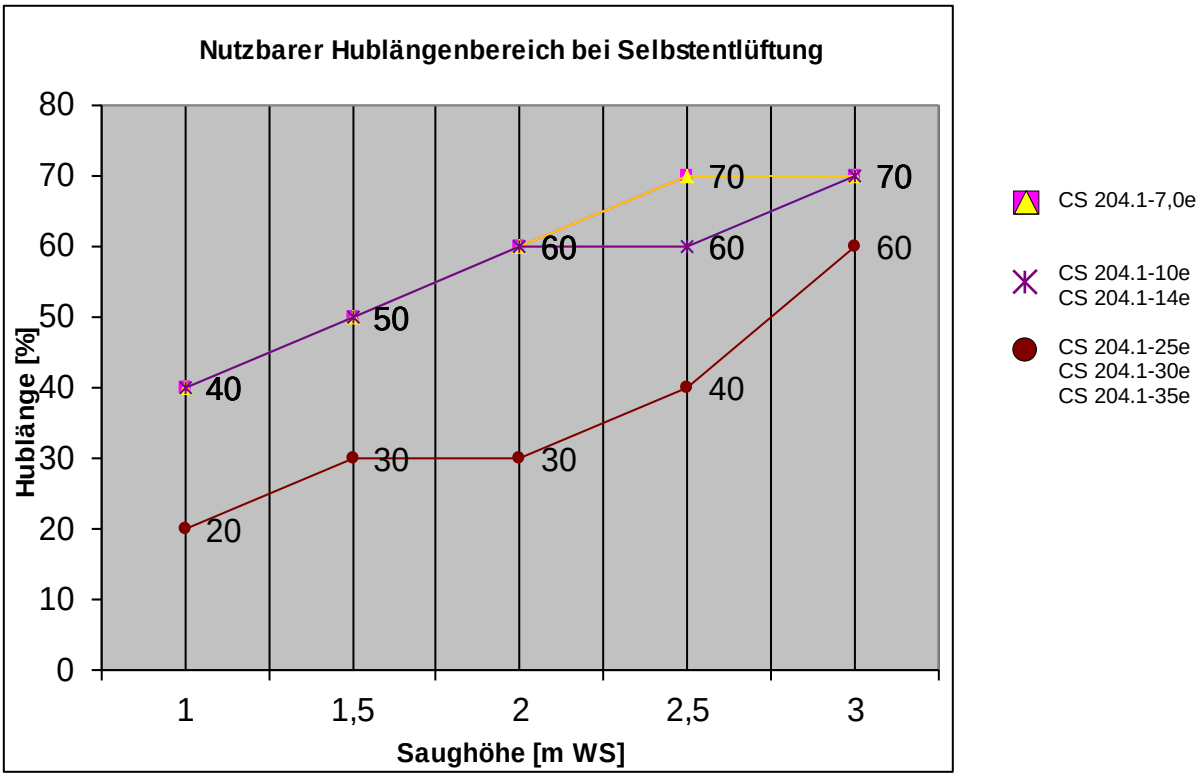


Abb. 08

Die Dosierpumpe saugt selbstständig zwischen Diagrammwert und 100% der Hublänge an.
Das Diagramm stellt den Betriebsbereich der Hublänge des Pumpentyps CS dar.

ACHTUNG !

Nutzbare Hublänge gemäß vorstehender Diagramme beachten.
Bei Unterschreiten dieser Werte kann es zu Ansaugproblemen kommen.

7 Funktionsbeschreibung

7.1 Allgemein

sera - Magnet-Membranpumpen der Baureihe C/CS 204.1 sind selbstansaugende und trockenlaufsichere, oszillierende Verdrängerpumpen, die sich durch höchste Dichtheit des Dosierkopfes auszeichnen.

Der Förderstrom der Dosierpumpe C 204.1 kann manuell über die Hublängenverstellung 0...100% (CS 204.1siehe Kapitel 6.4 „Nutzbare Hublängenbereiche bei Selbstentlüftung“) und / oder die Hubfrequenz 0...100% eingestellt werden.

Magnet-Membranpumpen bestehen aus den folgenden (Haupt-) Baugruppen:

- Antriebsgehäuse mit Hubmagnet
- Elektronik mit Anschluss- / Bedienfeld
- Einbaupumpe
- Pumpenkörper
- manuelles Entlüftungsventil
  (nur bei C 204.1 - 1,2e... - 14e, CS 204.1-7,0e… - 14e in GFK-Ausführung)
- Saug- und Druckventil

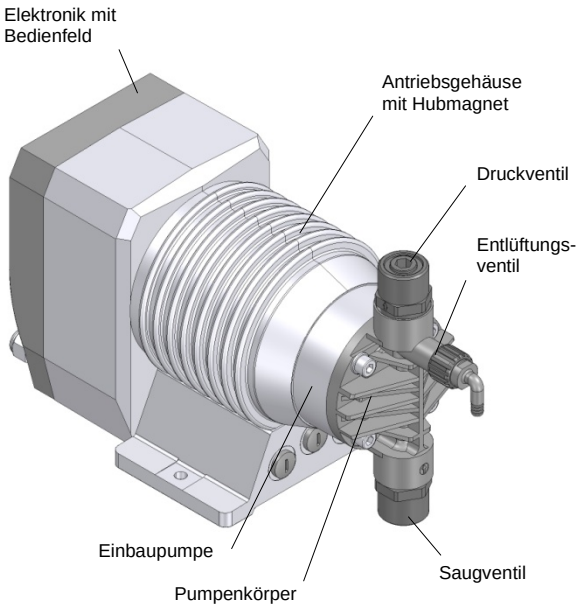


Abb. 09 (Baugruppen der Magnet-Membranpumpe)

7.2 Baugruppen der Magnet-Membranpumpen C/CS 204.1

7.2.1 Einbaupumpe / Antriebsgehäuse

Funktion

Die Förderung der Flüssigkeit erfolgt durch eine verformbare Antriebsmembrane. Diese Antriebsmembrane ist über eine Schubstange fest mit dem Antriebsmagneten verbunden und erfährt so eine Auslenkung für den Saug- und Druckhub (siehe Abb. 10).

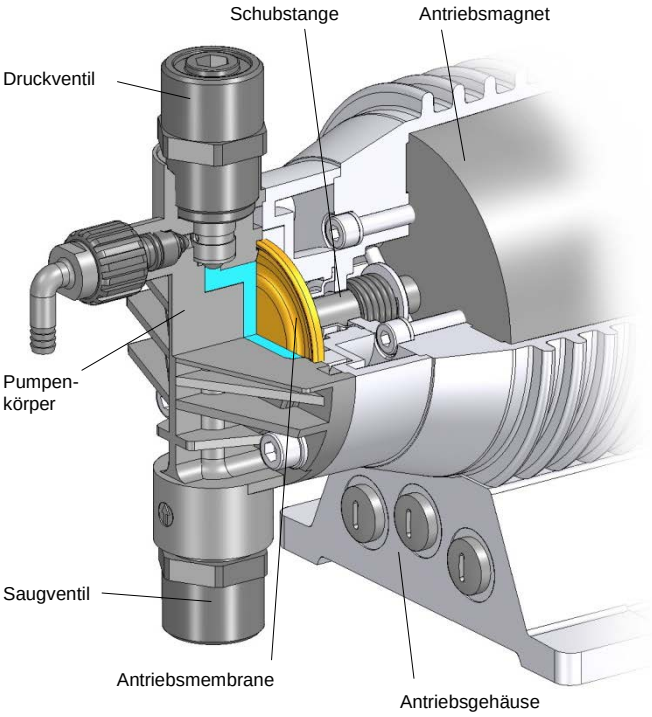


Abb. 10 Funktionsprinzip

7.2.2 Pumpenkörper

Funktion

In Abhängigkeit des vorhandenen Gegendrucks sind Bewegungen des Kunststoffpumpenkörpers im elastischen Werkstoffbereich möglich.
Die Lebensdauer bzw. Betriebssicherheit der Pumpe werden hierdurch nicht beeinträchtigt.

7.2.3 Manuelles Entlüftungsventil (bei GFK-Ausführung C 204.1-1,2e - ...-14e, CS 204.1-7,0 - …-14e)

Funktion

Das Entlüftungsventil dient der manuellen Entlüftung des Pumpenkörpers bei der Inbetriebnahme. Beim erstmaligen Ansaugen der Pumpe Entlüftungsventil öffnen.
Durch Öffnen des Entlüftungsventils entweichen Gase inkl. Medium in die Rückführleitung. Wenn nur noch Fördermedium ohne Gasbeimengungen austritt, muss das Entlüftungsventil wieder geschlossen werden. Die Pumpe fördert nun das Medium in die Druckleitung.
Für eine erneute Entlüftung wieder öffnen. Das Entlüftungsventil besteht aus der Entlüftungsschraube mit integrierter Schlauchtülle, an die als Rückführleitung ein Schlauch (Innendurchmesser 6mm) angeschlossen werden muss (siehe Abb. 11). Das austretende Medium inkl. der Gasbeimengungen muss gezielt abgeführt werden.

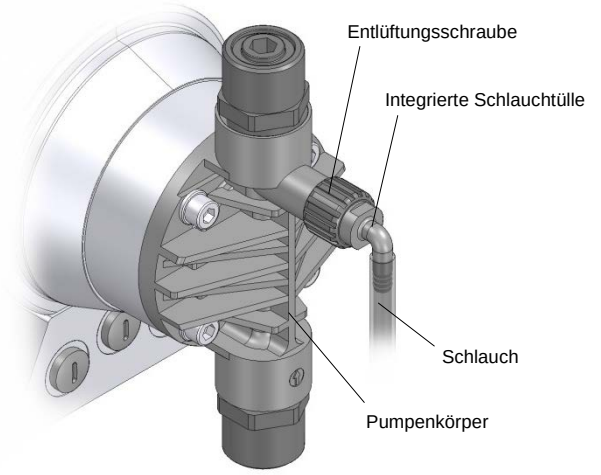


Abb. 11 Entlüftungsventil

Die Entlüftungsschraube ist während des normalen Betriebes eingeschraubt.

ACHTUNG !

Entlüftungsschraube nur mit großer Sorgfalt und max. einer Umdrehung öffnen. Die Abdichtung des Gewindes muss gewährleistet bleiben.

ACHTUNG !

Entlüftungsschraube muss während des Antriebes immer geschlossen sein.

7.2.4 Elektronik (mit Bedienfeld)

Die Elektronik ermöglicht die Ansteuerung über Profibus.
Eine integrierte LCD-Anzeige und drei LED´s für Betriebs-, Warnungs-, und Störungsanzeige informieren über den aktuellen Status der Dosierpumpe (siehe Abb. 12).
Serienmäßig ist ein Anschluss zur Strömungsüberwachung oder Durchflussmessung sowie eine Leermeldeanzeige mit Voralarm und Trockenlauf vorhanden (siehe Kapitel 10)

Abb. 12 Elektronik

7.2.5 Saug-/Druckventil

Die Pumpenventile sind Kugelventile, die nur bei senkrechter Einbaulage einwandfrei arbeiten. Der Zustand der Ventile hat entscheidenden Einfluss auf das Betriebsverhalten der Pumpe. Die Ventile sind nur als Einheit zu wechseln.
Beim Einbau der Ventile unbedingt Durchflussrichtung beachten (siehe Abb. 13).

ACHTUNG !

Druckventil oben, Saugventil unten !

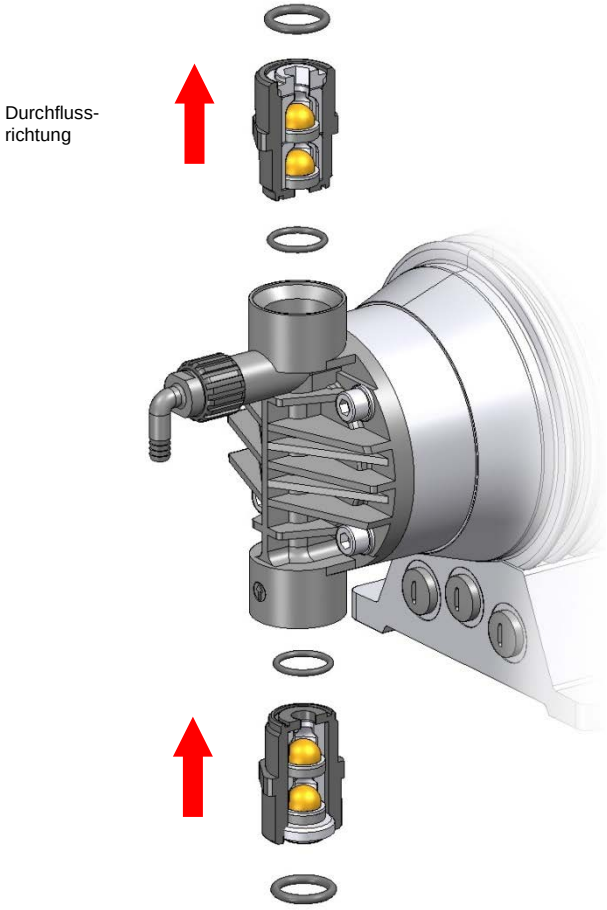


Abb. 13 Doppelventile, z.B. PVDF-GFK

7.2.6 Entlüftungsautomatik (CS-Ausführung)

Die selbstentlüftenden, ansteuerbaren Magnet-Membranpumpen der Baureihe CS 204.1 besitzen ein auf den Druckstutzen der Pumpe aufgebautes, nicht nachrüstbares Entlüftungsventil.
Die Pumpe entlüftet entweder extern oder manuell gesteuert bzw. im Intervall automatisch den Dosierkopf der Pumpe und die Saugleitung.
Das Entlüftungsventil besteht aus einer Kombination eines Rückschlagventils, das ein Zurückströmen von Flüssigkeit verhindern soll, und einem Magnetventil (siehe Abb. 14). Beim Öffnen des gesteuerten Magnetventils wird der federbelastete Anker mit angebauter Dichtung vom Ventilsitz angehoben und der Raum zwischen dem Pumpenventil und dem integrierten Rückschlagventil druckentlastet.
Auf diese Weise können Pumpe und saugseitige Rohrleitung drucklos entlüftet werden.

Es ist darauf zu achten, dass das benötigte Hubvolumen von dem nutzbaren Hublängenbereich abgedeckt wird.

Eine Anpassung des Förderstroms an den nutzbaren Hublängenbereich kann bei:

- Impulsbetrieb durch Erhöhen der Hublänge und Einstellung einer Untersetzung im Impulsmodus erfolgen
- Chargenbetrieb durch Erhöhen der Hublänge und Verringern der Anzahl der auszuführenden Hübe erfolgen

ACHTUNG !

Pumpe immer oberhalb des Saugbehälters aufstellen und Rückführleitung mit Gefälle zum Saugbehälter verlegen!

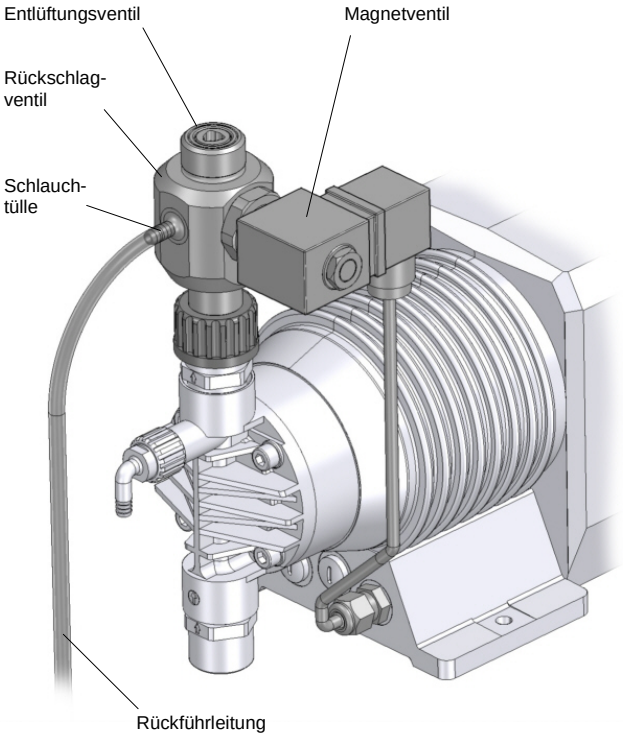


Abb. 14 Entlüftungsventil, steuerbar

7.2.7 Membranbruch-Überwachung (Option)

sera – Magnet-Membranpumpen der Baureihe C/CS 204.1 können optional mit einer konduktiven Membranbruch-Überwachung ausgestattet werden.

ACHTUNG !

Über die Elektronik ist eine Anpassung der Empfindlichkeit der MBE an die Leitfähigkeit des Mediums möglich (vgl. Kap. 10.14.2).
Voreinstellung ab Werk 50% ca. 10 µS/cm.

Die Membranbruchelektrode ist unten im Grundring montiert (siehe Abb. 02/03) und fest an das Antriebsgehäuse angeschlossen.

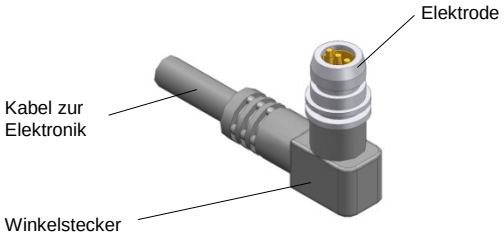


Abb. 15 MBE-02

ACHTUNG !

Die Wartung der Membranbruchelektrode (MBE) beschränkt sich auf eine Reinigung beim Membranwechsel.
Bei Zerstörung durch das Fördermedium ist die MBE auszutauschen.

8 Aufstellung / Installation

8.1 Aufstellungshinweise

- Die Standard-Ausführung der Pumpe ist nur für die Aufstellung in trockenen Räumen bei nicht aggressiver Atmosphäre und Temperaturen zwischen +2°C und +40°C, Luftfeuchtigkeit bis 90%, max. Aufstellungshöhe 1000 m über NN. zugelassen.
- Pumpe vor Wärmequellen und der direkten Einstrahlung von Sonne und UV-Licht schützen
- Abmessungen der Pumpenanschlüsse und der Befestigungsbohrungen siehe Abb. 04/05, Tab. 02/03

ACHTUNG !

Bei Aufstellung der C/CS 204.1 neben einer Pumpe der Baureihen 204.1, C/CS 409.2 oder C410.2 ist ein Mindestabstand von 100 mm zwischen den Pumpen einzuhalten!

- Pumpe erschütterungsfrei aufstellen. Pumpe spannungsfrei und genau ausgerichtet montieren.
- Pumpe möglichst in bedienfreundlicher Höhe aufstellen. Pumpe so montieren, dass die Ventile senkrecht stehen.
- Im Bereich von Pumpenkörper sowie Saug- und Druckventil auf ausreichenden Freiraum achten, damit diese Teile bei Bedarf leicht demontiert werden können.
- Pumpe so aufstellen, dass Elektronik, Bedienfeld und elektrische Anschlüsse gut zugänglich sind
- Nennweiten der weiterführenden Rohrleitungen und der, im System eingebauten Armaturen gleich groß oder größer als die Eintritts- / Austrittsnennweiten der Pumpe auslegen.
- Zur Überprüfung der Druckverhältnisse im Rohrleitungssystem ist es empfehlenswert, in der Nähe des Saug- und Druckstutzens Anschlussmöglichkeiten für Druckmessarmaturen (z.B. Manometer) vorzusehen.
- Entleerungsarmaturen vorsehen
- Vor Anschluss der Leitungen die Kunststoffkappen am Saug- und Druckstutzen der Pumpe entfernen (siehe Abb.16).
- Die Pumpenkörper - Befestigungsschrauben auf festen Sitz prüfen und ggf. nachziehen.
- Bei CS-Pumpen bzw. Pumpen mit manueller Entlüftung schlauch zur Rückführung des Fördermediums montieren.

ACHTUNG !

Pumpe ist nur für den Betrieb außerhalb des Ex-Bereiches ausgelegt !

Drehmoment für das Anziehen der Befestigungsschrauben	
C/CS 204.1-1,2 e	5,0 Nm
C/CS 204.1-2,4 e	
C/CS 204.1-7,0 e	
C/CS 204.1-10 e	
C/CS 204.1-14 e	
C/CS 204.1-25 e	6,0 Nm
C/CS 204.1-30 e	
C/CS 204.1-35 e	

Tab. 09 Drehmoment

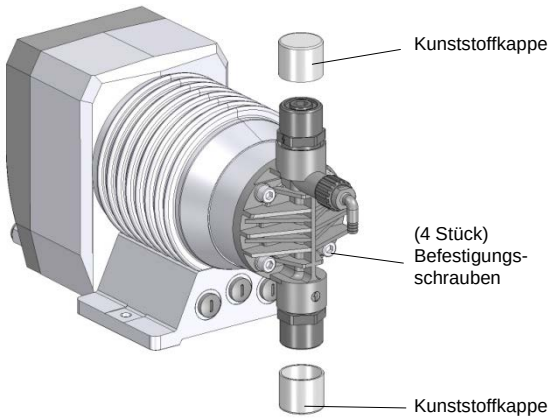


Abb. 16 Magnet-Membranpumpe mit Kunststoffkappen

- Rohrleitungen so an die Pumpe anschließen, dass keinerlei Kräfte auf die Pumpe wirken, wie z.B. Versatz, Gewicht oder Dehnung der Leitung.
- Saugleitungen möglichst kurz verlegen.
- Druck- und medienresistente Schläuche / Rohrleitungen verwenden.
- Alle mit der Pumpe verbundenen Rohrleitungen und Behälter müssen den Vorschriften entsprechen, gereinigt, spannungsfrei und unbeschädigt sein.

ACHTUNG !

Beim Fördern von toxischen, kristallbildenden oder ätzenden Flüssigkeiten muss das Rohrsystem Vorrichtungen besitzen, damit entleert, gereinigt und, falls erforderlich, mit einem geeigneten Medium gespült werden kann.

ACHTUNG !

Die Magnet-Membranpumpe muss so aufgestellt sein, dass austretendes Medium keine Beschädigungen hervorrufen kann.

Um Kavitation, Überlastung und Überförderung zu vermeiden, sind folgende Punkte zu beachten:

- große Saughöhen vermeiden
- Rohrleitung so kurz wie möglich halten
- ausreichende Nennweite wählen
- unnötige Drosselstellen vermeiden
- Pulsationsdämpfer einbauen
- Überdrucksicherung einbauen
- Druckhalteventil einbauen, falls notwendig
- bei ausgasenden Medien Zulauf vorsehen bzw. CS-Baureihe einsetzen

ACHTUNG !

Bei Zulauf sind vom Betreiber geeignete Schutzmaßnahmen (Auffangwanne, Membranbruchelektrode) zu ergreifen, damit im Falle eines Membranbruches ein Leerlaufen des Behälters vermieden wird.

8.1.1 Überdrucksicherung vorsehen

wenn der zulässige Druck im Pumpenkopf überschritten werden kann, z.B. durch das Schließen einer Absperrarmatur oder durch Verstopfen der Leitung:

- Überströmventil einbauen (siehe Abb. 17)

Bei Verwendung eines Überströmventils gilt für die Rückführleitung:

- mit Gefälle in den - unter atmosphärischem Druck stehenden - Vorratsbehälter oder in eine offene Aus-/Ablaufrinne führen.
- oder direkt an die Pumpensaugleitung anschließen, jedoch nur, wenn kein Rückschlagventil in der Saugleitung vorhanden ist (z.B. Fußventil einer Sauglanze) (vgl. Abb. 18).

ACHTUNG !

Absperrarmaturen dürfen nicht bei laufender Pumpe geschlossen werden!

ACHTUNG !

Eine Überdrucksicherung (z.B. Überströmventil) ist generell vorzusehen, wenn der zulässige Betriebsdruck überschritten werden kann.

ACHTUNG !

Es kommt zu Schäden an der Pumpe und am Rohrleitungssystem, wenn der zulässige Betriebsdruck überschritten wird und die Pumpe keine Überdrucksicherung besitzt.

ACHTUNG !

Bei Schäden an der Pumpe kann das Herausspritzen des Fördermediums eine Folge sein.

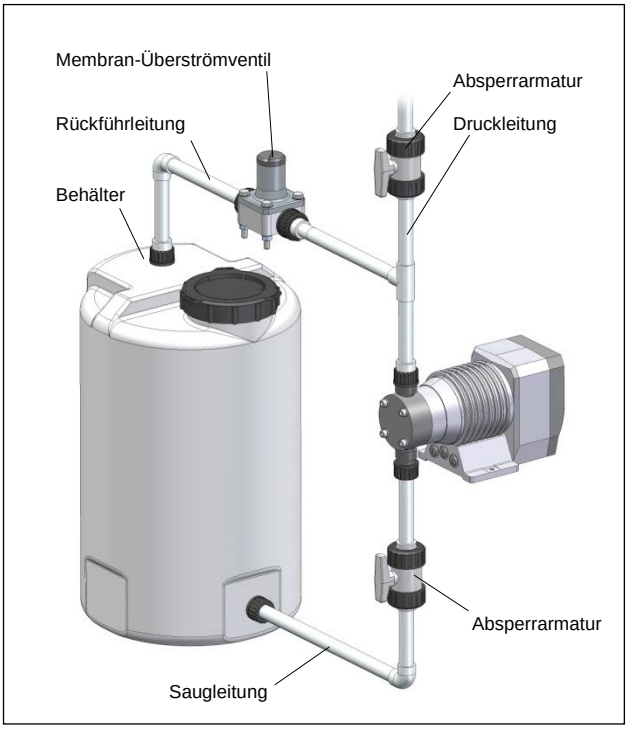


Abb. 17 Installation mit (externem) Überströmventil

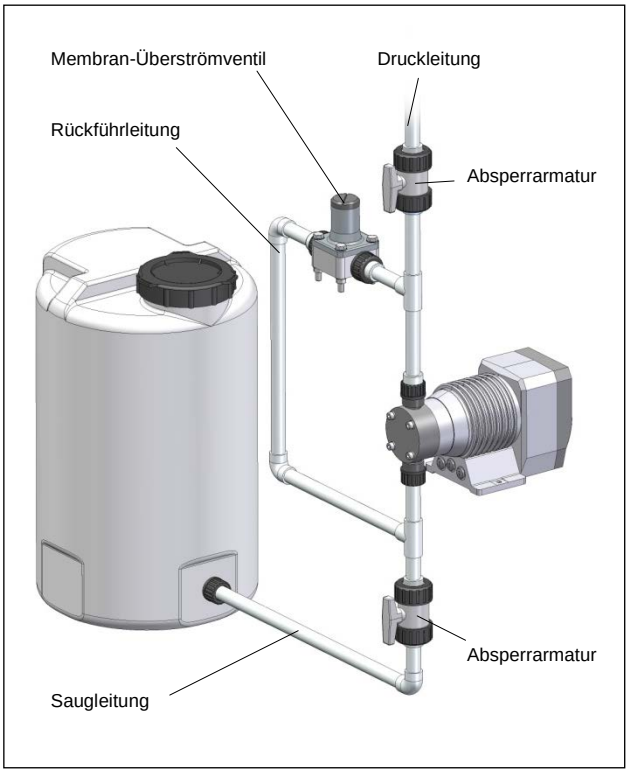


Abb. 18 Installation mit Überströmventil

8.1.2 Rücklauf des Fördermediums verhindern

wenn die Dosierleitung in eine Hauptleitung führt:

- Impfstelle (Dosierventil) einbauen.

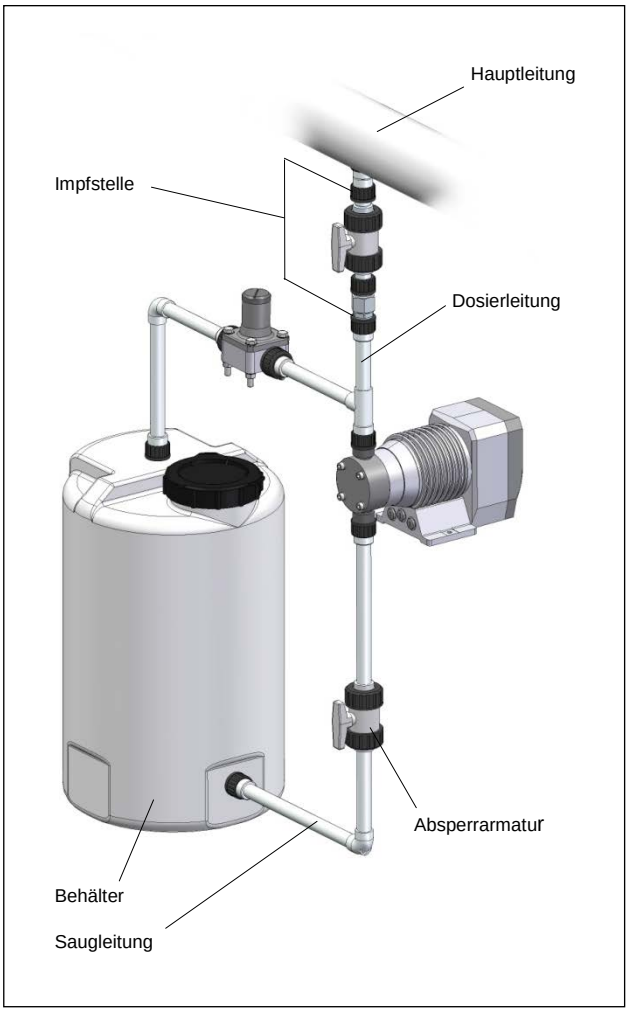


Abb. 19 Installation einer Impfstelle

ACHTUNG !

Es kommt zu einer ungewollten Vermischung in der Dosierleitung, wenn ein evtl. Rücklauf aus der Hauptleitung nicht unterbunden wird.

ACHTUNG !

Chemische Reaktionen beim Rücklauf beachten / vermeiden.

8.1.3 Durchhebern (Durchsaugen) vermeiden

wenn in eine Hauptleitung dosiert wird, in der Unterdruck herrscht:

- Druckhalteventil in die Dosierleitung einbauen.

ACHTUNG !

Bei der Installation ist darauf zu achten, dass eine Überförderung vermieden wird (durch positive Druckdifferenz (≥ 1 bar) zwischen Druck- und Saugseite).

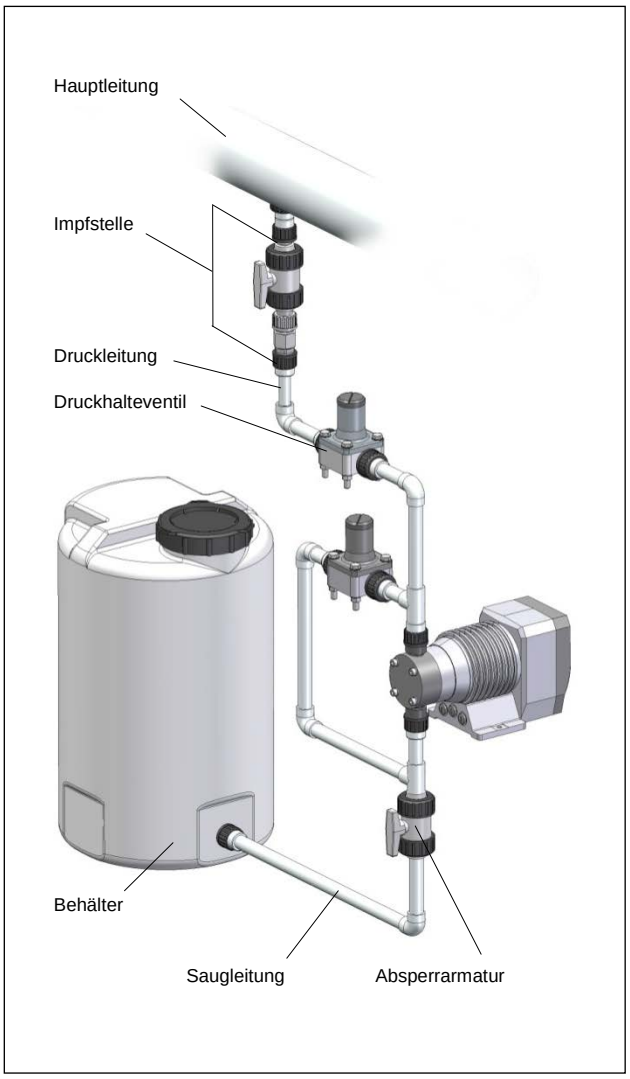


Abb. 20 Installation Druckhalteventil

8.1.4 Gasfreies Ansaugen sicherstellen

falls leicht ausgasende Medien gefördert werden und zugleich in eine druckführende Leitung oder gegen ein Druckhalteventil gefördert wird:

- CS 204.1 – Baureihe einsetzen
- Die Nennweite der Saugleitung soll die Eintrittsnennweite bei CS-Ausführung nicht überschreiten
- Nutzbaren Hublängenbereich bei Selbstentlüftung (siehe Kapitel 6.4) berücksichtigen

ACHTUNG !

Es kann zu einem Ausfall des Förderstromes kommen, wenn sich Luft/Gas in der Saugleitung befindet!

ACHTUNG !

Bei Medien, die in Kontakt mit Luft zum Auskristallisieren neigen, ist die Rückführleitung mit einer Schleife zu verlegen. Hierdurch wird der Kontakt des Mediums mit Luft im Austrittsbereich des Entlüftungsventils verhindert.

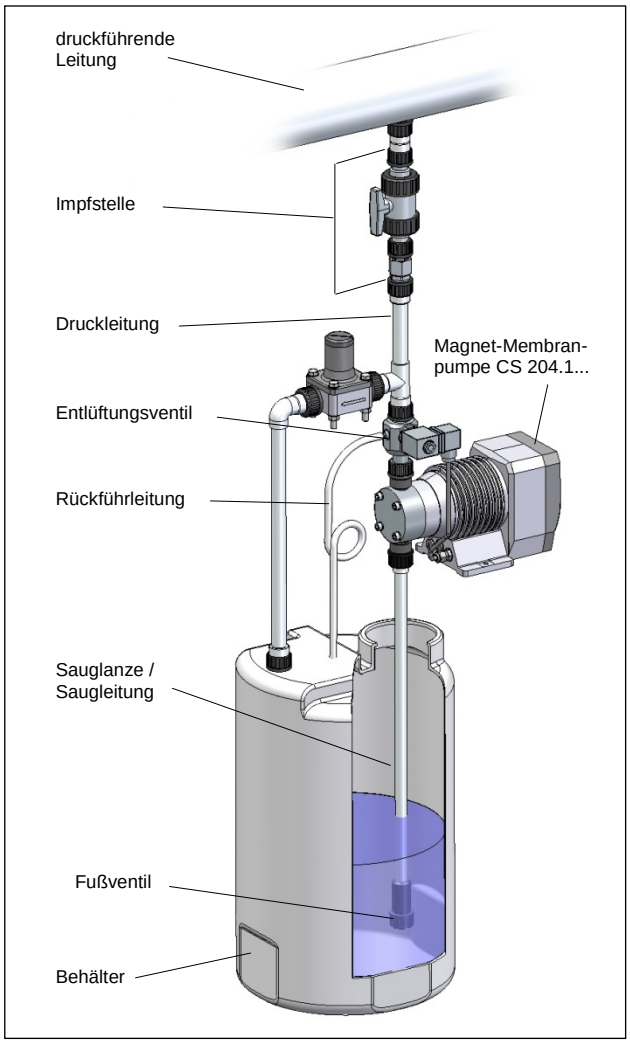


Abb. 21 Installation Entlüftungsventil

8.1.5 Behälterleermeldung installieren

damit rechtzeitig nachgefüllt werden kann, bevor Luft angesaugt wird.

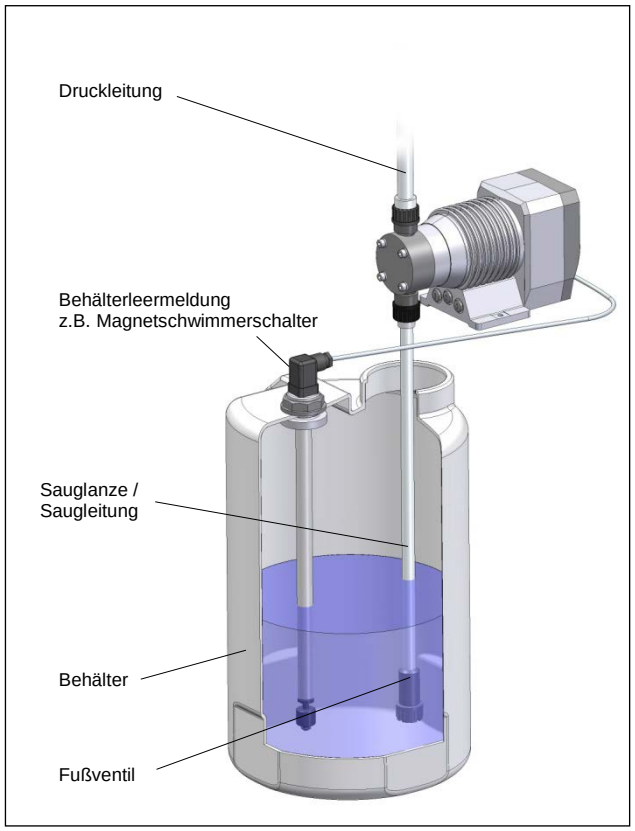


Abb. 22 Installation Behälterleermeldung

ACHTUNG !

Es kann zu einem Ausfall des Förderstromes kommen, wenn Luft in die Saugleitung eintritt!

8.1.6 Leerlaufen der Saugleitung vermeiden

- Fußventil am Ende der Saugleitung installieren.

Das Maß ‚**H**' darf rechnerisch nicht größer sein als die vorgegebene max. Saughöhe der Pumpe, geteilt durch die Dichte des Fördermediums bei gleichzeitiger Berücksichtigung der Massenbeschleunigung und der Viskosität des Mediums.

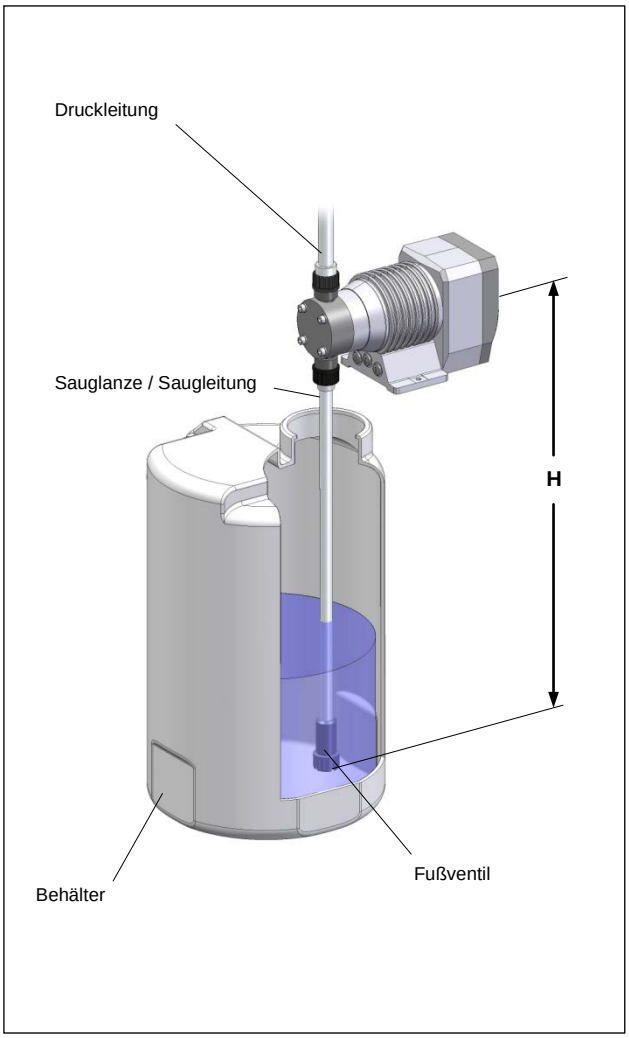


Abb. 23 Leerlaufen der Saugleitung vermeiden

8.1.7 Schmutzfänger

Saugleitung etwas oberhalb vom Boden des Behälters anschließen und einen Schmutzfänger einbauen (Maschenweite ≤ 0,1 – je nach Ventilnennweite der Pumpe).

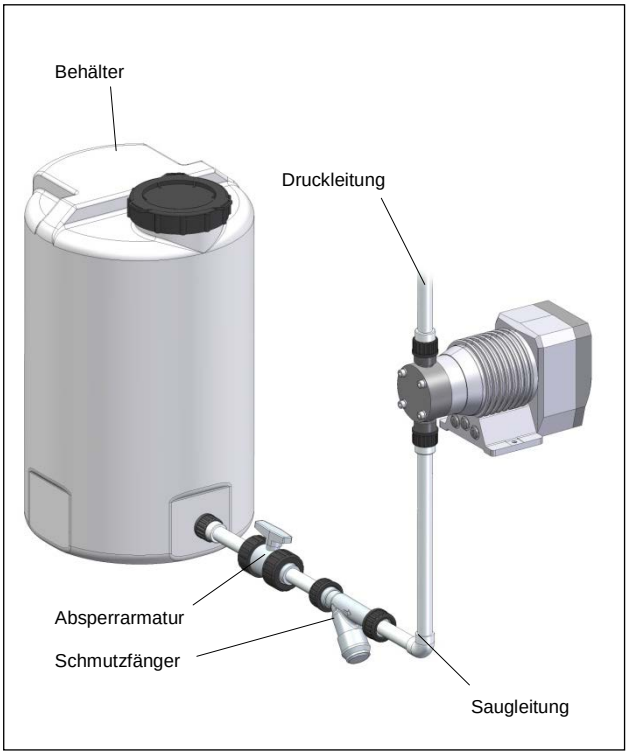


Abb. 24 Installation Schmutzfänger

ACHTUNG !

Es kommt zu Störungen in der Pumpe und im System, wenn Verunreinigungen nicht aufgefangen werden.

8.1.8 Ansaugen über eine Heberleitung

bei hohen Behältern ohne Anschlussmöglichkeit am Behälterboden:

- Hebergefäß installieren.
- Beschleunigungsdrücke auf Grund der evtl. langen Saugleitung beachten.

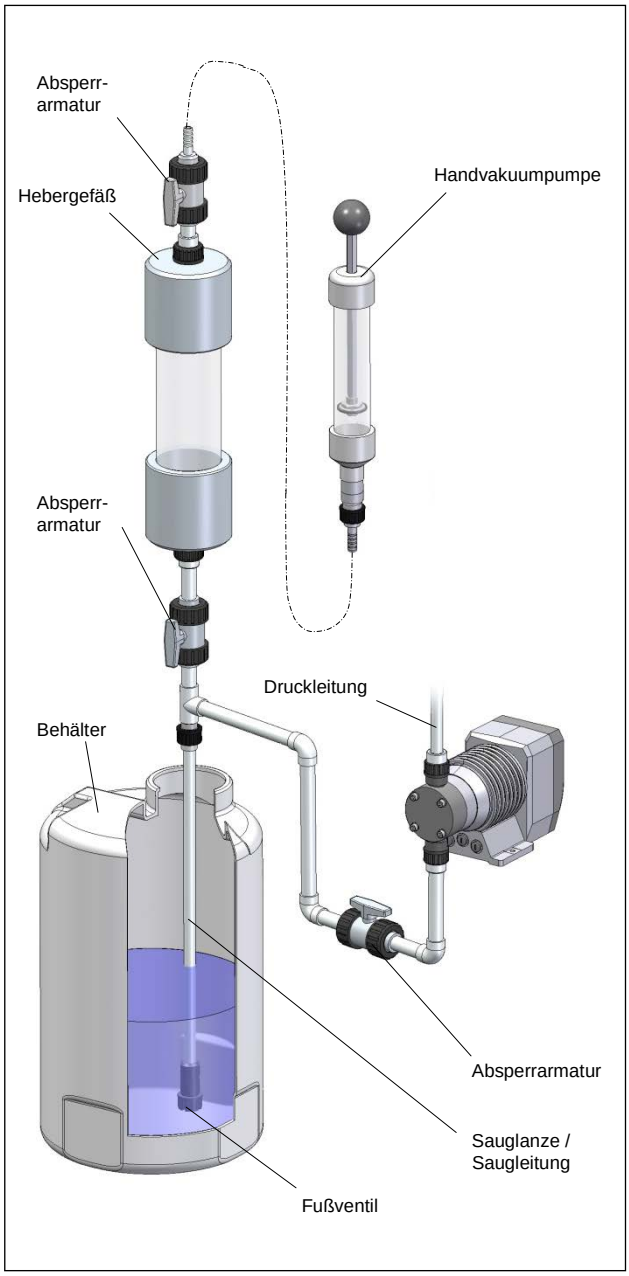


Abb. 25 Installation Hebergefäß (**sera** - Armatur)

8.1.9 Bei leicht ausgasenden Fördermedien

- Pumpe so installieren, dass sie mit Zulauf betrieben werden kann.

Abb. 26 Installation bei Zulauf

- bzw. CS 204.1 einsetzen (siehe Kapitel 8.1.4)

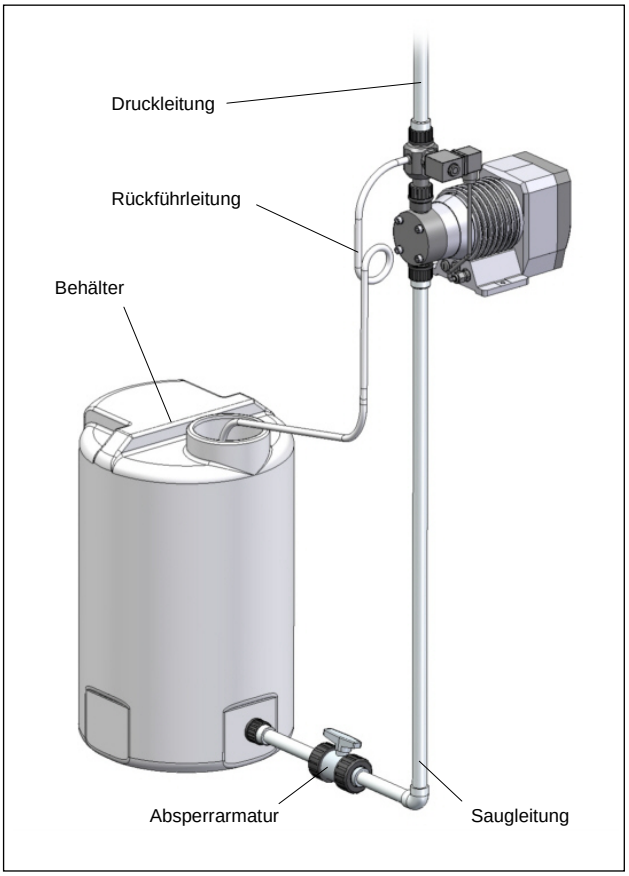


Abb. 27 Installation selbstentlüftende Magnet-Membranpumpe

ACHTUNG !

CS 204.1 muss immer oberhalb des Behälters montiert werden, damit am Ausgang der Entlüftungsautomatik kein Gegendruck ansteht.

8.1.10 Dämpfung der Pulsation

durch Einbau von Pulsationsdämpfern, wenn:

Aus verfahrenstechnischen Gründen ein pulsationsarmer Förderstrom erwünscht ist

Abb. 28 Installation Pulsationsdämpfer (I)

Beschleunigungsmassekräfte, bedingt durch die Rohrleitungsgeometrie, abgebaut werden müssen.

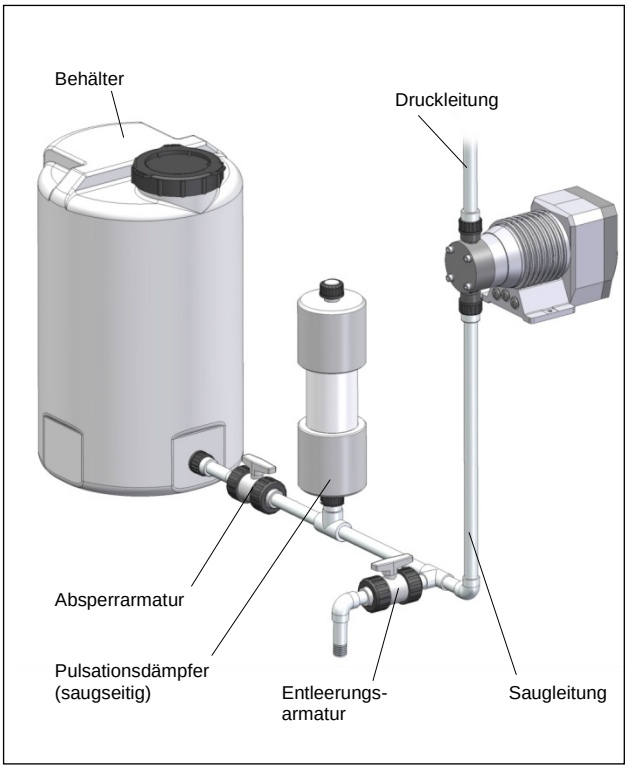


Abb. 29 Installation Pulsationsdämpfer (II)

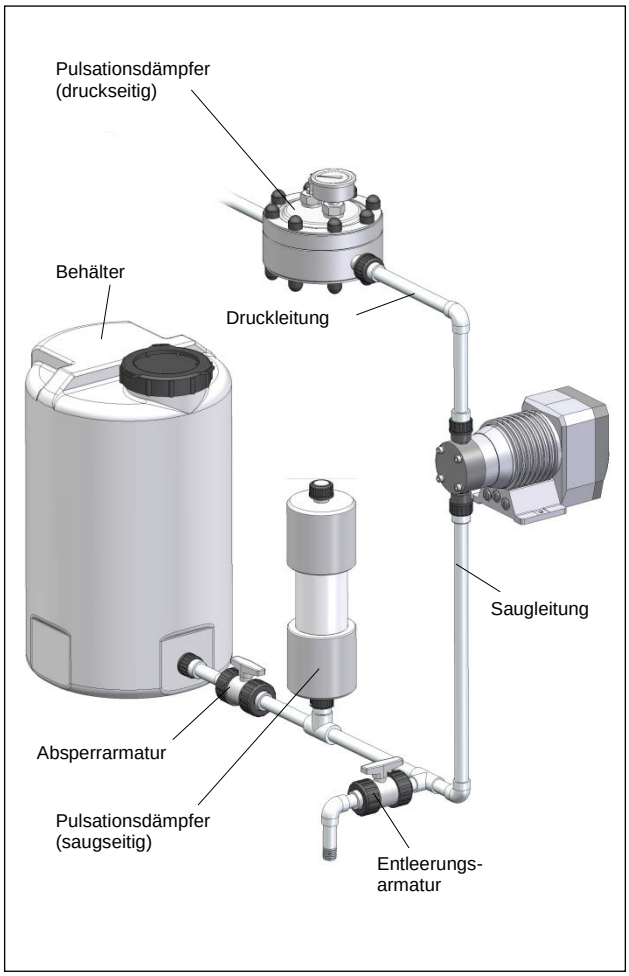


Abb. 30 Installation Pulsationsdämpfer (III)

ACHTUNG !

Bei ungedämpften Beschleunigungsmassekräften kann es zu folgenden Störungen / Schäden kommen:

Förderstromschwankungen
Dosierfehlern
Druckstößen
Ventilschlägen
erhöhtem Verschleiß auf der Saug- und Druckseite der Pumpe;

mechanischen Zerstörungen der Pumpe
Leckagen und schlagenden Ventilen infolge Überschreitung des zulässigen Maximaldrucks auf der Pumpendruckseite.

Einbau von Saug- und/ oder Druck-Pulsationsdämpfer möglichst nahe am Pumpenkopf.

- Bei der Kombination von Pulsationsdämpfer und Druckhalteventil das Druckhalteventil zwischen Pumpe und Pulsationsdämpfer installieren.

Abb. 31 Installation Pulsationsdämpfer und Druckhalteventil

9 Elektrische Anschlüsse

9.1 Netzanschluss

Die **sera** – Membranpumpe wird anschlussfertig mit einem 2 m langen Netzkabel und SCHUKO-Stecker geliefert. Der Betriebsspannungsbereich der **Standardausführung C 204.1** liegt bei 100 – 240 V, 50/60 Hz.

ACHTUNG !

Bei der selbstentlüftenden Ausführung CS 204.1 ist der Betriebsspannungsbereich eingeschränkt. Die Angabe auf dem Typenschild ist unbedingt einzuhalten!

Es gibt drei Ausführungen der CS 204.1:

- **190 – 240 V, 50/60 Hz**
- **100 – 120 V, 50 Hz**
- **100 – 120 V, 60 Hz**

ACHTUNG !

Nach Wiedereinschalten oder Wiederkehr der Spannungsversorgung nach Netzausfall startet die Pumpe wieder mit den eingestellten Parametern in der gewählten Betriebsart.

Symbol:

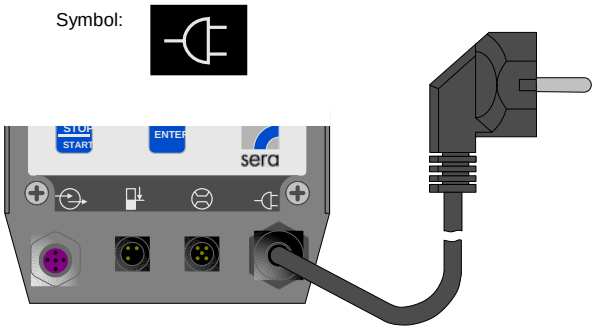


Abb. 32 (Netzanschluss)

ACHTUNG !

Pumpe nur an einem geerdetem Netz betreiben !

ACHTUNG !

Kurzzeitiges Aus- und Wiedereinschalten der Versorgungsspannung ist zu vermeiden!

9.2 Elektrische Schnittstellen

Die Anschlüsse der elektrischen Schnittstellen befinden sich auf der Rückseite der Pumpe, unterhalb des Bedienfeldes.

9.2.1 Profibus Schnittstelle

Die **PROFIBUS DP** – Schnittstelle ersetzt die konventionellen Ansteuerungsmöglichkeiten per Analog- oder Kontaktsignal und ermöglicht eine problemlose Integration der Dosierpumpen in komplexe Anlagen der Prozessindustrie.

Der Anwender kann zwischen manueller und **PROFIBUS**-Ansteurung der Pumpe wählen. Die bekannten Betriebsarten ANALOG, IMPULS, EXTERN und CHARGE werden über die **PROFIBUS**-Verbindung emuliert. Diese Betriebsarten sowie spezifische Parameter sind über die Busverbindung einstellbar.

Symbol:

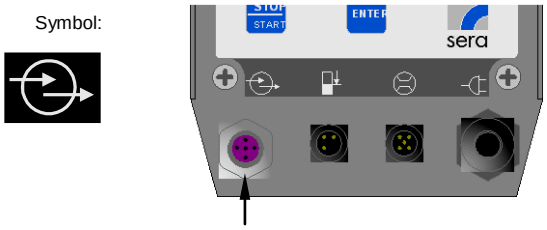


Abb. 33 (Anschluss Profibus)

9.2.1.1 Technische Daten Profibus

PROFIBUS-Schnittstelle:
- PROFIBUS DP-V0 (Slave)

Übertragungsgeschwindigkeit:
- 9.6/ 19.2/ 45.45/ 93.75/ 187.5/ 500 kbit/s
- 1.5/ 3/ 6/ 12 Mbit/s
- Automatisch Baudratenerkennung

Anschluss an Dosierpumpe:
- M12-Buchse B-codiert

9.2.1.2 Pinbelegung M12x1

Pin Nr.	Signal	Funktion
1	VP	+5V Speisung für Busabschluss
2	RxD/ TxD-N	Datenleitung Minus (A-Leiter) [Aderfarbe **grün**]*
3	DGND	Daten Masse
4	RxD/ TxD-P	Datenleitung Plus (B-Leiter) [Aderfarbe **rot**]*
5	Schirm	
Gewinde	--	Über Y/ T-Verteilerstück mit Schirm verbunden

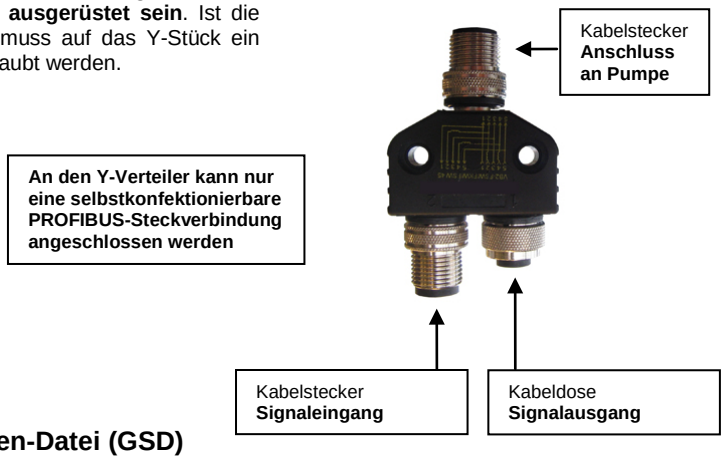
* Farbbelegung bei Standardkabel mit roter und grüner Einzelader.

9.2.1.3 Busanbindung

Der Anbindung an den Profibus erfolgt an der Kabeldose M12 B-codiert, über ein 2-adriges Profibuskabel. Für diesen Anschluss wird zusätzlich ein Y-Stück benötigt (optional erhältlich). **Der erste und letzte Teilnehmer im Bussegment muss mit einem Abschlusswiderstand ausgerüstet sein**. Ist die Pumpe der letzte Teilnehmer, so muss auf das Y-Stück ein Busabschlusswiderstand aufgeschraubt werden.

Zubehör zur Busanbindung

Y-Verteilerstück
(Art.-Nr. 90025526)



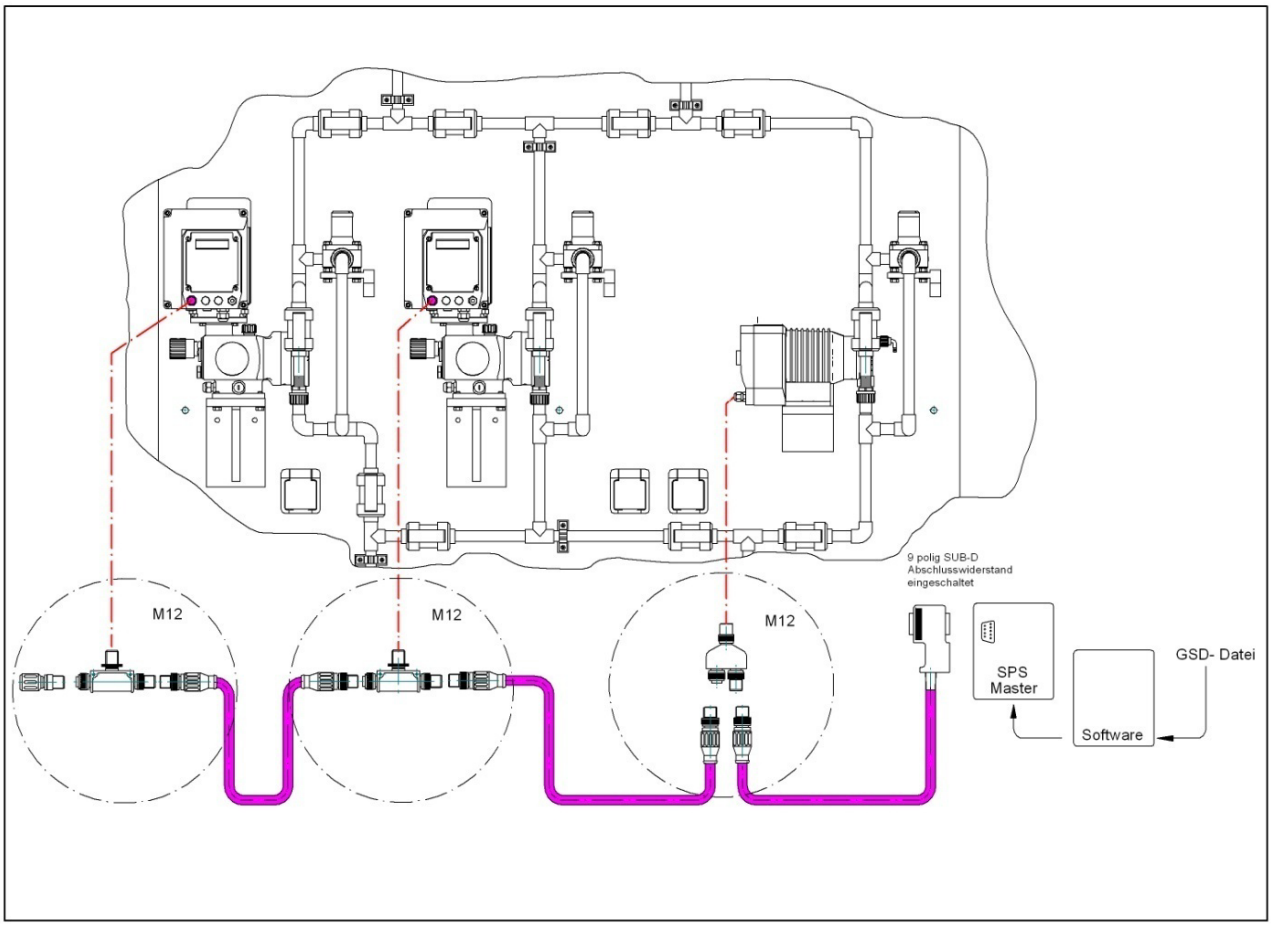
Abschluss-widerstand
(Art-Nr. 90022890)

9.2.1.4 Gerätestammdaten-Datei (GSD)

Die Integration der **sera** -Dosierpumpe mit Option Profibus-DP in das Netzwerk erfolgt über die GSD-Datei, die in die Entwicklungsumgebung einzubinden ist. Diese Datei enthält die Kenndaten der Pumpe und Angaben zur Kommunikationsfähigkeit.
Die GSD-Datei befindet sich auf der mitgelieferten CD. Sollte die CD nicht mehr vorhanden sein, kann diese Datei von der **sera** - Homepage www.sera-web.com heruntergeladen werden.

9.2.1.5 Installationsschema

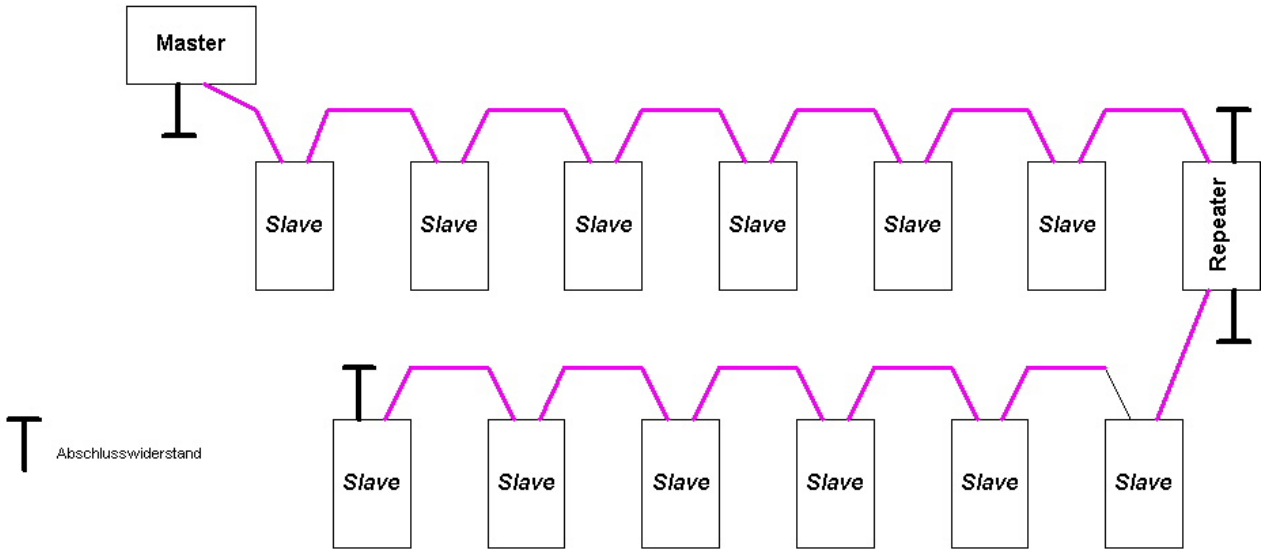
Alle Geräte werden in einer Busstruktur (Linie) angeschlossen. In einem Segment können bis zu **32** Teilnehmer (Master, Slaves oder Repeater) vernetzt werden.Das erste und letzte Gerät muss mit einem Abschlusswiderstand ausgerüstet sein.



Installationshinweise:

- Die Mindestkabellänge von Teilnehmer zu Teilnehmer darf 1m bei Übertragungsraten größer 1,5 Mbit/s nicht unterschreiten.
- Bei der Kabelverlegung ist darauf zu achten, dass die Profibusleitung nicht parallel zu anderen stromführenden Kabeln liegt.

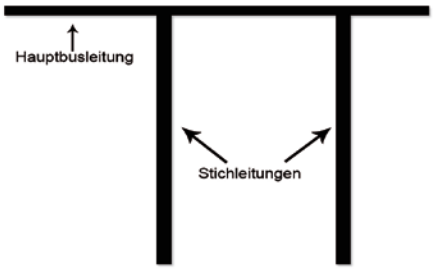
9.2.1.6 Busschema Master / Slaves



Alle Geräte werden in einer Busstruktur (Linie) angeschlossen.
In einem Segment können bis zu **32** Teilnehmer (Master oder Slaves) vernetzt werden.
Das erste und letzte Gerät muss mit einem Abschlusswiderstand ausgerüstet sein. Die Bussegmente werden über Repeater (Verstärker) zu dem Gesamtnetzwerk verbunden, bleiben dabei aber elektrisch isoliert. In dem gesamten Netzwerk dürfen bis zu max. 126 Teilnehmer (inkl.Repeater) angeschlossen werden.
Die Identifikation der Busteilnehmer erfolgt über die Busadresse. Jede Adresse darf nur einmal vergeben werden.

9.2.1.7 Stichleitungen

Stichleitungen (mit Y- oder T-Verteilerstück) sind Abzweigungen von der Hauptbusleitung zum Teilnehmer.



Stichleitungen sind grundsätzlich für Übertragungsgeschwindigkeiten größer 1.5 Mbit/s nicht erlaubt. Bei Übertragungsgeschwindigkeiten kleiner gleich 1.5 Mbit/s dürfen Stichleitungen eingesetzt werden, wenn sie die in der Tabelle angegebenen Grenzen nicht überschreiten.

Übertragungs-geschwindigkeit	Summe der Stichleitungen *
> 1.5 Mbit/s	Keine
1.5 Mbit/s	6.7 m
500 kbit/s	20 m
187.5 kbit/s	33 m
93.75 kbit/s	100 m
19.2 kbit/s	500 m

* Summe aller Stichleitungen in einem Segment bei Verwendung PROFIBUS-Kabel mit 30 pF/m

9.2.1.8 Maximale Kabellängen

Die maximale Leitungslänge ist abhängig von der Übertragungsgeschwindigkeit. Bei Übertragungsgeschwindigkeiten größer 1.5 Mbit/s wird eine minimale Kabellänge von 1m zwischen zwei Teilnehmern empfohlen.

Übertragungs-geschwindigkeit	Maximale Kabellänge
> 1.5 Mbit/s	100 m
1.5 Mbit/s	200 m
500 kbit/s	400 m
187.5 kbit/s	1000 m
93.75 kbit/s	1200 m
45.45 kbit/s	1200 m
19.2 kbit/s	1200 m
9.6 kbit/s	1200 m

9.2.1.9 Buskabel

Für Neuinstallationen ist ausschließlich Kabel mit folgenden Spezifikationen zu verwenden:

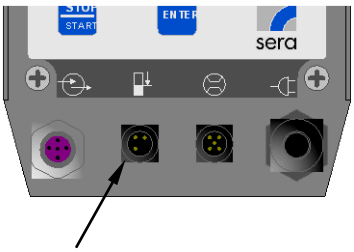
- Wellenwiderstand 135…165 Ohm (Widerstand für hochfrequente Signale)
- Kapazitätsbelag < 30 pF/m
- Schleifenwiderstand 110 Ohm/ km
- Aderndurchmesser 0,64 mm
- Adernquerschnitt > 0,34 mm²

9.2.2 Niveaueingang mit Voralarm und Trockenlauf

HINWEIS !

Voralarm und Trockenlauf werden an der selben Buchse angeschlossen. Beide Eingänge sind ab Werk auf abschwimmend schließend eingestellt.
Die Eingänge können – je nach Bedarf – konfiguriert werden (vgl. Kap. 10.14.3).

Symbol:



Anschlussbuchse für den Niveaueingang

Abb. 34 (Anschluss Vor- / Endkontakt)

Pin	Bezeichnung	Adernfarbe Standardkabel
1	Voralarm	braun
3	Masse	blau
4	Trockenlauf	schwarz

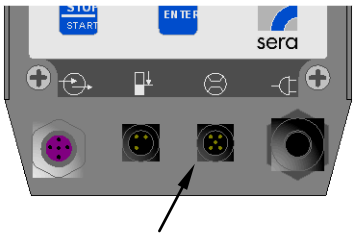
Sauglanzen, die kompatibel zur R/C 203 bzw. C 408.1/409.1 sind, können über einen Adapterstecker M8/M12 3-polig (Artikel-Nr. 90025005) an die Pumpe angeschlossen werden.

9.2.3 Eingang für Strömungsüberwachung und Durchflussmessung

ACHTUNG !

An der Dosierpumpe dürfen nur Strömungswächter und Durchflussmesser von sera angeschlossen werden.
Bei Verwendung eines anderen Fabrikats kann die Elektronik beschädigt werden.

Symbol:



Anschlussbuchse für die Strömungsüberwachung / Durchflussmessung

Abb. 35 (Anschluss Strömungsüberwachung / Durchflussmessung)

Geliefert werden die **sera** – Strömungswächter und – Durchflussmesser komplett mit Kabel und Stecker. Der elektrische Anschluss erfolgt direkt an der 5-poligen Anschlussbuchse.

sera - Strömungswächter, die kompatibel zur R/C 203 bzw. C 408.1/409.1 sind, können über einen Adapterstecker M8/M12 4-polig (Artikel-Nr. 90025006) an die Pumpe angeschlossen werden.

10 Bedienung

10.1 Bedienelemente

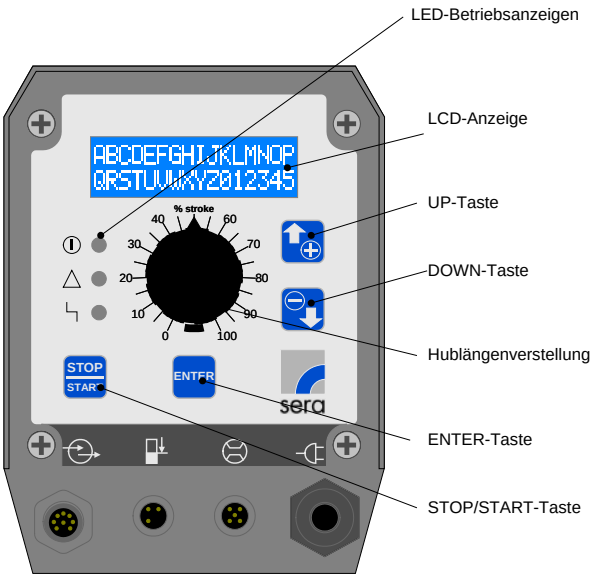


Abb. 36 (Bedienfeld der Elektronik)

10.2 LED-Betriebsanzeigen

Drei Leuchtdioden (LED) zeigen den Status der Pumpe an:

Grün: Betriebs- und Hubanzeige

Beim Einschalten der Pumpe leuchtet die grüne LED dauerhaft auf. Mit der Betriebsanzeige ist eine Hubanzeige kombiniert, d.h. im Pumpenbetrieb blinkt die LED mit der aktuellen Hubfrequenz.

Gelb: Warnungsanzeige

Die gelbe LED zeigt alle auftretenden Warnmeldungen an (vgl. Tab. 10). Zusätzlich zur Warnungsanzeige per LED erscheint in der LCD-Anzeige eine Störungsmeldung in Klartext.

Rot: Störungsanzeige

Die rote LED zeigt alle auftretenden Störungen an (vgl. Tab. 10). Zusätzlich zur Störungsanzeige per LED erscheint in der LCD-Anzeige eine Störungsmeldung in Klartext.

	Grüne LED	Gelbe LED	Rote LED
Bereit	Ein		
Hubbestätigung	Blinkt		
Interner Fehler			Ein
Netzspannung zu gering / zu hoch			Ein
Kein Netz			
Niveauüberwachung:			
Niveau Voralarm		Blinkt	
Trockenlauf			Blinkt
Dosierüberwachung (Strömungswächter od. Durchflussmesser):			
Keine Strömung - mit Warnmeldung		Ein	
Keine Strömung - mit Abschaltung			Ein
Durchfluss zu gering - mit Warnmeldung		Ein	
Durchfluss zu gering - mit Abschaltung			Ein
Option Membranbruchüberwachung:			
Membranbruch			Ein
Option Entlüftungsventil:			
Entlüften	Blinkt		Ein
Profibus:			
Bus Offline			Ein
Bus Modul Error			Ein
Bus Fail Safe		Ein	

Tab. 10 (Übersicht LED-Betriebsanzeigen)

HINWEIS !
Die Störmeldung „Trockenlauf“ unterdrückt die Warnung „Voralarm“, d.h. auch bei 2-stufiger Niveauüberwachung blinkt im Fall eines Trockenlaufs der Pumpe nur die rote LED.

10.3 Tastenbedienung

Zur Bedienung der Pumpe stehen 4 Tasten zur Verfügung:

STOP/START-Taste

Nachdem der Netzstecker angeschlossen ist, wird die Pumpe mit der STOP/START-Taste ein- bzw. ausgeschaltet.

Wird diese Taste länger als 3 Sek ausgehend vom Stop-Zustand betätigt, wird eine manuelle Entlüftung ausgeführt. Hierbei öffnet das Entlüftungsventil (nur bei CS-Ausführung) und die Pumpe läuft mit 100% Hubfrequenz, solange die Taste gehalten wird. Nach dem Loslassen der Taste kehrt die Pumpe in den STOP-Zustand zurück.

ACHTUNG !

Bei der C-Ausführung wird das Medium aufgrund des Fehlens des Entlüftungsventils in die Anwendung gefördert!

ENTER-Taste

Mit der ENTER-Taste werden Werteingaben geöffnet und bestätigt sowie Menüpunkte ausgewählt.

UP- / DOWN-Taste

Mit der UP-/DOWN-Taste kann zwischen den verschiedenen Menüpunkten und -ebenen sowie den Anzeigen verschiedener Betriebsmeldungen gewechselt werden. Bei der Einstellung von Parametern dient die UP-Taste zur Erhöhung und die

DOWN-Taste zur Verringerung des Parameterwertes.

10.4 Parametertabelle

Die Tab. 11 zeigt die Werkseinstellung der ansteuerbaren Membranpumpe. Verweise zu den jeweiligen Kapiteln erleichtern die Anpassung der Einstellungen an spezielle Anwendungen und Dosieraufgaben.

Die Parametertabelle bietet darüber hinaus die Möglichkeit, vorgenommene Änderungen an den Einstellungen zu protokollieren. Dadurch sind die aktuellen Einstellungen der Pumpe jederzeit schnell zu überblicken.

	Werkseinstellung	Kapitel	Änderung 1	Änderung 2	Änderung 3
Dosierueberw.:					
Sensor	AUS	10.14.1			
Funktion	Meldung	10.14.1			
Fehlhübe	10	10.14.1			
Alarmgrenze	80 %	10.14.1			
Niveau:					
Voralarm	Schließer	10.14.3			
Trockenlauf	Schließer	10.14.3			
System:					
Sprache	Deutsch	10.10			
Kalibrierung	AUS	10.10			
Profibus Adresse	20	10.10			
Passwort:					
PW01-Modus	AUS	10.12			
Passwort 01	9990	10.12			
Passwort 02	9021	10.12			
Membranbruch [1]:					
Eingangssignal	Schließer	10.14.2			
Empfindlichk.	50 %	10.14.2			
Entlueftung [2]:					
Ansteuerung	AUS	10.14.4			
Entlueftzeit	10 sec.	10.14.4			
Intervallzeit	40 min.	10.14.4			

[1] nur bei Option MBE [2] nur bei CS 204.1

Tab. 11 (Übersicht eingestellter Parameter)

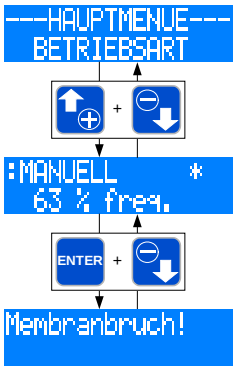
10.5 Menü

Man kann zwischen folgenden drei Ansichten wechseln:

- Betriebsmeldungen
- Hauptmenue
- Störungs- und Warnungsmeldungen

Ein Wechsel in die Ansicht „Störungs- und Warnungsmeldungen“ ist nur möglich, wenn eine Störung oder Warnung anliegt.

Vor dem Wechsel in die Ansicht „Hauptmenü“ muss die Pumpe mit der Taste STOP/START ausgeschaltet werden.



Der Wechsel zwischen den Ansichten „Betriebsmeldungen“ und „Hauptmenue“ erfolgt über das gleichzeitige Drücken der beiden Tasten UP und DOWN.

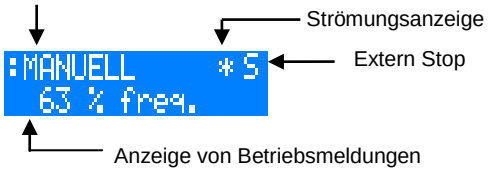
Der Wechsel zwischen den Ansichten „Betriebsmeldungen“ und „Störungs- und Warnungsmeldungen“ erfolgt über das gleichzeitige Drücken der beiden Tasten ENTER und DOWN.

HINWEIS !

Nachdem 3 min. im Hauptmenue keine Taste betätigt wurde, wird automatisch in die Ansicht Betriebsmeldungen gewechselt.

10.5.1 Ansicht Betriebsmeldungen

Anzeige der aktuellen Betriebsart



Anzeige der **aktuellen Betriebsart**

In der Ansicht Betriebsmeldungen wird die aktuell eingestellte Betriebsart in der ersten Zeile des Displays angezeigt.

Strömungsanzeige

Ein Stern (*) rechts in der ersten Zeile signalisiert die Strömungsanzeige. Der Stern zeigt die Rückmeldung einer angeschlossenen Dosierüberwachung (Strömungswächter oder Durchflussmesser) an.

HINWEIS !

Die Strömungsanzeige (*) ist nur bei angeschlossenem Strömungswächter / Durchflussmesser und aktivierter Dosierüberwachung (vgl. Kap. 10.10) aktiv.

Anzeige von **Betriebsmeldungen**

In der zweiten Zeile des Displays werden abhängig von der eingestellten Betriebsart verschiedene Betriebsmeldungen (z.B. aktuelle Hubfrequenz, Gesamthubzahl – vgl. Tab. 12) angezeigt. Zwischen den Betriebsmeldungen kann mit den Tasten UP und DOWN gewechselt werden.

Mit der ENTER-Taste wird die Werteingabe der einstellbaren Betriebsmeldungen geöffnet (vgl. Tab. 12). Die Werteingabe wird in Kapitel 10.5.4 beschrieben.

Betriebsmeldungen	**Betriebsart**				
	Manuell	Analog	Impuls	Charge	Extern
Aktuelle Hubfrequenz	○ (1)	●	●	●	●
Aktuelle Dosierleistung (2)	○	●			
Gesamthubzahl	○	●	●	●	●
Gesamt-Dosiermenge (2)	○	●	●	●	●
Entlüftung EIN/AUS (3)	○				
Impulsfaktor			●		
Memory			●	●	
Dosiermenge / Hübe				●	
Rest Dosiermenge / Resthübe				●	

● = Anzeige
○ = Anzeige und Einstellmöglichkeit
(1) = nicht bei kalibrierter Pumpe
(2) = nur bei kalibrierter Pumpe
(3) = nur bei CS 204.1

Tab. 12 (Betriebsmeldungen in Abhängigkeit der Betriebsart)

10.5.2 Störungs und Warnungsmeldungen

Beim Auftritt einer Störung oder Warnung gibt die Dosierpumpe eine Meldung in Klartext auf der LCD-Anzeige aus.

HINWEIS !

Die Meldung verschwindet automatisch, wenn die Ursache der Störung oder Warnung nicht mehr vorliegt bzw. beseitigt wurde.

10.5.3 Ansicht Hauptmenü

Die obere Zeile dient zur Anzeige übergeordneter Menüpunkte oder veränderbarer Parameter. In der unteren Zeile werden entsprechend untergeordnete Menüpunkte oder auswählbare Werte und Einstellungen angezeigt.

Darstellung übergeordneter Menüpunkte durch „---“ (siehe Beispiele in Abb. 37). Übergeordnet bedeutet, dass keine Zuweisung von Werten oder Einstellungen zu diesem Punkt möglich ist.

Abb. 37 (Beispiel für Anzeige übergeordneter Menüpunkte)

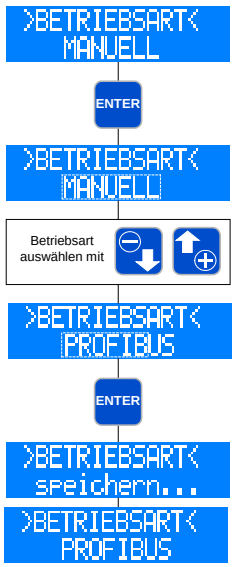
Parameter, denen verschiedene Werte oder Einstellungen zugewiesen werden, sind durch „>“ und „<“ gekennzeichnet. Jedem Parameter ist eindeutig ein Wert bzw. eine Einstellung zugewiesen.
Dem Parameter >PROFIBUS-ADR.< kann z.B. der Wert 20 zugewiesen werden (siehe Beispiele in Abb. 38).

Abb. 38 (Beispiele für Anzeige von Parametern)

10.5.4 Werteingabe

Das Zuweisen von Werten und Einstellungen zu einem Parameter wird im Folgenden anhand von zwei Beispielen dargestellt:

Zuweisung von Einstellungen
(Beispiel: Wahl der Betriebsart)



Anzeige der aktuellen Einstellung (hier: Betriebsart MANUELL)

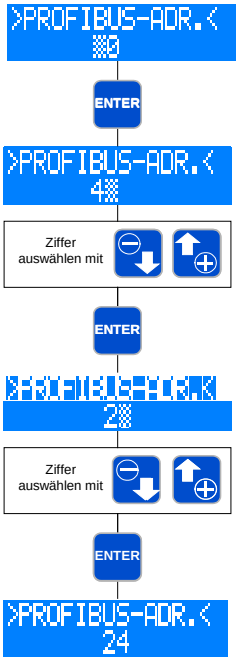
Die Werteingabe wird durch Betätigung der ENTER-Taste geöffnet

Danach blinkt die Betriebsartanzeige und mit den Tasten UP und DOWN kann zwischen den möglichen Einstellungen (hier: Betriebsarten) ausgewählt werden.

Nachdem eine Einstellung gewählt wurde, wird diese durch Drücken der ENTER-Taste bestätigt und gespeichert.

Anzeige der aktuellen Einstellung

Zuweisung von Werten
(Beispiel: Wahl der Profibus Adresse)



Anzeige des aktuellen Wertes (hier: 40)

Die Werteingabe wird durch Betätigung der ENTER-Taste geöffnet.
Danach blinkt die erste Z
Wertes.

Mit den Tasten UP und DOWN kann man die gewünschte Ziffer einstellen (hier: 2).

Nach Auswahl der Ziffer, diese mit ENTER bestätigen.

Nun blinkt die zweite Ziffer des Impulsfaktors.

Mit den Tasten UP und DOWN kann man die gewünschte Ziffer einstellen (hier: 4).

Nach Auswahl der Ziffer, diese mit ENTER bestätigen. Nun wird der Wert gespeichert.

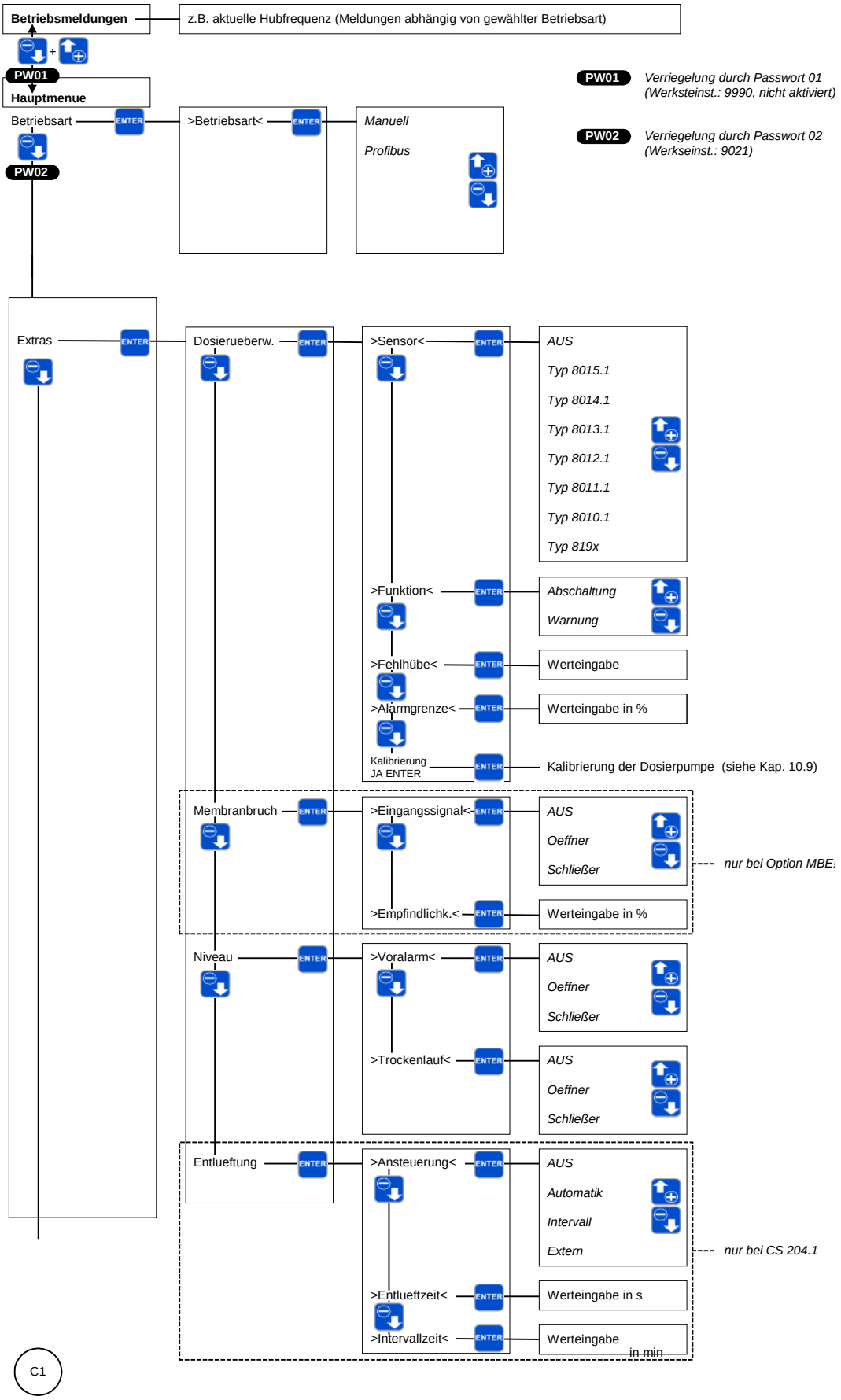
Anzeige des aktuellen Wertes (hier: Profibus-Adr. 24)

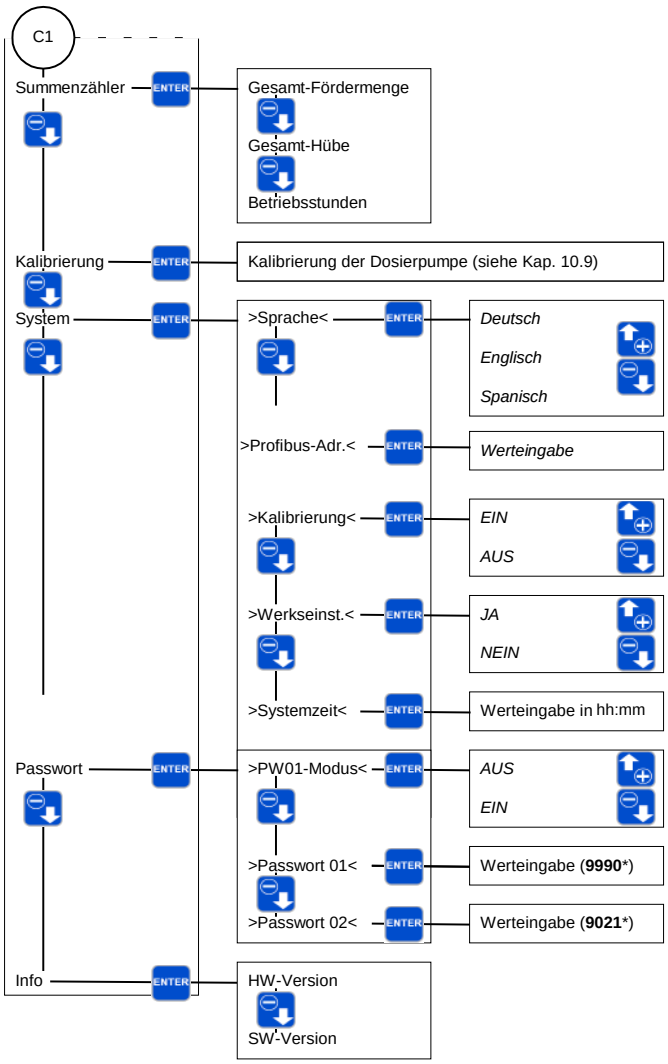
Die Werteingabe (blinkende Anzeige) kann durch gleichzeitiges Drücken der UP- und DOWN-Taste verlassen werden. In diesem Fall wird der vorherige Wert / die vorherige Einstellung beibehalten.

HINWEIS !

Wird bei der Werteingabe (blinkende Anzeige) 30 sec. lang keine Taste betätigt, so wird der Eingabemodus automatisch verlassen und der vorherige Wert / die vorherige Einstellung beibehalten.

10.5.5 Menüführung





***Voreinstellung ab Werk**

***Voreinstellung ab Werk**

10.6 Wahl der Betriebsart

Es kann zwischen zwei verschiedenen Betriebsarten gewählt werden:

- MANUELL
- PROFIBUS

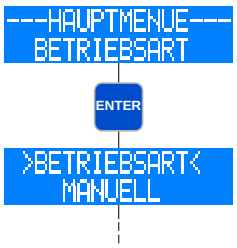
Vor-Ort-Bedienung und -Steuerung der Pumpe ohne externe Ansteuerung. Die Förderleistung kann manuell über die Hublängenverstellung (Kap.10.15) und/oder die Vorgabe einer Hubfrequenz eingestellt werden. Bei kalibrierter Pumpe wird die Förderleistung in l/h eingestellt statt über die Hubfrequenz.

HINWEIS !

Zur Betriebsart MANUELL gibt es keine Einstellmöglichkeiten im Hauptmenü.

Die Pumpe wird über den Profibus angesteuert. Die Einstellungen zur Ansteuerung werden vom Profibus-Master gesteuert.

Einstellschema:



Im ---HAUPTMENUE--- den Menüpunkt BETRIEBSART auswählen (ggf. mit den Tasten UP / DOWN). Durch Drücken der ENTER-Taste gelangt man ins Untermenü >BETRIEBSART<.

Hier wird die aktuell eingestellte Betriebsart angezeigt (hier: MANUELL).

Die Einstellung einer Betriebsart wird gemäß der Beschreibung in Kapitel 10.5.4 durchgeführt.

10.7 Betrieb der Pumpe mit Profibus-DP

Die Ansteuerung über Profibus wird im Hauptmenü unter dem Parameter „Betriebsart“ aktiviert. Zusätzlich muss die Profibusadresse der Dosierpumpe eingestellt werden. Dieser Parameter befindet sich unter dem Punkt „System“. Nach der Änderung der Adresse startet die Dosierpumpe automatisch neu und übernimmt die eingestellte Adresse.
Bei dieser Steuerungsart werden vom Profibusmaster (z.B. SPS) Befehle and die Slaves (z.B. die Pumpe) gegeben. Die Pumpe führt dann die Steuersignale des Masters aus. Für diese Art der Ansteuerung stehen die folgenden Betriebsarten zur Verfügung:

- Impuls
- Analog
- Charge
- Extern EIN

Je nach dem Profibusmaster und der Visualisierungssoftware kann die Ansteuerung der Pumpe verschieden aussehen.

10.7.1 Datenfluss vom Master zur Pumpe (Slave)

Für die Steuerung der Dosierpumpe stehen 9 Bytes zur Verfügung

Byte	Datentyp	Datenlänge [Byte]
1	Byte	1
2	Byte	1
3,4	Unsigned 16	2
5	Byte	1
6	Byte	1
7	Byte	1
8,9	Unsigned 16	2

Einstellung der Betriebsart

Bit	Byte 1 Einstellung zur Betriebsart			
	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Betriebsart
0, 1, 2	0	0	0	Keine Auswahl *
	0	0	1	Impuls
	0	1	0	Analog
	0	1	1	Charge
	1	0	0	Extern EIN
	1	0	1	Unzulässig *
	1	1	0	Unzulässig *
	1	1	1	Unzulässig *
3,4		Bit 4	Bit 3	Entlüftungsmode
		0	0	Entlüftung AUS
		0	1	Extern
		1	0	Interval
		1	1	Automatik
5,6		Bit 6	Bit 5	Impulsmode
		0	0	Untersetzung
		0	1	1:1
		1	0	Übersetzung
		1	1	Übersetzung
7			Bit 7	Impulsspeicher
			0	AUS
			1	EIN

* Pumpe geht in Modus Fail Safe (Sicherer Zustand)

Ansteuerung der Pumpe

Bit	Byte 2 Ansteuerung	
0	1= Impuls	Impulseingang für Impulsbetrieb. Bei einer steigenden Flanke von 0 -> 1 wird ein Hub ausgeführt.
1	1= EIN	Extern EIN – Betrieb
2	1=STOP	Extern Stop, gilt für alle Betriebsarten, außer dem Manuellbetrieb.
3	1=Entlüften	Externe Entlüftung Das Entlüftungsventil wird solange angesteuert wie das Bit auf 1 gesetzt ist und die maximale Entlüftungszeit nicht überschritten wurde.
4	1=Start	Bei einer steigenden Flanke von 0 -> 1 wird die Charge ausgeführt.
5	Reserve	
6	Reserve	
7	1=Reset	Alarmmeldung rücksetzen. Bei einer steigenden Flanke von 0 -> 1 wird der Reset ausgeführt.

Vorgabewerte abhängig von der gewählten Betriebsart

	Byte 3,4 Die Funktion ist abhängig von der Betriebsart	
Betriebsart	Dosierpumpe Kalibriert	Wert
Impuls	Nein	Faktor
Analog	Nein	Hubfrequenz in %
Analog	Ja	Soll-Förderleistung in l/h *
Charge	Nein	Anzahl Hübe
Charge	Ja	Chargenmenge in l *
Extern	Ja/ Nein	Hubfrequenz in %

* Kommastelle ist abhängig von Byte 7 Datenfluss von der Pumpe zum Master

Vorgabe der Hubfrequenz für Chargenbetrieb

	Byte 5
	Hubfrequenz für Chargenbetrieb in % Eingabebereich von 30..100

Reserve

	Byte 6
	Reserve

Ansteuerung des internen Zählers

Bit	Byte 7 Ansteuerung Zähler	
0	1= Reset	Reset Zähler „Datenfluss von der Pumpe (Slave) zum Master, **Byte 9,10** Der Zähler wird solange das Bit = 1 ist, auf Null gehalten.
1	1= Hold	Hold Zähler „Datenfluss von der Pumpe (Slave) zum Master, **Byte 9,10** Der Ausgangs-Zählwert wird solange das Bit = 1 ist gehalten. Der interne Zähler zählt weiter.
2-7	Reserve	

Reserve

	Byte 8,9 Reserve
	Reserve

10.7.2 Datenfluss von der Pumpe (Slave) zum Master

Für die Meldungen von der Dosierpumpe zur Steuerung stehen 12 Bytes zur Verfügung

Byte	Datentyp	Datenlänge [Byte]
1	Byte	1
2	Byte	1
3,4	Unsigned 16	2
5	Byte	1
6	Byte	1
7	Byte	1
8	Byte	1
9,10	Unsigned 16	2
11,12	Unsigned 16	2

Statusmeldung für Betriebsart

Bit	Byte 1 Status Betriebsart			
	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Betriebsart
0, 1, 2	0	0	0	Pumpe ist im manuellen Betrieb
	0	0	1	Impuls
	0	1	0	Analog
	0	1	1	Charge
	1	0	0	Extern EIN
3,4		Bit 4	Bit 3	Entlüftungsmode
		0	0	Entlüftung AUS
		0	1	Extern
		1	0	Interval
		1	1	Automatik
5,6		Bit 6	Bit 5	Impulsmode
		0	0	Untersetzung
		0	1	1:1
		1	0	Übersetzung
7			Bit 7	Pumpe kalibriert
			0	NEIN
			1	JA

Status der Dosierung

	Byte 3,4 Status Dosierung		
Betriebs-art	Dosierpum-pe Kalibriert	Durchflussmes-ser angeschlossen	Wert
Impuls	Nein	Unrelevant	Faktor
Analog	Nein	Unrelevant	Hubfrequenz in %
Analog	Ja	Nein	Soll-Förderleis-tung in l/h *
Analog	Ja	Ja	Ist-Förderleis-tung in l/h *
Charge	Nein	Unrelevant	Anzahl Resthübe
Charge	Ja	Unrelevant	Restförder-Menge in l *
Extern	Ja/ Nein	Unrelevant	Hubfrequenz in %

* Dezimalstelle ist abhängig von Byte 7 Datenfluss von der Pumpe zum Master

Status Pumpe

Bit	Byte 2 Status Pumpe	
0	1= Online	Pumpe ist eingeschaltet (Online, grüne LED ist an)
1	1= Hubsignal	Dosierhub ausgeführt. Das Signal liegt für 200ms an.
2	1=Charge beendet	Charge beendet Das Signal geht beim Start einer neuen Charge auf 0.
3	1=Entlüften EIN	Entlüftung aktiv
4	1=Bus-Mode 0=Manuellbetrieb an Pumpe einge-stellt	Profibusmodus aktiv
5	1=Bestätigung	Bestätigung des Resets. Bit ist solange = 1, wie das Reset Bit (Byte 2 / Bit7 von Master nach Pumpe) ge-setzt ist.
6	1=Sammelmeldung	In die Sammelmeldung sind alle Alarme und Trips inte-griert.
7	1=Sammelstörung	In die Sammelstörung sind alle Trips integriert die zur Abschaltung der Pumpe führen.

Alarmmeldungen der Pumpe

Bit	Byte 5 Alarmbyte 01	
0	1= Störung	Störung Antrieb
1	1= Störung	Kalibrierbereich verlassen
2	1= Störung	Sollwert nicht erreichbar
3	1= Störung	Störung Hubsensor
4	1= Störung	keine Rückmeldung vom Hubsensor
5	Reserve	
6	Reserve	
7	Immer EINS	Reserve

Bit	Byte 6 Alarmbyte 02	
0	1= Störung	Membranbruch
1	1= Voralarm	Niveau Voralarm
2	1= Trockenlauf	Niveau Trockenlauf
3	1= Störung	Netzspannung zu hoch
4	1= Störung	Netzspannung zu gering
5	1=keine Strömung	Nur bei aktiverter Durch-flussüberwachung aktiv.
6	1=Störung	Durchfluss zu gering, nur aktiv bei angeschlossenem Durchflussmesser
7	1= Überlauf	Überlauf Impulsspeicher, zu viele Eingangsimpulse.

Dezimalstellen für Status der Dosierung und Vorgabewerte

Byte 7 **Faktor für Werte**
Potenz für Byte 3,4 von der Pumpe zum Master Wert = 0 → 10^0 => keine Dezimalstelle Wert = 1 → 10^1 => eine Dezimalstelle Wert = 2 → 10^2 => zwei Dezimalstellen Wert = 3 → 10^3 => drei Dezimalstellen …
Potenz für Byte 3,4 Vom Master zur Pumpe

Dezimalstellen für Zähler

Byte 8 **Faktor für Zählerwerte**
Potenz für Byte 9,10 Status Mengenzähler von der Pumpe zum Master

Status interner Zähler

Byte 9,10 **Status Zähler**	
Dosierpumpe Kalibriert	Wert
Nein	Hubzähler
Ja	Mengenzähler in l **

** Dezimalstelle ist abhängig von Byte 8 Datenfluss von der Pumpe zum Master

Reserve

Byte 11, 12 **Reserve**
Reserve

10.7.3 Impulsbetrieb über Profibus

In dieser Betriebsart erfolgt die Ansteuerung über einen Impuls über Profibus. Zusätzlich kann die Unter-/ Übersetzung und der Impulsspeicher eingestellt werden. Die Pumpe führt dann je nach gewähltem Modus einen Dosierhub aus.

Daten vom Master zur Pumpe

Einstellen der Betriebsart:
- Byte 1 = 21h (Impulsbetrieb 1:1, Impulsspeicher AUS)
- Byte 1 = A1h (Impulsbetrieb 1:1, Impulsspeicher EIN)

- Byte 1 = C1h
- (Impulsbetrieb Übersetzung, Impulsspeicher EIN
- Byte 3,4 = 2h (Impulsfaktor 2)
  Bei einem Eingangsimpuls werden zwei Dosierhübe ausgeführt.

Ausführen Impuls:
- Byte 2 / Bit 0. Beim Wechsel von 0->1 wird ein Impuls ausgelöst.

Die Pumpe führt dann je nach gewähltem Modus einen Dosierhub aus.

HINWEIS !

Die maximale Impulsfrequenz ist abhängig von der Übertragungsgeschwindigkeit, der Programmlaufzeit des Masters und der Anzahl der Profibusteilnehmer!

10.7.4 Analogbetrieb über Profibus

Im Analogbetrieb wird die Hubfrequenz der Pumpe über den Profibus gesteuert. Bei einer kalibrierten Pumpe wird der Sollwert in l/h eingestellt. Die Dezimalstellen des Wertes sind im Byte 7 im Datenbereich von der Pumpe zum Master zu entnehmen.

10.7.4.1 Analogbetrieb mit Vorgabe der Hubfrequenz

Daten vom Master zur Pumpe

Einstellen der Betriebsart und der Hubfrequenz:
- Byte 1 = 2h (Analogbetrieb)
- Byte 3,4 = 0..100 Hubfrequenz in %

Zusätzlich kann die Pumpe mit:
- Byte 2 = 4h über den Profibus gestoppt werden.

10.7.4.2 Analogbetrieb mit Vorgabe der Soll-Förderleistung

HINWEIS !

h = Hexadezimalzahl

Daten vom Master zur Pumpe

Einstellen der Betriebsart und der Soll-Förderleistung:
- Byte 1 = 2h (Analogbetrieb)
- Byte 3,4 = Soll-Förderleistung in l/h

Zusätzlich kann die Pumpe mit:
- Byte 2/ Bit 2 = 1 über den Profibus gestoppt werden.

Daten von der Pumpe zum Master

- Byte 7 = Potenz (Dezimalstelle für Soll-Förderleistung)

Beispiel:
Byte 7 / Potenz = 1 ➔ 10^1 = eine Dezimalstelle
Die Soll-Förderleistung hat eine Kommastelle.
z.B. 12,5 l/h. Zu Übertragender Wert zur Pumpe in Byte 3,4 ist dann 125.

10.7.5 Chargenbetrieb über Profibus

In dieser Betriebsart erfolgt die Dosierung chargenweise. Der Chargenwert kann als Anzahl der Hübe oder bei einer Kalibrierten Pumpe als Menge in l vorgegeben werden.

10.7.5.1 Chargenbetrieb mit Hubanzahl

HINWEIS !

h = Hexadezimalzahl

Daten vom Master zur Pumpe

Einstellungen zur der Betriebsart:
- Byte 1 = 3h (Chargenbetrieb)
- Byte 3,4 = Anzahl der Hübe
- Byte 5 = Max. Hubfrequenz in %

Start der Charge mit:
- Byte 2 = 10h

Daten von der Pumpe zum Master

- Byte 2 / Bit 2 = 1=Charge beendet.

10.7.5.2 Chargenbetrieb mit Litervorgabe

HINWEIS !

h = Hexadezimalzahl

Daten vom Master zur Pumpe

Einstellungen zur der Betriebsart:
- Byte 1 = 3h (Chargenbetrieb)
- Byte 3,4 = Chargenmenge in l
- Byte 5 = Max. Hubfrequenz in %

Start der Charge mit:
- Byte 2 = 10h

Daten von der Pumpe zum Master

- Byte 7 = Potenz (Dezimalstelle für Chargenmenge)

Beispiel:
Byte 7 / Potenz = 1 ➔ 10^1 = eine Dezimalstelle
Die Chargenmenge hat eine Kommastelle.
z.B. 3,5 l/h. Zu Übertragender Wert zur Pumpe in Byte 3,4 ist dann 35.

- Byte 2 / Bit 2 = 1=Charge beendet.

10.7.6 Extern EIN Betrieb über Profibus

HINWEIS !

h = Hexadezimalzahl

Im Externbetrieb läuft die Pumpe mit einer voreingestellten Hubfrequenz solange das externe Signal über Profibus anliegt.

Daten vom Master zur Pumpe

Einstellen der Betriebsart und der Hubfrequenz:
- Byte 1 = 4h (Externbetrieb)
- Byte 3,4 = Hubfrequenz in %

Extern EIN mit:
- Byte 2 = 2h

10.8 Förderstromanzeige

HINWEIS !

Im nicht kalibrierten Zustand ist die Förderstromanzeige der Dosierpumpe nicht aktiviert.

Die Förderstromanzeige wird über die Kalibrierung der Pumpe aktiviert (vgl. Kap. 10.9). Die Anzeigen sind abhängig von der Betriebsart:

Betriebsart MANUELL

Nachdem die Dosierpumpe kalibriert ist, wird die Förderleistung direkt als Sollwert in l/h statt per Hubfrequenzverstellung eingegeben. In der Ansicht Betriebsmeldungen (vgl. Kap. 10.5.1) ersetzt die Förderstromanzeige entsprechend die Hubfrequenzanzeige. Zusätzlich wird noch die Gesamt-Dosiermenge in Litern angezeigt.

Betriebsart Profibus/ANALOG

Durch die Kalibrierung wird die Förderstromanzeige aktiviert und die Hubfrequenzanzeige bleibt ebenfalls sichtbar. Die Gesamt-Dosiermenge in Litern wird zusätzlich angezeigt.

Betriebsart Profibus/ CHARGE

Nachdem die Dosierpumpe kalibriert ist, werden Dosiermenge und Rest-Dosiermenge in Litern angezeigt.

Betriebsart Profibus/ IMPULS

Nachdem die Dosierpumpe kalibriert ist, wird die Gesamt-Dosiermenge zusätzlich in Litern angezeigt.

Standard-Förderstromanzeige

Bei der Standard-Förderstromanzeige erfolgt eine Umrechnung des eingegebenen Sollwertes auf die entsprechende Hubfrequenz.
Der maximal einstellbare Sollwert wird über die interne Erfassung der Hublänge begrenzt.

Beispiel: Die Kalibrierung bei 50 % Hublänge ergibt eine Förderleistung von 10 l/h (bei 100 % Hubfrequenz). Bei Eingabe eines Sollwertes von 8 l/h wird die Hubfrequenz dementsprechend auf 80 % verringert.
Der maximale Sollwert ist in diesem Fall 10 l/h. Über die Hublängenverstellung (+/- 10 %) kann der maximale Sollwert verändert werden.

Interne Berechnung:
100 % Hubfrequenz → Ausgelitert: 10 l/h
Sollwert: 8 l/h → 80 % Hubfrequenz

Förderstromanzeige mit Durchflussmesser

Der Durchflussmesser erfasst den Istwert und die Dosierpumpe regelt den Förderstrom über die Hubfrequenz nach, sobald er von dem eingegeben Sollwert abweicht.

ACHTUNG !

Arbeitet die Pumpe bereits mit 100 % Hubfrequenz, so ist keine weitere Förderstromregelung nach oben möglich. Bei Unterschreiten des Sollwertes erscheint die Warnmeldung „Durchfluss zu gering!“.

Der maximal einstellbare Sollwert wird über die interne Erfassung der Hublänge begrenzt.

Beispiel: Die Kalibrierung bei 50 % Hublänge ergibt eine Förderleistung von 10 l/h (bei 100 % Hubfrequenz). Bei Eingabe eines Sollwertes von 8 l/h wird die Hubfrequenz dementsprechend zunächst auf 80 % verringert. Der Durchflussmesser misst einen Förderstrom von 7,9 l/h. Die interne Regelung erhöht die Hubfrequenz auf 81 %, um 8 l/h zu erreichen.
Der maximale Sollwert ist in diesem Fall 10 l/h. Über die Hublängenverstellung (+/- 10 %) kann der maximale Sollwert verändert werden.

Interne Regelung:
100 % Hubfrequenz → Ausgelitert: 10 l/h
Sollwert: 8 l/h → 80 % Hubfrequenz
80 % Hubfrequenz → Istwert: 7,9 l/h
8 l/h → 81 % Hubfrequenz

ACHTUNG !

Um eine effektive Förderstromregelung zu ermöglichen, ist darauf zu achten, dass der vorgegebene Sollwert bei einer Hubfrequenz < 100 % erreicht wird. Empfohlen wird eine max. Sollhubfrequenz von ca. 80 %, um eine Nachregelung des Förderstroms bei Unterschreiten des Sollwertes zu ermöglichen.

HINWEIS !

Die Vorgabe des Sollwertes in l/h kann manuell (Betriebsart: MANUELL) oder via PROFIBUS erfolgen, sobald die Dosierpumpe kalibriert wurde.

10.9 Kalibrierung

Die Kalibrierung dient zur Aktivierung der Förderstromanzeige. Der Ablauf der Kalibrierung ist unabhängig vom Anschluß eines Durchflussmessers immer der Gleiche.

ACHTUNG !

Die Kalibrierung wird bei einer fest eingestellten Hublänge durchgeführt. Bei einer Änderung der Hublänge um bis zu +/- 10 % bleibt die Kalibrierung erhalten. Wird dieser Kalibrierbereich verlassen, so erscheint die Warnmeldung „Kalibrierbereich verlassen“.

Ablauf der Kalibrierung:

ACHTUNG !

Vor der Kalibrierung der Förderstromanzeige mit angeschlossenem Durchflussmesser muss der Sensortyp (>SENSOR<) eingestellt werden (vgl. Kap. 10.14.1).
Ist kein Sensortyp eingestellt (AUS), so aktiviert die Kalibrierung nur die Standard-Förderstromanzeige.

ACHTUNG !

Das Sicherheitsdatenblatt des Fördermediums ist zu beachten!

1. Die Saugleitung in ein Auslitergefäß mit dem Dosiermedium führen – die Druckleitung muss in endgültiger Weise installiert sein, d.h. die Betriebsbedingungen (Gegendruck, etc.) müssen erfüllt sein.
2. Wenn die Saugleitung leer ist, muss das Dosiermedium angesaugt werden (Betriebsart MANUELL, Pumpe laufen lassen)
3. Einstellung der Hublänge, bei der die Pumpe kalibriert werden soll (über die manuelle Hublängenverstellung)
4. Die Füllhöhe im Auslitergefäß notieren (= Ausgangsmenge)
5. In der Ansicht Hauptmenue das Menü --KALIBRIERUNG-- wählen:

6. Mit der ENTER-Taste gelangt man weiter zur Eingabe der Anzahl an Kalibrierhüben.
7. Zunächst wird die gewünschte Hubzahl (mindestens 200!) eingegeben → je höher die Hubzahl, umso genauer ist die Kalibrierung!
8. Zum Starten der Kalibrierung die ENTER-Taste drücken
9. Die Dosierpumpe führt die eingestellte Anzahl an Hüben aus.
10. Ermittlung der Fördermenge (= Differenz aus Ausgangsmenge minus Restmenge im Auslitergefäß)
11. Eingabe der ermittelten Fördermenge

Die Dosierpumpe ist kalibriert!

HINWEIS !

Nach durchgeführter Kalibrierung der Dosierpumpe wird die Kalibrierung (Kap. 10.10) automatisch auf EIN gesetzt.

ACHTUNG !

Bei einer Änderung der Betriebsbedingungen (Zuleitung, Gegendruck, etc.) ist eine Neu-Kalibrierung der Dosierpumpe erforderlich. Die Förderstromanzeige wird ansonsten unter Umständen sehr ungenau!

10.10 System

Die Systemeinstellungen sind betriebsartunabhängig. Hierzu zählen:

- Sprache
- Profibus-Adresse
- Kalibrierung
- Werkseinst.
- Systemzeit

>SPRACHE<

Es kann zwischen DEUTSCH, ENGLISCH und SPANISCH als Menüsprache gewählt werden.

>PROFIBUS-ADR.<

In diesem Parameter wird die Profibus-Adresse der Pumpe von 1-126 eingestellt werden. Nach einer Änderung erfolgt ein Neustart der Pumpe und die Adresse wird übernommen.

>KALIBRIERUNG<

Die Kalibrierung der Pumpe (siehe Kap. 10.9) kann ein- und ausgeschaltet werden. Ist die Kalibrierung eingeschaltet (EIN) und die Dosierpumpe wurde kalibriert, so ist die Förderstromanzeige aktiviert.
Bei ausgeschalteter Kalibrierung und/oder nicht kalibrierter Pumpe verfügt die Pumpe über keine Förderstromanzeige.

>WERKSEINST.<

Die Werkseinstellungen (siehe Tab. 11, Kap. 10.4) können geladen werden. Hierzu muss JA eingestellt werden.

ACHTUNG !

Nach dem Laden der Werkseinstellungen, sind alle vorherigen Benutzereinstellungen unwiderrufbar überschrieben.

>SYSTEMZEIT<

Die Systemzeit muss manuell eingestellt werden.

ACHTUNG !

Bei Wegnahme der Versorgungsspannung wird die Systemzeit auf 0:00 zurückgesetzt und muss neu eingestellt werden.

10.11 Summenzähler

Der Summenzähler zeigt die Gesamt-Fördermenge, die Gesamt-Hübe und die Betriebsstunden der Pumpe an. Diese Werte dienen zur Information des Betreibers und sind nicht rücksetzbar.

10.12 Passwort

Zur Erhöhung der Betriebssicherheit stehen zwei Passwortebenen zur Verfügung. Die Passwörter für diese Ebenen bestehen aus einem vierstelligen Zahlencode und sind frei wählbar
Mit Passwort 01 (PW01) kann die Einstellung der Betriebsart geschützt werden (Ebene 01). Dieses Passwort ist ein- und ausschaltbar (Ab Werk deaktiviert).
Das Passwort 02 (PW02) schützt alle weiteren Einstellungsmöglichkeiten des Hauptmenüs (Ebene 02, vgl. Menüführung). Dieser Passwortschutz ist nicht abstellbar.

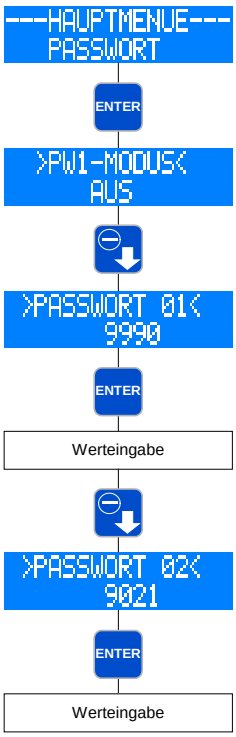
HINWEIS !

Wird bei der 1. Passwortabfrage (Ebene 01) das Passwort 02 eingegeben, so ist automatisch auch die Ebene 02 freigeschaltet.

ACHTUNG !

Die Passwörter sind ab Werk voreingestellt:
- **Passwort 01: 9990 (deaktiviert)**
- **Passwort 02: 9021 (nicht abstellbar!)**

Einstellschema:



Im ---HAUPTMENUE--- den Menüpunkt PASSWORT auswählen.
Durch Drücken der ENTER-Taste gelangt man in das Einstellungsmenü des PW01-Modus.

Mit der DOWN-Taste gelangt man zur Einstellung von Passwort 01.

Die Werteingabe für Passwort 01 wird per ENTER-Taste geöffnet.

Nach Eingabe des Passwort 01 gelangt man per DOWN-Taste zur Einstellung von Passwort 02.

Die Werteingabe von Passwort 02 wird per ENTER-Taste geöffnet.

ACHTUNG !

Nach 5 min. in der Ansicht Betriebsmeldungen erfolgt ein automatischer „Logout“ – danach ist eine erneute Passworteingabe erforderlich.

ACHTUNG !

Die Passwörter sind zu notieren und an einem sicheren Platz aufzubewahren. Bei Verlust der Passwörter kann die Pumpe vor Ort nicht mehr neu konfiguriert werden. Sie muss dann zur Konfigurationsfreigabe ins Herstellerwerk eingeschickt werden.

10.13 Info

Der Menüpunkt Info enthält die Informationen über die Hardware- und Software-Version der Pumpe.

10.14 Extras

10.14.1 Dosierüberwachung

Der Anschluss eines **sera** – Strömungswächters an die Dosierpumpe ermöglicht eine Überwachung des Förderstroms der Dosierpumpe.
Der Anschluss eines **sera** – Durchflussmessers an die Dosierpumpe ermöglicht eine erweiterte Förderstromanzeige mit Regelung des Förderstroms (vgl. Kap. 10.8).

ACHTUNG !

Vor der Kalibrierung der Förderstromanzeige mit angeschlossenem Durchflussmesser muss der Sensortyp (>SENSOR<) eingestellt werden.
Ist kein Sensortyp eingestellt (AUS), so wird das Sensorsignal bei der Kalibrierung nicht berücksichtigt.

Es können Einstellungen zu folgenden Punkten vorgenommen werden:

- Sensor
- Funktion
- Fehlhuebe
- Alarmgrenze
- Kalibrierung

>SENSOR<

Auswahl des angeschlossenen **sera** – Strömungswächters bzw. **sera** – Durchflussmessers.

>FUNKTION<

Auswahl der Funktion der Dosierüberwachung. Wahlweise kann bei Auslösung eine Warnmeldung (MELDUNG) erscheinen oder eine Abschaltung der Pumpe (DOSIERPUMPE STOP) erfolgen.

>FEHLHUEBE<

Eingabe der Anzahl von Fehlhüben, bei denen ein angeschlossener **Strömungswächter** die Dosierüberwachung auslöst.
Ab Werk sind 10 Fehlhübe voreingestellt, d.h. wenn ein angeschlossener Strömungswächter zehn aufeinanderfolgende Hübe keine Hubbestätigung an die Pumpe gibt, löst die Dosierüberwachung aus.

>ALARMGRENZE<

Eingabe der Alarmgrenze, bei der ein angeschlossener **Durchflussmesser** die Dosierüberwachung auslöst. Der eingegebene Wert entspricht dem prozentualen Anteil des Sollförderstroms.
Ab Werk sind 80 % voreingestellt, d.h. wenn ein angeschlossener Durchflussmesser einen Förderstrom misst, der weniger als 80 % des eingegebenen Soll-Förderstroms beträgt, löst die Dosierüberwachung aus.

---KALIBRIERUNG---

siehe Kap. 10.9.

10.14.2 Membranbrucherkennung (OPTION)

Die Membranbrucherkennung (siehe auch Kap. 7.2.7) ist eine optionale Erweiterung der Dosierpumpe. Sie dient zur Überwachung der Fördermembrane.
Es können Einstellungen zu folgenden Punkten vorgenommen werden:

- Eingangssignal
- Empfindlichk.

>EINGANGSSIGNAL<

Auswahl zwischen Ausschaltung (AUS) der Membranbruchelektrode sowie einer Konfiguration als SCHLIESSER oder OEFFNER.

ACHTUNG !

Bei leitfähigen Medien ist die Kontaktart Schliesser bei Einfach- und Doppelmembranpumpen einzustellen. Die Membranbruchüberwachung funktioniert bei Einfachmembranpumpen nur bei leitfähigen Medien. Die Kontaktart Öffner ist für nichtleitfähige Medien beim Einsatz von Doppelmembranpumpen mit leitfähiger Pufferlösung. Die Einstellung erfolgt ab Werk.

>EMPFINDLICHK.<

Eingabe der Empfindlichkeit der Membranbruchelektrode in Prozent. Hierdurch ist eine Anpassung an die Leitfähigkeit des Fördermediums möglich. Bei schlecht leitfähigen Medien ist die Empfindlichkeit hoch einzustellen (z.B. 100 % bei ca. 4 µS/cm), bei Medien mit hoher Leitfähigkeit ist eine geringere Empfindlichkeit (z.B. 10 % bei ca. 50 µS/cm) einzustellen.

HINWEIS !

Ab Werk ist die Empfindlichkeit mit 50 % voreingestellt. Das entspricht einer minimalen Leitfähigkeit des Dosiermediums von ca. 10 µS/cm.
Die minimale Leitfähigkeit bei 100 % Empfindlichkeit beträgt 4 µS/cm.

10.14.3 Niveauüberwachung

Der Anschluss einer **sera** – Sauglanze ermöglicht die Überwachung des Füllstandes des Dosierbehälters.
Es können Einstellungen zu folgenden Punkten vorgenommen werden:

- Voralarm
- Trockenlauf

>VORALARM< bzw. >TROCKENLAUF<

Konfiguration der beiden Niveaueingänge. Zur Auswahl stehen die Ausschaltung (AUS) des Eingangs bzw. eine Konfiguration als OEFFNER (= abschwimmend öffnend) oder SCHLIESSER (= abschwimmend schließend).

Ab Werk sind beide Niveaueingänge als SCHLIESSER voreingestellt.

Konfig.	Voralarm	Trockenlauf
1	SCHLIESSER	SCHLIESSER
2	SCHLIESSER	OEFFNER
3	OEFFNER	OEFFNER

Tab. 13 (Konfiguration des Niveaueingangs)

Konfig. 1

Diese Konfiguration ist ab Werk voreingestellt. Es kann eine 1-stufige oder 2-stufige Niveauüberwachung mit abschwimmend schließenden Kontakten (Voralarm + Trockenlauf bzw. nur Trockenlauf) angeschlossen werden.

Konfig. 2

Diese Konfiguration ist zu wählen, wenn eine 1-stufige Niveauüberwachung (nur Trockenlauf) mit abschwimmend öffnendem Kontakt angeschlossen wird.

Konfig. 3

Diese Konfiguration ist zu wählen, wenn eine 2-stufige Niveauüberwachung mit abschwimmend öffnenden Kontakten (Voralarm + Trockenlauf) angeschlossen wird.

10.14.4 Entlüftungsautomatik (nur bei CS 204.1)

```
--EXTRAS--
ENTLUEFTUNG
```

Die selbstentlüftende Ausführung **CS 204.1** verfügt über eine Entlüftungsautomatik (siehe auch Kap. 7.2.6), welche direkt von der Steuerelektronik der Dosierpumpe angesteuert wird.
Es können Einstellungen zu folgenden Punkten vorgenommen werden:

- Ansteuerung
- Entlüftzeit
- Intervallzeit

>ANSTEUERUNG<

Wahl der Ansteuerungsart für die Auslösung der Entlüftung. Die Entlüftung kann wahlweise über ein externes Signal (Profibus), nach einer vorgegebenen Intervallzeit (INTERVALL) oder automatisch nach mindestens 30 Minuten Stillstand beim (Wieder-)Anlaufen der Pumpe (AUTOMATIK) ausgelöst werden. Zudem ist eine Ausschaltung (AUS) möglich.

ACHTUNG !

Neben der einstellbaren Ansteuerungsart ist zudem immer eine manuelle Entlüftung möglich:
In der Betriebsmeldung „ENTLUEFTUNG: AUS“ die ENTER-Taste betätigen – die Entlüftung ist dann aktiv („ENTLUEFTUNG: EIN“) bis zum erneuten Drücken der ENTER-Taste bzw. bis zum Erreichen der maximalen Entlüftungszeit von 5 min.

```
:MANUELL
ENTLUEFTUNG: AUS
```

Nach Ablauf der minimalen Intervallzeit von 15 min kann die Entlüftung erneut gestartet werden.

ACHTUNG !

Nachdem die Pumpe und Saugleitung entlüftet worden sind, besteht abhängig vom Gegendruck die Möglichkeit, dass trotz immer noch geöffnetem Entlüftungsventil bereits geringe Flüssigkeitsmengen in die Druckleitung gefördert werden.
Daher ist die Entlüftungsdauer dem möglichen Gasvolumen auf der Saugseite der Pumpe sinnvoll anzupassen.

HINWEIS !

In allen Betriebsarten der Entlüftung wird die maximale Entlüftungszeit auf 5 min begrenzt. Die minimale Intervallzeit, nach der die Entlüftung erneut gestartet werden kann, beträgt 15 min.
Bei der Ansteuerung über externe Signale sind die angegebenen Zeitbegrenzungen zu beachten!

>ENTLUEFTZEIT<

Eingabe der Entlueftzeit in Sekunden. Das Entlüftungsventil wird bei jeder Entlüftung für diese Zeit geöffnet. Ab Werk sind 10 sec. Voreingestellt (Wertbereich: 5 bis 300 sek).

>INTERVALLZEIT<

Eingabe der Intervallzeit in Minuten, mit der die Entlüftung wiederholt wird (bei der Ansteuerungsart INTERVALL). Ab Werk sind 40 min. voreingestellt (Wertbereich: 15 bis 100 min).

10.15 Hublängenverstellung

Mit Hilfe des Drehknopfes für Hublängenverstellung wird der wirksame Hub zwischen 0...100% mechanisch verändert.

ACHTUNG !

Die Hublänge nur bei laufender Pumpe verstellen.

10.16 Bus Fehlermeldungen

Fehlermeldung								Mögliche Ursache	Behebung der Störung
Störung Bus-Modul!	Bus Offline!	Bus Fail Safe!							
●								Interner Fehler Kommunikationsmodul.	Kontakt mit Hersteller aufnehmen.
	●							Anschlussstecker an Pumpe nicht montiert.	Anschlussstecker über M12 Y-/T-Verteilerstück an Pumpe anschliessen.
	●							Master-System ausgefallen.	Master-System überprüfen.
	●							Busverbindung in Segment unterbrochen.	Busverbindungen im Segment kontrollieren.
	●							Abschlusswiderstand nicht angeschlossen/ aktiviert.	Abschlusswiderstand am ersten- und letzten Teilnehmer anschliessen/ aktivieren.
		●						Master-System im „Stop-Zustand“	Fehlerursache im Master-System suchen und beheben. Master wieder in „Run-Zustand“ bringen.
		●						Master-System ist im sicheren Zustand	Grund für sicheren Zusatnd im Mastersystem untersuchen.
		●						Betriebsart NULL für Pumpe vorgewählt (siehe Kap.10.71 Einstellung Betriebsart)	Gewünschte Betriebsart für Pumpe einstellen.
		●						Master-System sendet Datenlänge NULL	Master-System überprüfen.

11 Wartung

ACHTUNG !

Reparaturen an Elektronik, Antriebsmagnet und Antriebsgehäuse nur von sera vornehmen lassen! Öffnen der Pumpe nur von sera bzw. in Absprache mit sera zulässig.

ACHTUNG !

Bei allen Arbeiten ist darauf zu achten, dass die notwendigen Verschleiß- / Ersatzteile und Betriebsmittel vorliegen, bevor die Wartungsarbeiten begonnen werden.
Bauteile so absetzen / ablegen, dass keine Beschädigungen auftreten.

ACHTUNG !

Sämtliche Verschleißteile müssen in regelmäßigen Abständen auf einwandfreien Zustand überprüft und ggf. ausgetauscht werden.

Folgende Prüfungen sollten in regelmäßigen Abständen durchgeführt werden:

- fester Sitz der Verrohrung
- fester Sitz von Druck- und Saugventil
- Unversehrtheit der elektrischen Anschlüsse
- fester Sitz der Pumpenkörper-Befestigungsschrauben (mind. ¼ - jährlich prüfen)

  Anzugsdrehmomente der Befestigungsschrauben siehe Kap. 8.1 „Installation“

11.1 Verschleißteile

Die Verschleißteile müssen je nach Einsatz und Einsatzdauer regelmäßig erneuert werden, um einen sicheres Funktionieren der Magnet-Membranpumpe zu gewährleisten.

Wir empfehlen den Austausch der Antriebsmembrane nach 3000 Betriebsstunden bzw. mindestens 1x jährlich.

Sollte aufgrund schwieriger Betriebsverhältnisse ein vorzeitiger Membranbruch auftreten, muss die Magnet-Membranpumpe sofort abgeschaltet und die Antriebsmembrane (gem. Kap. 11.4) gewechselt werden.

Die Magnet-Membranpumpe kann optional mit einer Membranbruchsignalisierung MBE-... ausgestattet werden (siehe Kap. 7.2.7).

Als Verschleißteile der Magnet-Membranpumpe gelten:

- Antriebsmembrane
- Saugventil
- Druckventil

11.2 Ersatzteile

Als Ersatzteile der Magnet-Membranpumpe gelten:

- Pumpenkörper
- Entlüftungsventil (nur bei GFK-Ausführung, C 204.1 - 1,2e... - 14e, CS 204.1-7,0e… - 14e)
- Entlüftungsautomatik (CS 204.1)

11.3 Ersatz- und Verschleißteilsets

11.3.1 Magnet-Membranpumpe C 204.1-1,2e ... -14e

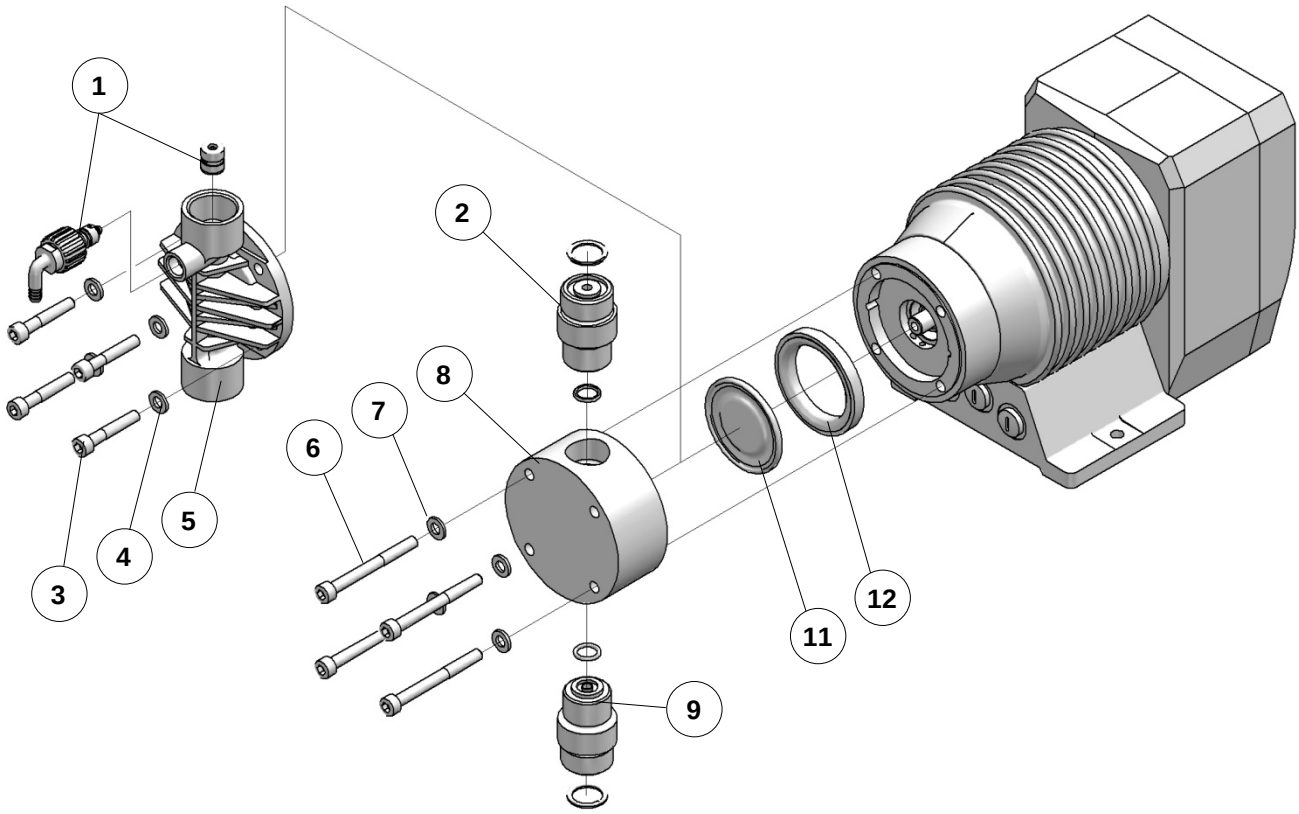


Abb. 39 Ersatz- / Verschleißteile C 204.1-1,2e ... -14e

Übersicht der Ersatz- und Verschleißteilsets

Magnet-Membranpumpe C 204.1-1,2e ... -14e

Saugventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
9	Saugventil (inkl. O-Ringe)

Druckventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
2	Druckventil (inkl. O-Ringe)

Membran-Set	
Pos.	*Bezeichnung*
11	Antriebsmembrane
12	Einlegeteil

Pumpenkörper-Set (GFK-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
1	Entlüftungsventil
3	Zylinderschraube(n)
4	Scheibe(n)
5	Pumpenkörper

Pumpenkörper-Set (1.4571-, PVC-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
6	Zylinderschraube(n)
7	Scheibe(n)
8	Pumpenkörper

11.3.2 Magnet-Membranpumpe C 204.1-25e ....-35e

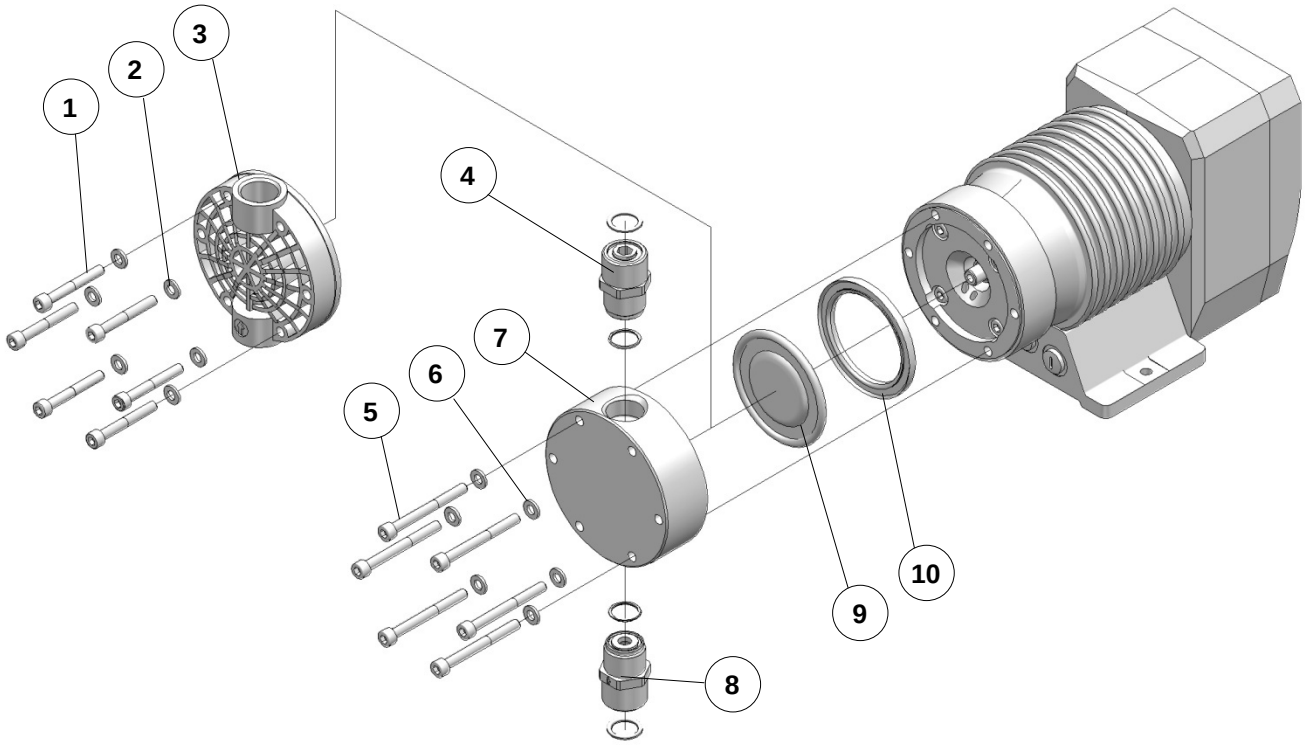


Abb. 40 Ersatz- / Verschleißteile C 204.1-25e ....-35e

Übersicht der Ersatz- und Verschleißteilsets

Magnet-Membranpumpe C 204.1-25e ....-35e

Saugventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
8	Saugventil (inkl. O-Ringe)

Druckventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
4	Druckventil (inkl. O-Ringe)

Membran-Set	
Pos.	*Bezeichnung*
9	Antriebsmembrane
10	Einlegeteil

Pumpenkörper-Set (GFK-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
1	Zylinderschraube(n)
2	Scheibe(n)
3	Pumpenkörper

Pumpenkörper-Set (1.4571-, PVC-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
5	Zylinderschraube(n)
6	Scheibe(n)
7	Pumpenkörper

11.3.3 Magnet-Membranpumpe CS 204.1-1,2e ... -14e

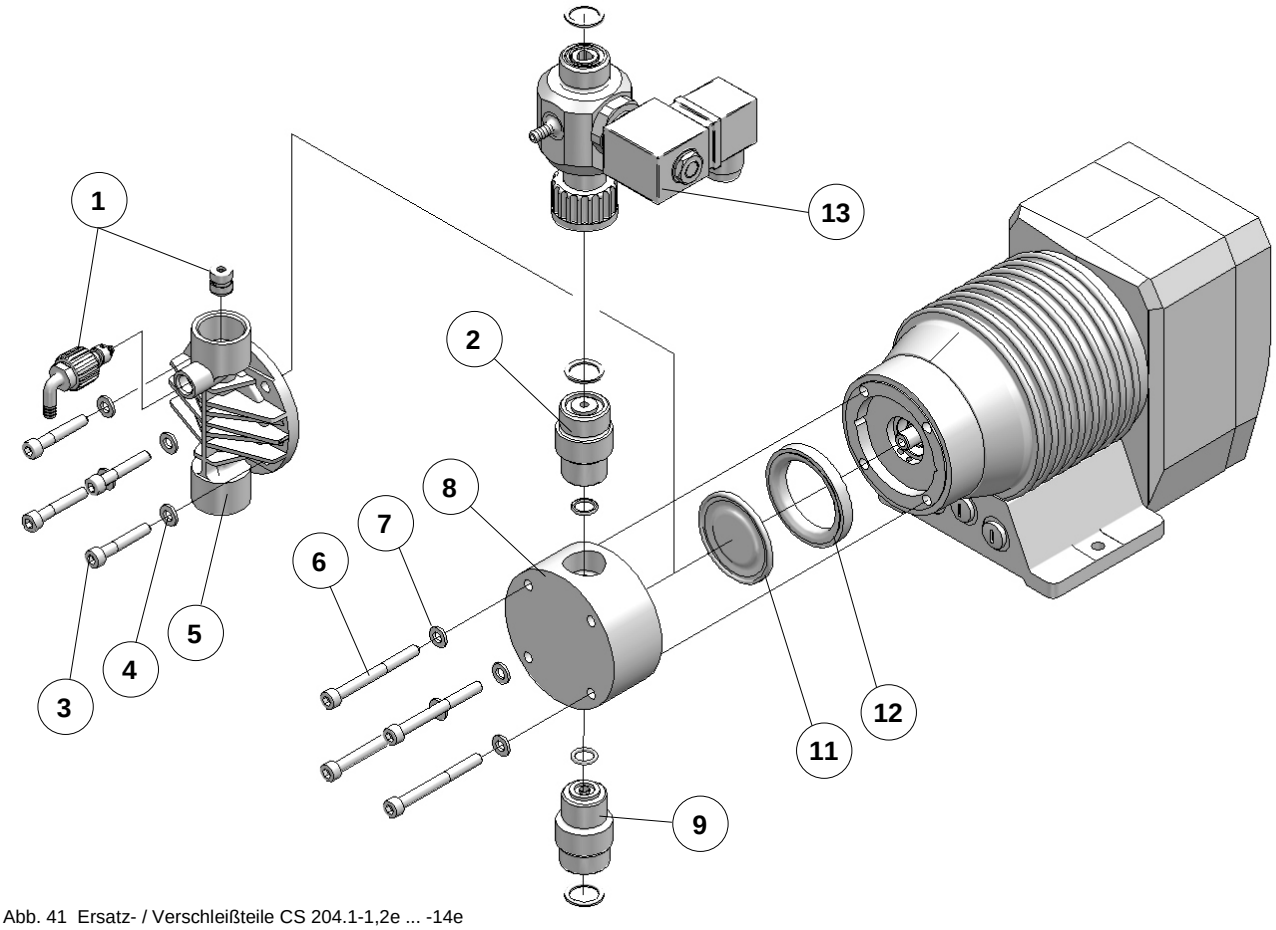


Abb. 41 Ersatz- / Verschleißteile CS 204.1-1,2e ... -14e

Übersicht der Ersatz- und Verschleißteilsets

Magnet-Membranpumpe CS 204.1-1,2e ... -14e

Saugventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
9	Saugventil (inkl. O-Ringe)

Druckventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
2	Druckventil (inkl. O-Ringe)

Membran-Set	
Pos.	*Bezeichnung*
11	Antriebsmembrane
12	Einlegeteil

Pumpenkörper-Set (GFK-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
1	Entlüftungsventil
3	Zylinderschraube(n)
4	Scheibe(n)
5	Pumpenkörper

Pumpenkörper-Set (PVC, PP, PVDF-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
6	Zylinderschraube(n)
7	Scheibe(n)
8	Pumpenkörper

Entlüftungsautomatik-Set	
Pos.	*Bezeichnung*
13	Entlüftungsautomatik (inkl. O-Ring)

11.3.4 Magnet-Membranpumpe CS 204.1-25e ....-35e

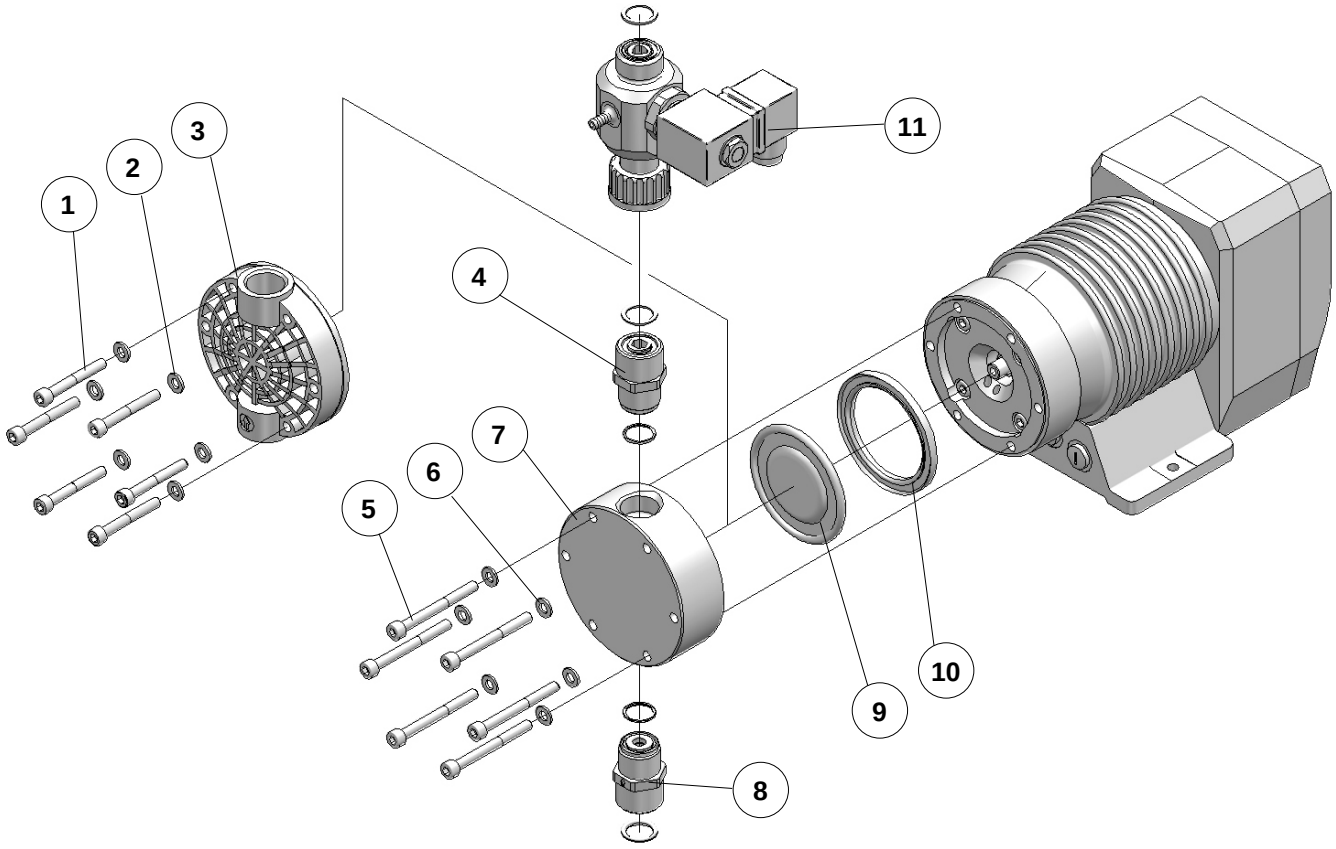


Abb. 42 Ersatz- / Verschleißteile CS 204.1-25e ....-35e

Übersicht der Ersatz- und Verschleißteilsets

Magnet-Membranpumpe CS 204.1-25e ....-35e

Saugventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
8	Saugventil (inkl. O-Ringe)

Druckventil (Set)	
Pos.	*Bezeichnung*
4	Druckventil (inkl. O-Ringe)

Membran-Set	
Pos.	*Bezeichnung*
9	Antriebsmembrane
10	Einlegeteil

Pumpenkörper-Set (GFK-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
1	Zylinderschraube(n)
2	Scheibe(n)
3	Pumpenkörper

Pumpenkörper-Set (PVC-Ausführung)	
Pos.	*Bezeichnung*
5	Zylinderschraube(n)
6	Scheibe(n)
7	Pumpenkörper

Entlüftungsautomatik-Set	
Pos.	*Bezeichnung*
11	Entlüftungsautomatik (inkl. O-Ring)

11.4 Wechsel der Antriebsmembrane

Allgemein

Für eine fehlerfreie Funktion der Magnet-Membranpumpe und zur Einhaltung der geforderten Sicherheits- und Schutzeigenschaften ist das regelmäßige Prüfen und Austauschen der Antriebsmembrane unumgänglich.

ACHTUNG !

Der Membranwechsel ist nur am drucklosen System vorzunehmen!

ACHTUNG !

Vor dem Membranwechsel ist die Pumpe zu entleeren, ggf. mit geeigneter Flüssigkeit zu spülen um den Kontakt mit aggressiven u./od. giftigen Medien zu vermeiden!

- Die Stromzufuhr ist während der Wartung / Reparatur der Pumpe zu unterbrechen und gegen unbeabsichtigtes oder unbefugtes Wiedereinschalten zu sichern!
- Schutzmaßnahmen ergreifen: Schutzanzug, Atemschutz, Schutzbrille benutzen. In unmittelbarer Nähe der Pumpe ein Gefäß mit geeigneter Flüssigkeit zum Abwaschen von Spritzern des Fördermediums bereitstellen.
- Magnet-Membranpumpe mit geeignetem Spülmittel so spülen, dass kein Fördermedium im Pumpenkörper verbleibt. Andernfalls tritt bei der Demontage Fördermedium aus. Die ausgespülte Flüssigkeit berührungssicher auffangen und umweltfreundlich entsorgen! Diese Maßnahme muss auch vor einem evtl. Versand zu Reparaturzwecken der Magnet-Membranpumpe erfolgen.
- eingestellte Hublänge notieren.

Wechsel der Antriebsmembrane durchführen:

- Verschraubung der Saug- u. Druckleitung am Anschluss zur Pumpe lösen
- die momentane Einstellung der Hublängenverstellung notieren
- Hublängenverstellung auf 0 % Hublänge einstellen.
- Befestigungsschrauben des Pumpenkörpers herausdrehen (mit Scheiben abnehmen)
- Pumpenkörper (mit Ventilen) nach vorne abnehmen (siehe Abb. 43)

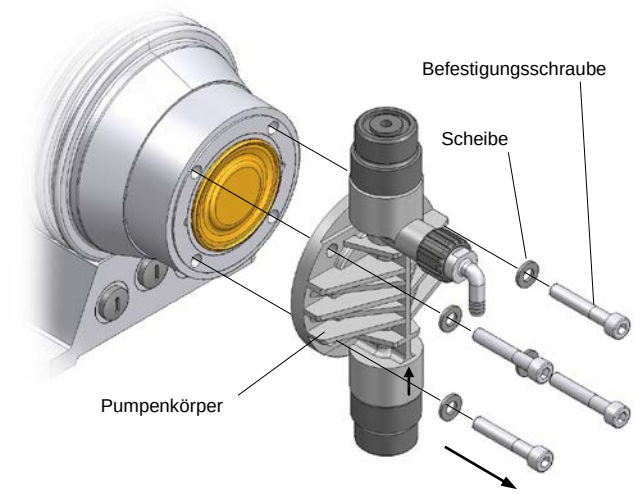


Abb. 43 (Demontage Pumpenkörper)

- Antriebsmembrane aus der Schubstange herausdrehen (siehe Abb. 44)

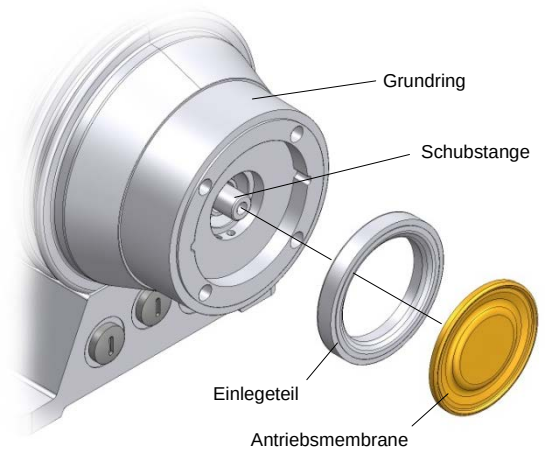


Abb. 44 (Demontage der Antriebsmembrane)

- Antriebsmembrane auf Schubstange aufschrauben.
- Hublängenverstellung 50 % Hublänge einstellen.
- Pumpenkörper auf den Grundring aufsetzen. Befestigungsschrauben diagonal mit Anzugsdrehmoment (siehe Kap. 8.1 / Tab.09) anziehen.

- Bei der Montage des Pumpenkörpers beachten:

ACHTUNG !

Druckventil oben, Saugventil unten montieren!

(Pfeilrichtung auf Ventilen beachten, siehe Kapitel 7.2.5)

- Pfeilrichtung auf dem Pumpenkörper beachten
- Saug- und Druckleitung befestigen
- Die ursprüngliche Hublänge einstellen
- Spannung anlegen
- Die Magnet-Membranpumpe ist betriebsbereit

12 Fehleranalyse und -behebung

sera - Produkte sind ausgereifte, technische Erzeugnisse, die erst nach umfassender Prüfung unser Werk verlassen.
Sollten dennoch Störungen auftreten, lassen sie sich – auch aufgrund der Fehlermeldungen in der LCD-Anzeige – schnell erkennen und mit den Hinweisen in den Tabellen 14 – 16 beheben.

12.1 Analyse der Klartext-Fehlermeldungen

Fehlermeldung					Mögliche Ursache	Behebung der Störung
Durchfluss zu gering!	Impulsspeicher voll!	Kalibrierbereich verlassen!	Keine Huberkennung! (Interner Fehler!)	Keine Strömung!		
●				●	Defekte Antriebsmembran	Antriebsmembran wechseln
●				●	Saughöhe zu groß	Saughöhe oder Saugwiderstände verringern.
●				●	Saugleitung undicht	Dichtungen prüfen, Rohrverbindungen nachziehen.
●				●	Geschlossene Absperrventile in der Rohrleitung	Absperrventile öffnen bzw. Öffnungszustand prüfen – Pumpe auf evtl. Schäden prüfen.
●				●	Wenig oder kein Fördermedium im Vorratstank	Vorratstank befüllen.
●				●	Pumpenventile undicht	Ventile ausbauen und reinigen.
●				●	Fremdkörper in den Pumpenventilen oder Pumpenventile (Kugelsitze) beschädigt	Ventile ausbauen, reinigen und Funktion prüfen – ggf. neue Ventile montieren.
●				●	Pumpenventile falsch eingebaut oder Ventilkugeln fehlen	Einbausituation und Vollständigkeit prüfen – ggf. fehlende Teile ersetzen oder richtig einbauen.
●				●	Filter in der Saugleitung verstopft	Filter reinigen.
●				●	Keine Hubbewegung der Antriebsmembrane	Hubfrequenz / Hublänge vergrößern; Schubstangenbewegung kontrollieren.
●				●	Gegendruck zu hoch	Druck mit Manometer möglichst direkt oberhalb Druckventil messen und mit dem zul. Gegendruck vergleichen.
●				●	Beschleunigungshöhe auf Grund der Rohrleitungsgeometrie zu hoch	Beschleunigungshöhe druck- bzw. saugseitig mit geeigneten Meßgerät prüfen und mit Auslegungsdaten vergleichen – ggf. Pulsationsdämpfer in das System integrieren.
●				●	Viskosität des Fördermediums zu hoch	Viskosität des Fördermediums prüfen und mit den Auslegungsdaten vergleichen – ggf. Konzentration herabsetzen bzw. Temperatur erhöhen.
●				●	Fördermedium gast in der Saugleitung und/oder dem Pumpenkörper aus	Geodätische Verhältnisse prüfen und mit der Charakteristik des Fördermediums vergleichen. Pumpe mit saugseitigem Zulauf betreiben, Temperatur des Fördermediums verringern.
●				●	Luft in der Saugleitung bei gleichzeitig anstehendem Druck auf der Druckventilkugel	Druckseite entlüften bzw. Entlüftungsventil öffnen (nur GFK-Ausf., siehe Kap. 7.2.3).
●				●	Rohrleitungsverbindungen undicht	Verbindungen entsprechend der Werkstoffart nachziehen. Vorsicht bei Kunststoff – Bruchgefahr !
●				●	Fördermedium in der Rohrleitung eingefroren	Magnet-Membranpumpe ausbauen und auf evtl. Schäden prüfen – Temperatur des Fördermediums erhöhen
	●				Frequenz der eingehenden Impulse ist (dauerhaft) größer als die maximale Hubfrequenz der Dosierpumpe	Prozessparameter überprüfen.
	●				Impulsfaktor zu groß	Prozessparameter überprüfen.
		●			Nach Kalibrierung der Dosierpumpe wurde Hublänge um mehr als +/- 10% verstellt	Hublängeneinstellung überprüfen, Sollwert neu einstellen, ggf. neu kalibrieren
		●			Hublänge wurde auf unter ca. 15 % gestellt, die Hublänge ist außerhalb des linearen Dosierbereichs	Hublängeneinstellung überprüfen, Hublänge vergrößern
			●		Keine Hubbwegung der Antriebsmembrane	Hublänge vergrößern; Schubstangenbewegung kontrollieren.
			●		Reversible Thermosicherung des Hubmagneten hat ausgelöst	Temperatur der Magnetspule absinken lassen. Umgebungstemperatur prfüfen.
			●		Sensorik der Dosierpumpe ist defekt	Kontakt mit Hersteller aufnehmen

Tab. 14 (Fehleranalyse und –Behebung anhand Fehlermeldungen – Teil I)

Fehlermeldung							Mögliche Ursache	Behebung der Störung
Membranbruch!	Netzspannung zu gering!	Netzspannung zu hoch!	Niveau Voralarm!	Sollwert nicht erreichbar! (Interner Fehler!)	Störung Hubsensor! (Interner Fehler!)	Trockenlauf Dosierpumpe!		
●							Defekte Antriebsmembran	Antriebsmembran wechseln
	●	●					Elektrische Daten der Dosierpumpe stimmen nicht mit dem Netz überein	Bestelldaten prüfen. Elektroinstallation prüfen.
			●			●	Wenig oder kein Fördermedium im Vorratstank	Vorratstank befüllen.
				●			Nur bei kalibrierter Pumpe: Eingestellte Hublänge ist zu gering um vorgegebenen Sollwert zu erreichen	Hublänge und Sollwert überprüfen, ggf. Pumpe neu kalibrieren
					●		Gegendruck zu hoch	Druck mit geeignetem Meßgerät möglichst direkt oberhalb Druckventil messen und mit zul. Gegendruck vergleichen.
					●		Geschlossene Absperrventile in der Rohrleitung	Absperrventile öffnen bzw. Öffnungszustand prüfen – Pumpe auf evtl. Schäden prüfen.

Tab. 15 (Fehleranalyse und –Behebung anhand Fehlermeldungen - Teil II)

12.2 Analyse sonstiger Störungen

Art der Störung													Mögliche Ursache	Behebung der Störung
Magnet-Membranpumpe läuft nicht	Betriebsanzeige (LED) dunkel	Magnet-Membranpumpe saugt nicht an	Magnet-Membranpumpe fördert nicht	Förderstrom wird nicht erreicht	Förderhöhe wird nicht erreicht	Förderstrom ist schwankend	Förderstrom größer als zulässig	Rohrleitung schwingt sehr stark	Geräuschentwicklung zu hoch	Lebensdauer d. Antriebsmembrane zu gering	Antrieb ist überlastet	Leckagen am Pumpenkopf		
		●	●	●									Saughöhe zu groß	Saughöhe oder Saugwiderstände verringern.
		●	●	●		●							Saugleitung undicht	Dichtungen prüfen, Rohrverbindungen nachziehen.
		●	●							●	●	●	Geschlossene Absperrventile in der Rohrleitung	Absperrventile öffnen bzw. Öffnungszustand prüfen – Pumpe auf evtl. Schäden prüfen.
		●	●	●									Kein Fördermedium im Vorratstank	Vorratstank befüllen.
		●	●	●	●	●							Pumpenventile undicht	Ventile ausbauen und reinigen.
		●	●		●	●							Pumpenventile (Kugelsitze) beschädigt	Ventile ausbauen, reinigen und Funktion prüfen – ggf. neue Ventile montieren.
		●	●										Pumpenventile falsch eingebaut oder Ventilkugeln fehlen	Einbausituation und Vollständigkeit prüfen – ggf. fehlende Teile ersetzen oder richtig einbauen.
		●	●	●		●							Filter in der Saugleitung verstopft	Filter reinigen.
		●	●	●									Keine Hubbewegung der Antriebsmembrane	Hubfrequenz / Hublänge vergrößern; Schubstangenbewegung kontrollieren.
			●	●	●	●					●		Elektrische Daten des Hubmagneten stimmen nicht mit dem Netz überein	Bestelldaten prüfen. Elektroinstallation prüfen.
			●	●	●	●		●		●	●	●	Gegendruck zu hoch	Druck mit Manometer möglichst direkt oberhalb Druckventil messen und mit dem zul. Gegendruck vergleichen.
		●	●	●	●	●							Fremdkörper in den Pumpenventilen	Ventile ausbauen und reinigen.
						●	●						Druck auf der Saugseite größer als am Ende der Druckleitung	Geodätische Verhältnisse prüfen, evtl. Schwimmerventil od. Druckhalteventil einbauen.
				●	●	●		●	●	●	●	●	Beschleunigungshöhe auf Grund der Rohrleitungsgeometrie zu hoch	Beschleunigungshöhe druck- bzw. saugseitig mit Manometer prüfen und mit Auslegungsdaten vergleichen – ggf. Pulsationsdämpfer in das System integrieren.
										●		●	Mediumberührte Werkstoffe nicht für das Fördermedium geeignet	Prüfen, ob das Fördermedium mit den Angaben der Auslegung übereinstimmt, evtl. andere Werkstoffe wählen.
		●		●	●	●							Viskosität des Fördermediums zu hoch	Viskosität des Fördermediums prüfen und mit den Auslegungsdaten vergleichen – ggf. Konzentration herabsetzen bzw. Temperatur erhöhen.
			●	●		●							Fördermedium gast in der Saugleitung und/oder dem Pumpenkörper aus	Geodätische Verhältnisse prüfen und mit der Charakteristik des Fördermediums vergleichen. Pumpe mit saugseitigem Zulauf betreiben, Temperatur des Fördermediums verringern.
		●											Luft in der Saugleitung bei gleichzeitig anstehendem Druck auf der Druckventilkugel	Druckseite entlüften bzw. Entlüftungsventil öffnen (nur GFK-Ausf., siehe Kap. 7.2.3).
●													Reversible Thermosicherung des Hubmagneten hat ausgelöst	Temperatur der Magnetspule absinken lassen. Umgebungstemperatur prüfen.
		●	●	●	●	●						●	Rohrleitungsverbindungen undicht	Verbindungen entsprechend der Werkstoffart nachziehen. Vorsicht bei Kunststoff – Bruchgefahr !
		●	●										Fördermedium in der Rohrleitung eingefroren	Magnet-Membranpumpe ausbauen und auf evtl. Schäden prüfen – Temperatur des Fördermediums erhöhen
	●												Sicherung in Elektronik durchgebrannt	Sicherung durch Fachpersonal auswechseln, ggf. Kontakt mit Hersteller aufnehmen.
	●												Stromversorgung ausgefallen/abgeschaltet	Stromversorgung wieder herstellen.
●	●		●										Kein Netzanschluss	Netzspannung
				●									Nullpunkt verstellt	Hublängenverstellung neu einstellen.
		●											Pumpenventile trocken	Pumpenkörper u. Ventile befeuchten. Entlüftungsventil öffnen.

Tab. 16 (Fehleranalyse und –Behebung allgemein)

13 Vorhersehbare Fehlanwendungen

Die nachfolgenden Fehlanwendungen sind den Lebensphasen der Maschinen zugeordnet.

ACHTUNG !

Fehlanwendungen können zu einer Gefährdung des Bedienpersonales führen!

13.1 Transport

- Kippverhalten bei Transport sowie Auf- und Abladen nicht beachtet.
- Beim Anheben das Gewicht unterschätzt.

13.2 Zusammenbau und Installation

- Nicht abgesichertes Netz (keine/zu große Sicherung, nicht normgerechtes Netz).
- Kein oder ungeeignetes Befestigungsmaterial der Pumpe.
- Ungeeigneter Anschluss der Druckleitung, falsches Material z.B. PTFE –Band und ungeeignete Anschlussstücke.
- Vertauschen der Flüssigkeitsleitungen.
- Überdrehen/Beschädigen von Gewinden.
- Verbiegen von Rohrleitungen beim Anschluss zum Ausgleich von Fluchtungsfehler.
- Anschluss Netzspannung ohne Schutzleiter.
- Steckdose zum sicheren Trennen der Spannungsversorgung nur schwer erreichbar.
- Abschneiden des Netzsteckers und direkter Netzanschluss, dadurch keine sichere Trennung möglich ist. Sichere Trennung z.B. durch 2-poligen Hauptschalter
- Falsche Anschlussleitungen für Netzspannung (zu kleiner Querschnitt, falsche Isolierung).
- Beschädigung von Teilen (z.B. Abbrechen Entlüftungsventil, Durchflussmesser).
- Falsch dimensionierte Druck- und Saugleitung.
- Falsch ausgelegte und befestigte Pumpenkonsole (Abbrechen der Konsole).
- Kurzschluss der internen Spannungsversorgung (15V DC) am Steuerkabel bei der Installation.
- Überschreitung der zulässigen Strombelastung der digitalen Ausgänge.
- Keine **sera**-Sensoren für Durchfluss/ Strömung oder Füllstand → Beschädigung der Elektronik.
- Keine Diode für externen Steuerspanungsanschluss verwendet → Elektronik wird überlastet/ zerstört.
- Öffnen der Elektronik um Netzleitung direkt an Netz anzuschließen → Stromschlag oder Beschädigung der Elektronik.
- Anschluss falsche Netzspannung oder Netzfrequenz → Zerstörung Elektronik oder Entlüftungsventil bei CS
- Bei Pumpen mit automatischen oder manuellen Entlüftungsventil wird bei Nichtmontage bzw. nicht korrekten Anbringen des Rückführleitung das Fördermedium in den Raum gefördert. „Gefahr für den Bediener“.

13.3 Inbetriebnahme

- Abdecken von Lüftungsöffnungen (z.B. Motor).
- Verschlossene Saug- oder Druckleitung (z.B. Fremdkörper, Partikelgröße, Absperrhähne).
- Betrieb ohne angeschlossene Rücklaufleitung des Entlüftungsventiles.
- Beschädigung des Sensorkabels (Elektronik <--> Hubgetriebe), keine oder falsche Hublängenerkennung → falsche Dosiermenge, daraus folgt Prozessfehler
- Inbetriebnahme mit beschädigter Anlage.
- Falsche Parametrierung der Pumpe → unbeabsichtigtes Anlaufen.
- Nicht genügend Abstand der Dosierpumpe zu anderer Dosierpumpe oder anderer elektrischer Verbraucher → Fehler durch Elektromagnetische Strahlung.
- Zu lange Steuerkabel >> 30m → Fehlfunktionen aufgrund EMV.
- Steuerkabel und Leistungskabel sind parallel verlegt → Fehlfunktionen aufgrund EMV

13.4 Betrieb

- Störmeldung ignorieren → Fehlerhafte Dosierung/ Prozessfehler.
- Leitungen schlagen, kein Pulsationsdämpfer verwendet → Beschädigung Rohrleitung, Austritt von Medium.
- Fördern von partikelhaltigen oder verschmutzten Fördermedium.
- Überbrücken der externen Sicherung → Keine Abschaltung im Fehlerfall.
- Entfernen des Schutzleiters → Keine Abschaltung durch Sicherung im Fehlerfall, Netzspannung direkt am Gehäuse.
- Unzureichende Beleuchtung am Arbeitsplatz.
- Keine Kontrolle von Leckagen → MBE-Öffnung
- Bei abgezogenem Stecker der MBE wird der Membranbruch nicht angezeigt. Medium kann über die Entlüftungsbohrung in den Raum laufen „Gefahr für Umwelt und Bediener“
- Eigenmächtiger Umbau der Pumpe (Ventile, interne Sicherung, …).
- Saughöhe zu hoch, Pumpe fördert zu wenig → Prozessfehler.

13.5 Wartung/Reparatur

- Durchführen von Arbeiten, die nicht in der Betriebsanleitung beschrieben sind (Arbeiten am Hubgetriebe und Einbaupumpe, öffnen der Elektronik).
- Missachten der in der Betriebsanleitung vorgeschriebenen Wartungsintervalle.
- Verwendung falscher Ersatzteile/Öle (z.B. nicht **sera** Ersatzteile, falsche Viskosität).
- Unsachgemäßes montieren von Ersatz-/Verschleißteilen (z.B. falsches Anzugsmoment bei Pumpenkörper).
- Keine Ölstandskontrolle.
- Weiterverwendung von Kabeln mit beschädigter Isolation.
- Kein Stillsetzen/ kein Schutz vor Wiedereinschalten vor Wartungsarbeiten.
- Kein ausreichendes Entfernen des Fördermediums oder Betriebsstoffe bei Ölwechsel.
- Wiederanfahren ohne ausreichende Befestigung.
- Vertauschen der Ventile.
- Vertauschen von Sensorleitungen.
- Nicht anschließen von Leitungen (z.B. Saug-, Druck-, Gaspendelleitungen).
- Beschädigung von Dichtungen, Medium tritt aus.
- Nicht Einbau von Dichtungen, Medium tritt aus.
- Nicht geeignete/ keine Schutzkleidung.
- Arbeiten an nicht gereinigter Anlage.
- Kontamination des Fördermediums mit Öl.
- Schlecht belüfteter Raum.

13.6 Reinigung

- Falsches Spülmedium (Veränderung des Werkstoffes, Reaktion mit dem Medium).
- Falsche Reinigungsmittel (Veränderung des Werkstoffes, Reaktion mit dem Medium).
- Verbleib von Reinigungsmittel in der Anlage (Veränderung des Werkstoffes, Reaktion mit dem Medium).
- Tragen von nicht ausreichender /keiner Schutzausrüstung.
- Verwendung nicht geeigneter Putzutensilien (Veränderung des Werkstoffes, mechanische Beschädigung durch Hochdruckreiniger).
- Ungeschultes Personal.
- Verstopfen von Lüftungsöffnungen.
- Abreißen von Teilen.
- Beschädigung von Sensoren.
- Sicherheitsdatenblatt nicht beachtet.
- Betätigung von Steuerelementen.
- Schlecht belüfteter Raum.

13.7 Außerbetriebnahme

- Nicht vollständiges Entfernen des Fördermediums.
- Demontage von Leitungen bei laufender Pumpe /mit Restdruck.
- Abklemmen der elektrischen Anschlüsse in falscher Reihenfolge (Schutzleiter zu erst).
- Spannungsfreiheit nicht sichergestellt → Gefahr durch Elektrizität.
- Schlecht belüfteter Raum.

13.8 Zerlegung

- Verbleib von Fördermedium und Betriebsstoffen in der Anlage.
- Verwendung falscher Demontagewerkzeuge.
- Falsche oder keine Schutzkleidung.
- Schlecht belüfteter Raum.

13.9 Entsorgung

- Nicht fachgerechtes Entsorgen von Fördermedium, Betriebsstoffen und Werkstoffen
- Keine Kennzeichnung von Gefahrstoffen.
- Falsche Entsorgung der Elektronik.

14 Außerbetriebnahme

Magnet-Membranpumpe ausschalten.

Das Fördermedium aus dem Pumpenkopf durch Spülen entfernen, wobei das Spülmittel für Fördermedium und Pumpenkopfmaterial geeignet sein muss.

15 Entsorgung

Einheit außer Betrieb nehmen. Siehe Außerbetriebnahme.

15.1 Abbau und Transport

- Alle Flüssigkeitsreste entfernen, gründlich reinigen, neutralisieren und dekontaminieren.
- Gerät entsprechend verpacken und versenden.

15.2 Komplett - Entsorgung

- Alle Flüssigkeitsreste aus der Einheit entfernen
- Alle Schmierflüssigkeiten ablassen und vorschriftsmäßig entsorgen!
- Alle Materialien sortenrein demontieren und einer geeigneten Verwertungsstelle zuführen!

ACHTUNG !

Für Schäden durch auslaufende Schmiermittel oder Flüssigkeitsreste haftet der Absender!